

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第41号（总第729号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2025年10月15日至2025年10月20日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西晋荣源建材科技有限公司

制造商名称：山西晋荣源建材科技有限公司

制造商地址：山西省运城市万荣县皇甫乡工业园区

生产厂名称：山西晋荣源建材科技有限公司

生产厂地址：山西省运城市万荣县皇甫乡工业园区

1、证书编号：CRCC10225P14075R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JRY-A标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.8：1)；

JRY-A缓凝型(含气量 $> 3.0\%$ ，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.8：1)；

JRY-A缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.8：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月17日至2030年10月16日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.1104 铁路信号电源屏（智能）

委托人名称：北京国铁路阳技术有限公司

制造商名称：北京国铁路阳技术有限公司

制造商地址：北京市丰台区南四环西路188号1区7号楼401室（园区）

生产厂名称：北京国铁路阳技术有限公司

生产厂地址：天津市津南区双港镇南边界路1号/天津辉煌路阳科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11355R2M-005

产品名称：铁路信号电源系统设备：普速铁路信号电源屏 综合屏

规格型号：PU型 普速铁路信号电源屏
标准和技术要求：TB/T 1528.1—2018；TB/T 1528.2—2018；TB/T 1528.3—2018
有效期：2025年10月16日至2028年03月15日

2、证书编号：CRCC10223P11355R2M-006
产品名称：铁路信号电源系统设备：中心信号电源屏
规格型号：PKX型 中心信号电源屏
标准和技术要求：TB/T 1528.2—2018；TJ/DW 211—2018
有效期：2025年10月16日至2028年03月15日

3、证书编号：CRCC10223P11355R2M-007
产品名称：铁路信号电源系统设备：高速铁路信号电源屏 综合屏
规格型号：PK型 高速铁路信号电源屏
标准和技术要求：TB/T 1528.1—2018；TB/T 1528.2—2018；TB/T 1528.4—2018；TJ/DW 211—2018
有效期：2025年10月16日至2028年03月15日

02标准变更

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司

制造商名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司
制造商地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号
生产厂名称：齐齐哈尔哈铁装备制造有限公司
生产厂地址：黑龙江省齐齐哈尔市铁锋区南站东街3号

1、证书编号：CRCC10224P13119R1M-005
产品名称：合金钢组合辙叉TB/T
规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I
标准和技术要求：TB/T 3467—2024
有效期：2025年10月16日至2029年03月27日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司

制造商名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司
制造商地址：北京市丰台区丰台科技园汽车博物馆南路1号院B座7层
生产厂名称：北京全路通信信号研究设计院集团有限公司
生产厂地址：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院

1、证书编号：CRCC10223P11393R2L-001
产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成
规格型号：LKD2-T3型（系统版本：V2.21.XX.X）；LKD2-2-TH型（系统版本：V1.23.X.X）
标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；TJ/DW 226—2019；Q/CR 817—2021
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
车站列控中心设备硬件	北京铁路信号有限公司	北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号	2028年05月29日
车站列控中心设备硬件	上海铁路通信有限公司	场所1:上海市静安区西藏北路489号 场所2:上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日

LKD2-T3型车站列控中心设备系统配置清单：

名称		版本号
LKD2-T3型列控中心系统		V2. 21. 12. 0
系统构成	DS6-60平台	V2. 080. 030. 00
	主机单元应用软件	V1. 29. 5. 0
	实时编码单元	V1. 3. 0. 0
	通信接口单元	V4. 4. 0. 0
	辅助维护单元维护终端	V1. 0. 11. 0

LKD2-T3型车站列控中心设备软件配置清单：

序号	软件名称	软件版本
1	DS6-60系统软件	V1. 060. 140. 00
2	DS6-60 IO软件	V1. 2. 0. 2
3	主机单元应用软件	V1. 29. 5. 0
4	实时编码单元FPGA固件	V1. 3. 0. 0
5	实时编码单元DSP软件	V1. 5. 7. 0
6	通信接口单元软件	V4. 3. 0. 0
7	辅助维护单元维护终端	V1. 0. 11. 0

LKD2-T3型车站列控中心设备硬件配置清单：

序号	硬件名称	版本号
1	实时编码单元硬件	V3. 1
2	通信接口单元硬件	V3. 0

LKD2-2-TH型车站列控中心设备系统配置清单：

名称		版本号
LKD2-2-TH型列控中心系统		V1. 23. 8. 0
系统构成	K5B平台	V1. 060. 030. 00
	主机单元应用软件	V1. 29. 5. 0
	实时编码单元	V1. 3. 0. 0
	通信接口单元	V4. 4. 0. 0
	辅助维护单元维护终端	V1. 0. 11. 0

LKD2-2-TH型车站列控中心设备软件配置清单：

序号	软件名称	版本号
1	K5B平台系统软件	V2. 080. 060. 00
2	主机单元应用软件	V1. 29. 5. 0
3	实时编码单元FPGA固件	V1. 3. 0. 0
4	实时编码单元DSP软件	V1. 5. 7. 0
5	通信接口单元软件	V4. 3. 0. 0
6	辅助维护单元维护终端	V1. 0. 11. 0

LKD2-2-TH型车站列控中心设备硬件配置清单：

序号	硬件名称	版本号
1	K5B平台硬件	V1. 3. 1. 0
2	实时编码单元硬件	V3. 1
3	通信接口单元硬件	V3. 0

有效期：2025年10月16日至2028年04月07日

专业小类：22. 04. 1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：成都交大光芒科技股份有限公司

制造商名称：成都交大光芒科技股份有限公司

制造商地址：成都高新区天府大道中段801号天府软件园B区2栋5楼

生产厂名称：成都交大光芒科技股份有限公司

生产厂地址：场所1：四川省成都市高新区天府大道中段801号天府软件园B区2栋5楼；

场所2：四川省成都市双流区西南航空港经济开发区双华路三段288号2号厂房二层；

场所3：四川省成都市高新区云华路333号1幢5单元10/11层

1、证书编号：CRCC10223P13000R1M-002

产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（200km/h及以下）

规格型号：GM7-VDC（箱式）；GM7-VDC（屏式）

标准和技术要求：TJ/GD 023—2018

接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	交大光芒GM7-VDC接触网电动隔离开关控制装置软件	V1.0

有效期：2025年10月17日至2028年10月17日

2、证书编号：CRCC10223P13000R1M-003

产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（250km/h及以上）

规格型号：GM7-VDC（箱式）；GM7-VDC（屏式）

标准和技术要求：TJ/GD 023—2018

接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	交大光芒GM7-VDC接触网电动隔离开关控制装置软件	V1.0

有效期：2025年10月17日至2028年10月17日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：成都市新筑交通科技有限公司

制造商名称：成都市新筑交通科技有限公司

制造商地址：成都市新津区五津街道希望路799号（工业园区）

生产厂名称：成都市新筑交通科技有限公司

生产厂地址：成都市新津区五津街道希望路799号（工业园区）

1、证书编号：CRCC10222P13738R0M-001

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR

规格型号：TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T)-C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJQZ型≤45000kN-C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤100000kN-C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020

有效期：2025年10月16日至2027年11月16日

2、证书编号：CRCC10222P13738R0M-002

产品名称：铁路桥梁球型支座TBT

规格型号：TJQZ型≤45000kN-C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤100000kN-C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T)-C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2025年10月16日至2027年11月16日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

委托人名称：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造商名称：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

制造商地址：江苏省昆山市玉山镇晨丰西路6号

生产厂名称：施密特钢轨技术（昆山）有限公司

生产厂地址：江苏省昆山市玉山镇晨丰西路6号

1、证书编号：CRCC10222P11101R2M-003

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料

规格型号：60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

50kg/m钢轨（S50 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-5 SU Z100），轨缝宽≤30mm，热处理轨；

60kg/m钢轨（S60 SkV-E SU Z90），轨缝宽≤30mm，热轧轨；

60kg/m钢轨 (S60 SkV-E SU Z100), 轨缝宽≤30mm, 热处理轨;
50kg/m钢轨 (S50 SkV-E SU Z100), 轨缝宽≤30mm, 热处理轨
标准和技术要求: TB/T 1632.1—2014; TB/T 1632.3—2019
有效期: 2025年10月16日至2027年10月25日

2、证书编号: CRCC10222P11101R2M-004

产品名称: 钢轨强度980MPa铝热焊接材料
规格型号: 50kg/m钢轨 (S50 SkV-E SU Z120), 轨缝宽≤30mm, 热处理轨;
60kg/m钢轨 (S60 SkV-5 SU Z100), 轨缝宽≤30mm, 热轧轨;
50kg/m钢轨 (S50 SkV-E SU Z100), 轨缝宽≤30mm, 热轧轨;
60kg/m钢轨 (S60/Z120 SkV-5 SU), 轨缝宽≤30mm, 热处理轨;
60kg/m钢轨 (S60/Z120 SkV-E), 轨缝宽≤30mm, 热处理轨;
60kg/m钢轨 (S60 SkV-E SU Z100), 轨缝宽≤30mm, 热轧轨
标准和技术要求: TB/T 1632.1—2014; TB/T 1632.3—2019
有效期: 2025年10月16日至2027年10月25日

05扩大认证单元

专业小类: 22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称: 成都市新筑交通科技有限公司

制造商名称: 成都市新筑交通科技有限公司

制造商地址: 成都市新津区五津街道希望路799号(工业园区)

生产厂名称: 成都市新筑交通科技有限公司

生产厂地址: 成都市新津区五津街道希望路799号(工业园区)

1、证书编号: CRCC10225P13738ROM-004

产品名称: 预应力筋用夹片式锚具TBT
规格型号: YJM15-20 XZ~YJM15-27 XZ(适应1860MPa钢绞线);
YJM15-13 XZ~YJM15-19 XZ(适应1860MPa钢绞线);
YJM15-1 XZ~YJM15-12 XZ(适应1860MPa钢绞线)
标准和技术要求: TB/T 3193—2016
有效期: 2025年10月16日至2027年11月16日

2、证书编号: CRCC10225P13738ROM-005

产品名称: 预应力筋用低回缩夹片式锚具TBT
规格型号: DSM15-1 XZ~DSM15-12 XZ(适应1860MPa钢绞线)
标准和技术要求: TB/T 3193—2016
有效期: 2025年10月16日至2027年11月16日

3、证书编号: CRCC10225P13738ROM-006

产品名称: 预应力钢绞线用夹片式锚具QCR
规格型号: YJM15-13 XZ~YJM15-19 XZ(适应1860MPa钢绞线);
YJM15-1 XZ~YJM15-12 XZ(适应1860MPa钢绞线);
YJM15-20 XZ~YJM15-27 XZ(适应1860MPa钢绞线)
标准和技术要求: Q/CR 905—2022
有效期: 2025年10月16日至2027年11月16日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称: 成都市新筑交通科技有限公司

制造商名称: 成都市新筑交通科技有限公司

制造商地址: 成都市新津区五津街道希望路799号(工业园区)

生产厂名称: 成都市新筑交通科技有限公司

生产厂地址: 成都市新津区五津街道希望路799号(工业园区)

1、证书编号: CRCC10225P13738ROM-003

产品名称: 铁路桥梁其他类型钢支座(除球型支座)TBT
规格型号: SQMZ型≤4000kN-C常温型/F耐寒型
标准和技术要求: TB/T 1853—2018

有效期：2025年10月16日至2027年11月16日

专业小类：22.04.1337 铁路声屏障

委托人名称：尚德建设集团有限公司

制造商名称：尚德建设集团有限公司

制造商地址：合肥蜀山经济开发区湖光路9号

生产厂名称：尚德建设集团有限公司

生产厂地址：安徽省合肥市巢湖市烔炀镇纬二路9号

1、证书编号：CRCC10225P13209R1M-002

产品名称：铁路插板式金属声屏障单元板

规格型号：MII-350km/h及以下-1960*140*500(或450)/1960*140*500—一般风速地区/台风地区-图号ZBK870-通环(2024)8323/8325-I-I(202405)

标准和技术要求：Q/CR 759—2020；Q/CR 759—2020XG1—2024

有效期：2025年10月16日至2029年10月23日

2、证书编号：CRCC10225P13209R1M-003

产品名称：铁路插板式金属声屏障II型单元板

规格型号：MII-350km/h及以下-1960*140*500(或450)/1960*140*500—一般风速地区/台风地区-图号ZBK870-通环(2024)8323/8325-I-I(202405)

标准和技术要求：Q/CR 870—2022

有效期：2025年10月16日至2029年10月23日

06其他

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造商名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造商地址：河南省洛阳市廾河区启明东路2号

生产厂名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂地址：场所1：河南省洛阳市伊川县彭婆镇东高屯村/洛阳市洛机铸造有限责任公司；

场所2：河南省洛阳市廾河区启明东路2号

1、证书编号：CRCC10221P10611R2M-001

产品名称：交流传动机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：HXN5B轮心（B+级铸钢，图号：QJZ19-20-21-108（B））

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2025年10月16日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10611R2M-002

产品名称：铁路机车用有箍车轮铸钢轮心

规格型号：DF7G轮心（ZG270-500，图号：EQZ4-21B-00-001（B））；

DF8B轮心（ZG230-450，图号：QJ18-52-20-002（B），半成品）；

DF7G宽轨轮心（ZG270-500，图号：EQZ10-21-00-002（B））；

DF8B长轮心（ZG230-450，图号：QJ11-52-20-001半成品）；

DF7G轮心（ZG230-450，图号：SFJ72-52-00-002半成品）；

DF4B短轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-004BC）；

SS3/SS4轮心（ZG230-450，图号：TXJ3-61-21-001半成品）；

SS6B/SS4B主轮心（ZG230-450，图号：331401210010半成品）；

DF4B长轮心（ZG230-450，图号：DLJ6-02-03-002BC）；

SS6B/SS4B轮心（ZG230-450，图号：331401200020半成品）；

DF7G轮心（ZG270-500，图号：EQZ4-21-00-004BC）；

DF8B短轮心（ZG230-450，图号：QJ11-52-20-003半成品）

标准和技术要求：TB/T 1400.1—2016

有效期：2025年10月16日至2026年12月27日

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造商名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造商地址：河南省洛阳市廾河区启明东路2号

生产厂名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂地址：场所1：河南省洛阳市廾河区启明东路2号；

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇彭婆村/洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司伊川分公司

1、证书编号：CRCC10221P10611R2M-003

产品名称：机车车轴

规格型号：SS9车轴(35CrMoA，图号：331501200010(C)，成品(含毛坯和半成品))；

SS7E车轴(35CrMoA，图号：YFJ01-61-10-001(B)，半成品(含毛坯))；

DF11型/NZJ型/DF11Z型/NDJ3型车轴(JZ45，图号：QSJ10-52-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

SS3B/SS4G车轴(JZ45，图号：322301200010，成品(含毛坯和半成品))；

SS3车轴(JZ45，图号：TXJ3-61-20-001(B)，半成品(含毛坯))；

DF8B分体轮车轴(JZ45，图号：106Z300007，成品(含毛坯和半成品))；

DF7G宽轨车轴(JZ45，图号：EQZ10-21-00-001，成品(含毛坯和半成品))；

DF8B型车轴(JZ45，图号：QSJ12-52-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

DF7C车轴(JZ45，图号：EQJ13-52-02-001(B)，半成品(含毛坯))；

DF11G型车轴(JZ45，图号：QSJZ3-20-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

SS7C车轴(JZ50，图号：DJJZ3-11-20-001(B)/DJJ4-61-20-001(B)，半成品(含毛坯))；

DF8B型车轴(JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001，成品(含毛坯和半成品))；

SS3/SS4车轴(JZ45，图号：331401200010(B)，半成品(含毛坯))；

SS8车轴(35CrMoA，图号：321201200011(C)，成品(含毛坯和半成品))；

DF7G车轴(JZ45，图号：EQZ4-21-00-003(B)，半成品(含毛坯))；

SS6B/SS4B整体轮车轴(35CrMoA，图号：331401200030(C)，成品(含毛坯和半成品))；

DF4型/DF5型车轴(JZ45，图号：DLJ6-02-03-001A-1，成品(含毛坯和半成品))；

DF4D(滚抱)型/GKD2型车轴(JZ45，图号：116Z060005，成品(含毛坯和半成品))；

DF4D(全悬挂)型车轴(JZ45，图号：122Z050001，成品(含毛坯和半成品))；

SS6B/SS4B分体轮车轴(35CrMoA，图号：331401200011(C)/32240120001B(C)，成品(含毛坯和半成品))；

GKD2型/DF8B型/DF8型车轴(JZ45，图号：QSJ7-52-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

DF7G型车轴(JZ45，图号：SFJ72-52-00-001，成品(含毛坯和半成品))

标准和技术要求：TB/T 1027.2—2015

有效期：2025年10月16日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10611R2M-004

产品名称：交流传动机车车轴

规格型号：口岸宽轨车轴(M101-F，图号：QSJZ31-20-21-101，成品(含毛坯和半成品))；

HXN5B车轴(M101-F，图号：QSJZ19-20-21-101，成品(含毛坯和半成品))；

HXN5车轴(M101-F，图号：84C605011AB，成品(含毛坯和半成品))；

车轴(M101-F，图号：QSJZ21-20-21-001，成品(含毛坯和半成品))

标准和技术要求：TJ/JW 037—2014

有效期：2025年10月16日至2026年12月27日

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

委托人名称：湖南联诚轨道装备有限公司

制造商名称：湖南联诚轨道新材料科技有限公司

制造商地址：湖南省株洲市天元区群丰镇白莲社区湘芸路2778号

生产厂名称：湖南联诚轨道装备有限公司

生产厂地址：场所1：湖南省株洲市石峰区联诚路66号、68号；

场所2：株洲市石峰区联诚路66号6号厂房/株洲九方制动设备有限公司；

场所3：湖南省株洲市天元区群丰镇白莲社区湘芸路2778号/湖南联诚轨道新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13023RIL-001

产品名称：交流传动机车制动盘

规格型号：制动盘(灰铸铁，图号：JZ00001016G00，120km/h速度等级)

标准和技术要求：TJ/JW 042—2014

有效期：2025年10月16日至2028年11月21日

专业小类：22.04.0621 铁道货车摇枕、侧架

委托人名称：重庆通耀智能设备有限责任公司

制造商名称：重庆通耀智能设备有限责任公司
制造商地址：重庆市武隆区平桥镇平胜村夏家湾组
生产厂名称：重庆通耀智能设备有限责任公司
生产厂地址：重庆市武隆区平桥镇平胜村夏家湾组

1、证书编号：CRCC10224P13696R1M-002
产品名称：铁道货车摇枕
规格型号：转K6型（图号：QCZ133E-40-01）
标准和技术要求：TB/T 3012—2016
有效期：2025年10月16日至2029年10月26日

2、证书编号：CRCC10224P13696R1M-003
产品名称：铁道货车侧架
规格型号：转K6型（图号：QCZ133-20-01）
标准和技术要求：TB/T 3012—2016
有效期：2025年10月16日至2029年10月26日

专业小类：22.04.0626 铁路货车钩舌

委托人名称：重庆通耀智能设备有限责任公司

制造商名称：重庆通耀智能设备有限责任公司
制造商地址：重庆市武隆区平桥镇平胜村夏家湾组
生产厂名称：重庆通耀智能设备有限责任公司
生产厂地址：重庆市武隆区平桥镇平胜村夏家湾组

1、证书编号：CRCC10224P13696R1M-004
产品名称：铁路货车钩舌
规格型号：16型（图号：QCP802A-00-02A）；13B型（图号：QCP818F-00-01）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2025年10月16日至2029年10月26日

专业小类：22.04.1113 铁路信号点灯单元及灯丝转换继电器

委托人名称：北京交通铁路技术研究所有限公司

制造商名称：北京交通铁路技术研究所有限公司
制造商地址：北京市丰台区长辛店德善里19号院27号楼三层
生产厂名称：北京交通铁路技术研究所有限公司
生产厂地址：场所1：北京市丰台区长辛店德善里19号院27号楼三层；
场所2：北京市丰台区造甲街5号

1、证书编号：CRCC10222P11412R2S-001
产品名称：铁路信号点灯单元
规格型号：DDX DSPB-LII (2)
标准和技术要求：TB/T 3202—2020
有效期：2025年10月17日至2027年11月30日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

制造商名称：北京和利时系统工程有限公司
制造商地址：北京市海淀区西三旗建材城中路10号1号楼二层1206
生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司
生产厂地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-008

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-300S（系统版本：V2.4.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公	2029年10月10日

软件配置清单：系统版本：V2.4.15.3

序号	名称	规格型号	软件版本
1	C3软件	/	V3.73.20.1
2	C2软件	/	V1.35.3.1
3	DMI软件	统型DMI	V3.0.4.0
4	应答器信息接收单元	BTM-hs-300S	V1.2.10.0
5	轨道电路信息读取器	TM6061	V1.1.14.X
6	JRU单元	TELOC-2500	A06/A07
		TELOC-3000	A05
		DRS01	V1.0.2.22/V1.0.1.23
		LX2500	V1.1.1.2/V1.1.1.3
7	电台单元(含MT模块)	CTCS3-300S-GSMR (MT模块型号 MT3++、MT5、RM8200)	MT3++：V1.1.14.0
			MT5：V08.33.07.0
			RM8200：V1.01.012.0

有效期：2025年10月17日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-009

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-400H（系统版本V1.1.X.X）

标准和技术要求：TJ/DW 205—2019

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公	2029年10月10日

软件配置清单：系统版本：V1.1.5.1

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控软件	/	V1.2.9.1
2	DMI软件	CTCS3-H-DMI-G	V3.0.5.0
3	应答器信息接收单元	BTM-hs-300S	V1.2.10.0
4	轨道电路信息读取器	VM2302	V1.2.14.X
5	JRU单元	DRS01-C	V2.0.0.1
		LX2500	V1.0.0.0
6	电台单元（含MT模块）	CTCS3-300S-GSMR (MT模块型号 RM8200)	V1.01.012.0

有效期：2025年10月16日至2029年10月10日

3、证书编号：CRCC10224P11718R2M-011

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300H；CTCS3-300S（硬件版本：B版）

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300S（系统版本：2.4.X.X）	北京和利时系统工程有限公	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公	2029年10月10日

CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300H（系统版本V1.4.X.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2029年11月03日
------------------------------	--------------------------	--------------	--------------------	-------------

有效期：2025年10月17日至2029年10月10日

4、证书编号：CRCC10224P11718R2M-012

产品名称：自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-400H(硬件版本 B版)

标准和技术要求：TJ/DW 205—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
自主化CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-400H（系统版本V1.1.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2025年10月16日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京铁路信号有限公司

制造商名称：北京铁路信号有限公司

制造商地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

生产厂名称：北京铁路信号有限公司

生产厂地址：北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号：CRCC10223P11441R2M-018

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-T3型；LKD2-2-TH型

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；Q/CR 817—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-T3型（系统版本：V2.21.XX.X）； LKD2-2-TH型（系统版本：V1.23.X.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年10月16日至2028年05月29日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

制造商名称：北京和利时系统工程有限公司

制造商地址：北京市海淀区西三旗建材城中路10号1号楼二层1206

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10224P11718R2M-001

产品名称：铁路车站电码化设备软件和系统集成

规格型号：ZPW-2000S-M·T通信编码（系统版本：V1.0.X.X）；

ZPW-2000S-M·J继电编码（系统版本：V1.0.X.X）

标准和技术要求：TB/T 2465—2010；TB/T 3112.2—2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

ZPW-2000S-M·T 通信编码配置清单：

序号	名称	版本
1	系统版本	V1.0.4.0

2	发送模块软件版本	V1.0.10.0
3	发送检测模块软件版本	V1.0.1.0

ZPW-2000S-M•J 继电编码配置清单:

序号	名称	版本
1	系统版本	V1.0.4.0
2	发送模块软件版本	V1.0.10.0
3	发送检测模块软件版本	V1.0.1.0

有效期: 2025年10月17日至2029年10月10日

2、证书编号: CRCC10224P11718R2M-002

产品名称: 铁路车站电码化设备硬件

规格型号: ZPW-2000S-M•T (通信编码); ZPW-2000S-M•J (继电编码)

标准和技术要求: TB/T 2465—2010; TB/T 3112.2—2017; TB/T 3112.5—2017

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000S-M•T通信编码 (系统版本: V1.0.X.X); ZPW-2000S-M•J继电编码 (系统版本: V1.0.X.X)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期: 2025年10月17日至2029年10月10日

专业小类: 22.04.1135 轨道电路设备 (ZPW-2000 (含UM) 系列设备)

委托人名称: 北京和利时系统工程有限公司

制造商名称: 北京和利时系统工程有限公司

制造商地址: 北京市海淀区西三旗建材城中路10号1号楼二层1206

生产厂名称: 北京和利时系统工程有限公司

生产厂地址: 北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号: CRCC10224P11718R2M-003

产品名称: ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成 (含诊断功能)

规格型号: ZPW-2000S•T通信编码 (系统版本: V1.2.X.X) (含室外监测);

ZPW-2000S•J继电编码 (系统版本: V1.2.X.X) (含室外监测)

标准和技术要求: TB/T 3206—2017; Q/CR 489—2020; TB/T 3532—2018; TJ/DW 243—2021

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件 (含室外监测)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

ZPW-2000S•T通信编码 (含室外监测) 配置清单:

序号	名称	硬件版本	软件版本
1	系统版本	D版	V1.2.7.0
2	发送模块	A版	V1.0.10.0
3	接收模块	A版	V1.1.7.0
4	通信接口模块	B版	V1.1.6.0
5	通道采集模块	A版	V1.0.5.0
6	维护终端	——	V2.0.16.0

ZPW-2000S•J继电编码 (含室外监测) 配置清单:

序号	名称	硬件版本	软件版本
1	系统版本	D版	V1.2.8.0
2	发送模块	A版	V1.0.10.0
3	接收模块	A版	V1.1.7.0
4	通道采集模块	A版	V1.0.5.0

5	维护终端	——	V2.0.16.0
---	------	----	-----------

有效期：2025年10月17日至2029年10月10日

2、证书编号：CRCC10224P11718R2M-004

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测）

规格型号：ZPW-2000S·J继电编码（常规型）（硬件版本：D版）；

ZPW-2000S·T通信编码（常规型）（硬件版本：D版）

标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020；TB/T 3532—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000S·T通信编码（系统版本：V1.2.X.X）（含室外监测）； ZPW-2000S·J继电编码（系统版本：V1.2.X.X）（含室外监测）	北京和利时系统工程有 限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2029年10月10日

有效期：2025年10月17日至2029年10月10日

专业小类：22.04.1201 铁路通信高频开关电源

委托人名称：武汉普天新能源有限公司

制造商名称：武汉普天新能源有限公司

制造商地址：武汉市东湖新技术开发区华师科技园2幢办公生产大楼一层西侧区域

生产厂名称：武汉普天新能源有限公司

生产厂地址：湖北省武汉市东湖新技术开发区大学园路20号2号楼1层西侧区域

1、证书编号：CRCC10224P13913R0S-001

产品名称：铁路通信高频开关电源

规格型号：DUM23-48/50(600)（48V/50A 600A及以下 落地式/组合式）

标准和技术要求：TB/T 2993.2—2016

有效期：2025年10月16日至2026年12月01日

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：珠海汉胜科技股份有限公司

制造商名称：珠海汉胜科技股份有限公司

制造商地址：广东省珠海市斗门区新青科技工业园内

生产厂名称：珠海汉胜科技股份有限公司

生产厂地址：广东省珠海市斗门区新青科技工业园珠峰大道1号

1、证书编号：CRCC10224P11695R2L-001

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-III（RMC50M-158）

标准和技术要求：TB/T 3201—2015

有效期：2025年10月16日至2029年10月28日

2、证书编号：CRCC10224P11695R2L-002

产品名称：DRTD/GSM-R/5G-R漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-DRTD/GSM-R/5G-R

标准和技术要求：TB/T 3201—2015；TJ/DW 246—2022；TJ/DW 249—2023

有效期：2025年10月16日至2029年10月28日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：衡水铁研轨道交通设施有限公司

制造商名称：衡水铁研轨道交通设施有限公司

制造商地址：衡水市北方工业基地工业大街9号

生产厂名称：衡水铁研轨道交通设施有限公司

生产厂地址：衡水市北方工业基地工业大街9号

1、证书编号：CRCC10222P13739R0M-001

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT
规格型号：TSSF-K型（TBT快速更换型，双腔挤压式/单腔嵌压式），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）
标准和技术要求：TB/T 3435—2016
有效期：2025年10月17日至2027年11月16日

2、证书编号：CRCC10224P13739R0M-002

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置QCR
规格型号：TSSF-K型（QCR快速更换型，双腔挤压式），W型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）
标准和技术要求：Q/CR 831—2021
有效期：2025年10月17日至2027年11月16日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：科之杰新材料集团有限公司

制造商名称：科之杰新材料集团有限公司
制造商地址：厦门市火炬高新区（翔安）产业区内垵中路169号
生产厂名称：科之杰新材料集团有限公司
生产厂地址：场所1：福建省漳州开发区汀江路3号/科之杰新材料集团福建有限公司；
场所2：厦门市火炬高新区（翔安）产业区内垵中路169号

1、证书编号：CRCC10222P11165R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：Point-TBS标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=25：3.2）；
Point-TBS缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=25：3.2）；
Point-TBS标准型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=25：3.2）；
Point-TBS缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基丙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=25：3.2）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年10月16日至2027年11月16日

委托人名称：山西佳维新材料股份有限公司

制造商名称：山西佳维新材料股份有限公司
制造商地址：山西省万荣县解店镇太贾村
生产厂名称：山西佳维新材料股份有限公司
生产厂地址：山西省运城市万荣县解店镇太贾村

1、证书编号：CRCC10222P11104R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JW-11X标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.25：4）；
JW-11X缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.25：4）；
JW-11X标准型（含气量 $> 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.25：4）；
JW-11X缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=36.25：4）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年10月16日至2027年11月15日

委托人名称：山西铁力建材有限公司

制造商名称：山西铁力建材有限公司
制造商地址：山西省运城市盐湖工业园区振兴大道7号
生产厂名称：山西铁力建材有限公司
生产厂地址：山西省运城市盐湖工业园区振兴大道7号

1、证书编号：CRCC10221P10667R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TL-AB-2标准型（含气量 $> 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；
TL-AH-1缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；
TL-AH-2缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）；
TL-AB-1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=1515：100）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年10月16日至2026年12月30日

委托人名称：四川鹏元建材有限公司

制造商名称：四川鹏元建材有限公司

制造商地址：成眉工业集中发展区百意孵化园

生产厂名称：四川鹏元建材有限公司

生产厂地址：成眉工业集中发展区百意孵化园

1、证书编号：CRCC10223P13006R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PY-001标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丁烯醇聚醚：丙烯酸=8.75：1)；

PY-003缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丁烯醇聚醚：丙烯酸=8.75：1)；

PY-002早强型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基丁烯醇聚醚：丙烯酸=8.75：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月16日至2028年10月24日

委托人名称：四川蜀道建筑科技有限公司

制造商名称：四川蜀道建筑科技有限公司

制造商地址：成都东部新区养马街道石养路2号10栋（属简州新城范围内）

生产厂名称：四川蜀道建筑科技有限公司彭州分公司

生产厂地址：四川省成都市彭州市纬三路西段218号

1、证书编号：CRCC10223P13847R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：SD-JK103早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸= 9.29：1）；

SD-JK101标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸= 9.29：1）；

SD-JK102缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯醇聚氧乙烯醚：丙烯酸= 9.29：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月16日至2028年10月25日

委托人名称：中铁四局集团有限公司

制造商名称：中铁四局集团有限公司

制造商地址：安徽省合肥市包河区望江东路96号

生产厂名称：中铁四局集团有限公司工程材料分公司

生产厂地址：广西壮族自治区贵港覃塘产业园区新材料科技园新园路与甘化经二路交汇处西南角

1、证书编号：CRCC10223P13846R0L-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GCJ-1缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.9：1，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=19.8：1：2.2）；

GCJ-1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=11.9：1，烷撑烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸：丙烯酸羟乙酯=19.8：1：2.2）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年10月16日至2028年10月25日

专业小类：22.04.1326 土工格栅

委托人名称：泰安现代塑料有限公司

制造商名称：泰安现代塑料有限公司

制造商地址：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路32号

生产厂名称：泰安现代塑料有限公司

生产厂地址：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路32号

1、证书编号：CRCC10224P13223R1M-001

产品名称：单向拉伸塑料土工格栅

规格型号：GGR/PP/US80~200；GGR/HDPE/US80~180

标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016

有效期：2025年10月16日至2029年11月06日

委托人名称：泰安现代塑料有限公司

制造商名称：泰安现代塑料有限公司
制造商地址：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路32号
生产厂名称：泰安现代塑料有限公司
生产厂地址：场所1：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路28号；
场所2：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路32号

1、证书编号：CRCC10224P13223R1M-002
产品名称：双向拉伸塑料土工格栅
规格型号：GGR/PP/BS30-30~50-50
标准和技术要求：Q/CR 549.2—2016
有效期：2025年10月16日至2029年11月06日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：泰安现代塑料有限公司

制造商名称：泰安现代塑料有限公司
制造商地址：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路32号
生产厂名称：泰安现代塑料有限公司
生产厂地址：场所1：山东省泰安市泰山青春创业开发区卧虎山南街14号；
场所2：山东省泰安市岱岳区卧虎山北街17号；
场所3：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路32号

1、证书编号：CRCC10224P13223R1M-003
产品名称：聚丙烯长丝无纺土工布
规格型号：GTX/PPFNG-7~45；无砟轨道隔离层用聚丙烯土工布（Q/CR658）
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016；Q/CR 658—2018
有效期：2025年10月16日至2029年11月06日

委托人名称：泰安现代塑料有限公司

制造商名称：泰安现代塑料有限公司
制造商地址：山东省泰安市泰山青春创业开发区金牛山路32号
生产厂名称：泰安现代塑料有限公司
生产厂地址：山东省泰安市泰山青春创业开发区卧虎山南街14号

1、证书编号：CRCC10224P13223R1M-004
产品名称：聚酯长丝无纺土工布
规格型号：GTX/PETFNG-4.5~30.0
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016
有效期：2025年10月16日至2029年11月06日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：凯达高电铁路电气化器材制造有限公司

制造商名称：凯达高电铁路电气化器材制造有限公司
制造商地址：河北省沧州市河间市留念桥
生产厂名称：凯达高电铁路电气化器材制造有限公司
生产厂地址：河北省沧州市河间市留念桥

1、证书编号：CRCC10221P12347R1M-001
产品名称：棒形悬式耐张复合绝缘子（200~250km/h）
规格型号：FQX27.5/120-1600；FQX27.5/160-1400；FQX27.5/160-1600；FQX27.5/120-1400
标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018和第1号修改单；Q/CR 1019—2024（不含表2中机械强度等级（160、200）kN的尺寸d）
有效期：2025年10月16日至2026年12月19日

2、证书编号：CRCC10221P12347R1M-002
产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：FQB27.5/12-1600；FQBS27.5/12-1600/E；FQB27.5/12-1600/E；FQBS27.5/20-1400/E；FQBS27.5/8-1600；
FQBS27.5/20-1600/E；FQBS27.5/12-1600；FQBS27.5/8-1400；FQB27.5/16-1400/E；FQBS27.5/12-1400；FQBS27.5/16-1400/E；

FQBS27.5/16-1600/E; FQB27.5/8-1600; FQB27.5/20-1600/E; FQB27.5/16-1400; FQB27.5/20-1400; FQB27.5/20-1600;
FQB27.5/20-1400/E; FQB27.5/12-1400/E; FQB27.5/16-1600/E; FQBS27.5/12-1400/E; FQBS27.5/20-1600; FQB27.5/16-1600;
FQBS27.5/16-1400; FQB27.5/12-1400; FQBS27.5/16-1600; FQBS27.5/20-1400; FQB27.5/8-1400

标准和技术要求: Q/CR 1019—2024; TB/T 3199.2—2018和第1号修改单

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

3、证书编号: CRCC10221P12347R1M-003

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (200~250km/h)

规格型号: FQB27.5/16-1600; FQB27.5/20-1600/E; FQB27.5/12-1400; FQB27.5/12-1600/E; FQB27.5/16-1400/E;

FQB27.5/12-1400/E; FQB27.5/20-1600; FQB27.5/20-1400; FQB27.5/16-1600/E; FQB27.5/16-1400; FQB27.5/12-1600;
FQB27.5/20-1400/E

标准和技术要求: Q/CR 1019—2024; TB/T 3199.2—2018和第1号修改单

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

4、证书编号: CRCC10221P12347R1M-004

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (300~350km/h)

规格型号: FQB27.5/16-1400; FQB27.5/20-1400/E; FQB27.5/12-1600; FQB27.5/20-1600; FQB27.5/16-1400/E; FQB27.5/12-1400;
FQB27.5/12-1600/E; FQB27.5/16-1600; FQB27.5/16-1600/E; FQB27.5/12-1400/E; FQB27.5/20-1400; FQB27.5/20-1600/E

标准和技术要求: Q/CR 1019—2024; TB/T 3199.2—2018和第1号修改单

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

5、证书编号: CRCC10221P12347R1M-005

产品名称: 棒形悬式耐张复合绝缘子 (300~350km/h)

规格型号: FQX27.5/160-1600; FQX27.5/120-1400; FQX27.5/160-1400; FQX27.5/120-1600

标准和技术要求: TB/T 3199.2—2018和第1号修改单; Q/CR 1019—2024 (不含表2中机械强度等级 (160、200) kN的尺寸d)

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

6、证书编号: CRCC10221P12347R1M-006

产品名称: 棒形横担复合绝缘子

规格型号: FQH27.5/16-1600; FQH27.5/20-1600

标准和技术要求: Q/CR 1019—2024; TB/T 3199.2—2018和第1号修改单

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

7、证书编号: CRCC10221P12347R1M-007

产品名称: 棒形支柱复合绝缘子

规格型号: FQZ27.5/20-1600; FQZ27.5/16-1600

标准和技术要求: Q/CR 1019—2024; TB/T 3199.2—2018和第1号修改单

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

8、证书编号: CRCC10221P12347R1M-008

产品名称: 棒形支柱复合绝缘子

规格型号: FQZ27.5/16-1600; FQZ27.5/20-1600

标准和技术要求: TB/T 3199.2—2018

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

9、证书编号: CRCC10221P12347R1M-009

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (160km/h及以下)

规格型号: FQBS27.5/16-1400; FQB27.5/8-1200; FQB27.5/8-1400; FQBS27.5/8-1600; FQB27.5/12-1600; FQBS27.5/8-1200;
FQBS27.5/16-1200; FQBS27.5/20-1600; FQBS27.5/25-1600; FQB27.5/25-1600; FQBS27.5/12-1400; FQBS27.5/16-1600;
FQB27.5/12-1200; FQB27.5/16-1200; FQB27.5/8-1600; FQBS27.5/12-1600; FQBS27.5/8-1400; FQB27.5/20-1600;
FQBS27.5/20-1400; FQBS27.5/25-1200; FQB27.5/12-1400; FQB27.5/16-1600; FQB27.5/16-1400; FQBS27.5/25-1400;
FQB27.5/25-1400; FQBS27.5/12-1200; FQB27.5/20-1200; FQBS27.5/20-1200; FQB27.5/25-1200; FQB27.5/20-1400

标准和技术要求: TB/T 3199.2—2018

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

10、证书编号: CRCC10221P12347R1M-010

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (300~350km/h)

规格型号: FQB27.5/20-1600; FQB27.5/16-1600; FQB27.5/12-1600; FQB27.5/16-1400; FQB27.5/12-1400; FQB27.5/20-1400

标准和技术要求: TJ/GD 012—2009; TB/T 3199.2—2018

有效期: 2025年10月16日至2026年12月19日

11、证书编号: CRCC10221P12347R1M-011

产品名称: 棒形腕臂复合绝缘子 (200~250km/h)

规格型号：FQB27.5/12-1600；FQB27.5/16-1600；FQB27.5/12-1400；FQB27.5/16-1400；FQB27.5/20-1600；FQB27.5/20-1400
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 3199.2—2018
有效期：2025年10月16日至2026年12月19日

12、证书编号：CRCC10221P12347R1M-012

产品名称：棒形横担复合绝缘子
规格型号：FQH27.5/20-1600；FQH27.5/16-1600
标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018
有效期：2025年10月16日至2026年12月19日

13、证书编号：CRCC10221P12347R1M-013

产品名称：刚性悬挂棒形腕臂复合绝缘子
规格型号：FQB27.5/16-1600/W；FQB27.5/12-1600/W
标准和技术要求：Q/CR 1019—2024；TB/T 3199.2—2018和第1号修改单
有效期：2025年10月16日至2026年12月19日

14、证书编号：CRCC10221P12347R1M-014

产品名称：弓形腕臂棒形腕臂复合绝缘子
规格型号：FQB27.5/16-1600/K；FQB27.5/12-1600/K
标准和技术要求：Q/CR 1019—2024；TB/T 3199.2—2018和第1号修改单
有效期：2025年10月16日至2026年12月19日

15、证书编号：CRCC10221P12347R1M-015

产品名称：风区专用棒形柱式复合绝缘子（200～250km/h）
规格型号：FQB27.5/20-1400；FQB27.5/20-1600
标准和技术要求：TJ/GD 002—2013；TB/T 3199.2—2018和第1号修改单
有效期：2025年10月16日至2026年12月19日

16、证书编号：CRCC10221P12347R1M-016

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：棒形悬式定位复合绝缘子（FQD27.5/120-1400；FQD27.5/120-1600；FQDS27.5/120-1600；FQDS27.5/120-1400）；
棒形悬式耐张复合绝缘子（FQX27.5/200-1600；FQX27.5/160-1400；FQXS27.5/160-1400；FQX27.5/200-1400；
FQXS27.5/120-1400；FQX27.5/120-1600；FQX27.5/160-1600；FQXS27.5/200-1400；
FQXS27.5/160-1600；FQXS27.5/200-1600；FQXS27.5/120-1600；FQX27.5/120-1400）
标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018和第1号修改单；Q/CR 1019—2024（不含表2中机械强度等级（160、200）kN的尺寸d）
有效期：2025年10月16日至2026年12月19日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：河南通达电缆股份有限公司

制造商名称：河南通达电缆股份有限公司

制造商地址：偃师市史家湾工业区

生产厂名称：河南通达电缆股份有限公司

生产厂地址：河南省洛阳市偃师市史家湾工业区

1、证书编号：CRCC10222P10804R2M-001

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（200～250km/h）
规格型号：CTSM120；CTSM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2027年03月16日

2、证书编号：CRCC10222P10804R2M-002

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTA150；CTA120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2027年03月16日

3、证书编号：CRCC10222P10804R2M-003

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTS120；CTSM120；CTS150；CTSM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年03月16日

委托人名称：江苏亨通电力智网科技有限公司

制造商名称：江苏亨通电力智网科技有限公司

制造商地址：江苏省苏州市吴江区七都工业区

生产厂名称：江苏亨通电力智网科技有限公司

生产厂地址：江苏省苏州市吴江区七都工业区

1、证书编号：CRCC10222P10816R2M-003

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTSM120；CTSM150；CTM150；CTM120

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

2、证书编号：CRCC10222P10816R2M-004

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTMM150；CTMH120、CTMH150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

3、证书编号：CRCC10222P10816R2M-005

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTMM120、CTMM150；CTMH120、CTMH150；CTM120、CTM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

4、证书编号：CRCC10222P10816R2M-006

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTSM120；CTS150；CTS120；CTSM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

5、证书编号：CRCC10222P10816R2M-007

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTA120；CTA150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

委托人名称：江阴电工合金股份有限公司

制造商名称：江阴电工合金股份有限公司

制造商地址：江阴市周庄镇世纪大道北段398号

生产厂名称：江阴电工合金股份有限公司

生产厂地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10222P10882R2M-006

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTA120；CTA150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

2、证书编号：CRCC10222P10882R2M-007

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTMH150；CTMH120；CTM120；CTMM120；CTM150；CTMM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

3、证书编号：CRCC10222P10882R2M-008

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTSM150；CTS120；CTSM120；CTS150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

4、证书编号：CRCC10222P10882R2M-009

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTSM120；CTSM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

5、证书编号：CRCC10222P10882R2M-010

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTMH120；CTMM150；CTMH150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

委托人名称：西安西电光电电缆有限责任公司

制造商名称：西安西电光电电缆有限责任公司

制造商地址：陕西省西安市大庆路12号

生产厂名称：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10222P10913R4M-003

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTA120；CTA150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年05月21日

2、证书编号：CRCC10222P10913R4M-004

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTMM120；CTM120；CTM150；CTMH120；CTMH150；CTMM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年05月21日

3、证书编号：CRCC10222P10913R4M-005

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTSM120；CTM120；CTSM150；CTM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年05月21日

4、证书编号：CRCC10222P10913R4M-008

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTSM150；CTS120；CTSM120；CTS150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年05月21日

5、证书编号：CRCC10222P10913R4M-009

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)

规格型号：CTMM150；CTMH150；CTMH120

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年05月21日

委托人名称：信承瑞技术有限公司

制造商名称：信承瑞技术有限公司

制造商地址：常州市东方东路128号

生产厂名称：信承瑞技术有限公司

生产厂地址：江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号：CRCC10222P11114R2M-001

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)

规格型号：CTM120；CTA120；CTM150；CTSM120；CTSM150；CTA150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2027年10月07日

2、证书编号：CRCC10222P11114R2M-002

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMH120；CTMM150；CTMH150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2027年10月07日

3、证书编号：CRCC10222P11114R2M-003

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTM120；CTMH120；CTM150；CTMM150；CTMM120；CTMH150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2027年10月07日

4、证书编号：CRCC10222P11114R2M-004

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTSM150；CTSH120；CTS120；CTSM120；CTS150；CTSH150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2027年10月07日

5、证书编号：CRCC10222P11114R2M-005

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTA120；CTA150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2027年10月07日

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造商名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
制造商地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区
生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
生产厂地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10224P11737R2M-003

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM120；CTSM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年06月19日

2、证书编号：CRCC10224P11737R2M-007

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTA150；CTA120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年06月19日

3、证书编号：CRCC10224P11737R2M-008

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTSH150；CTS120；CTSM120；CTS150；CTSH120；CTSM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年06月19日

4、证书编号：CRCC10224P11737R2M-009

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTCZ150；CTSH150；CTCZ120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年06月19日

委托人名称：烟台金晖铜业有限公司

制造商名称：烟台金晖铜业有限公司
制造商地址：烟台高新区纬三路27号
生产厂名称：烟台金晖铜业有限公司
生产厂地址：场所1：河北省邢台市大曹庄管理区纬四街32号/烟台金晖铜业有限公司邢台分公司；
场所2：山东省烟台市莱山区高新区纬三路27号

1、证书编号：CRCC10224P11657R2S-001

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM150；CTSM120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年09月18日

2、证书编号：CRCC10224P11657R2S-002

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMH120；CTMH150；CTMM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年09月18日

3、证书编号：CRCC10224P11657R2S-003

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTMH120；CTM120；CTMH150；CTM150；CTMM120；CTMM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年09月18日

4、证书编号：CRCC10224P11657R2S-004

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTSM150；CTSM120；CTSH120；CTS120；CTSH150；CTS150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年09月18日

5、证书编号：CRCC10224P11657R2S-005

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTA150；CTA120
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2029年09月18日

委托人名称：中铁北赛电工有限公司

制造商名称：中铁北赛电工有限公司

制造商地址：山东省聊城市阳谷县经济开发区南北三路东1号

生产厂名称：中铁北赛电工有限公司

生产厂地址：山东省聊城市阳谷县经济开发区南北三路东1号

1、证书编号：CRCC10223P11409R2M-001

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM120、CTSM150；CTM120、CTM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2028年04月07日

2、证书编号：CRCC10223P11409R2M-002

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTSH150；CTMH120、CTMH150；CTMM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2028年04月07日

3、证书编号：CRCC10223P11409R2M-003

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTA120、CTA150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2028年04月07日

4、证书编号：CRCC10223P11409R2M-007

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTSH120、CTSH150；CTS120、CTS150；CTSM120、CTSM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2028年04月07日

5、证书编号：CRCC10223P11409R2M-009

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTM120、CTM150；CTMM120、CTMM150；CTMH120、CTMH150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2028年04月07日

委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造商名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造商地址：江苏江阴-靖江工业园区人民南路88号

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂地址：江苏江阴-靖江工业园区人民南路88号

1、证书编号：CRCC10224P11612R2M-003

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTSH120；CTSM120；CTSH150；CTS150；CTSM150；CTS120

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P11612R2M-007

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（200～250km/h）

规格型号：CTA150；CTM150；CTA120；CTM120；CTSM120；CTSM150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

3、证书编号：CRCC10224P11612R2M-008

产品名称：电气化铁路用铜合金接触线（300～350km/h）

规格型号：CTMM150；CTMH120；CTMH150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

4、证书编号：CRCC10224P11612R2M-009

产品名称：电气化铁路用铜接触线（160km/h及以下）

规格型号：CT120；CT150

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

5、证书编号：CRCC10224P11612R2M-010

产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTMH120；CTM120；CTMM150；CTMH150；CTM150；CTMM120

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

6、证书编号：CRCC10224P11612R2M-011

产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTA150；CTA120

标准和技术要求：TB/T 2809—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

专业小类：22.04.1507 电气化铁路27.5kV电缆及附件

委托人名称：长缆科技集团股份有限公司

制造商名称：长缆科技集团股份有限公司

制造商地址：湖南省长沙高新开发区麓谷工业园桐梓坡西路 223 号

生产厂名称：长缆科技集团股份有限公司

生产厂地址：场所1：湖南省长沙高新开发区麓谷工业园桐梓坡西路223号；

场所2：湖南省长沙市望城经济开发区普瑞西路一段1398号

1、证书编号：CRCC10222P11175R2M-001

产品名称：电气化铁路27.5kV电缆附件

规格型号：预制中间接头 JJYZ-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

冷缩户外终端 NLS-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

冷缩户外终端 WLS-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

预制户外终端 WYZ-27.5kV 1×(150、185、240、300、400)；

冷缩中间接头 JJLS-27.5kV 1× (150、185、240、300、400)；
内锥型插入式可分离连接器YJZGG-27.5kV 1× (150、185、240、300、400)；
预制户内终端 NYZ-27.5kV 1× (150、185、240、300、400)
标准和技术要求：GB/T 28427—2012
有效期：2025年10月16日至2027年11月22日

专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称：江阴电工合金股份有限公司

制造商名称：江阴电工合金股份有限公司
制造商地址：江阴市周庄镇世纪大道北段398号
生产厂名称：江阴电工合金股份有限公司
生产厂地址：江苏省无锡市江阴市周庄镇世纪大道北段398号

1、证书编号：CRCC10222P10882R2M-001
产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线
规格型号：TJR1-120（图号：JYDG-GB12970-066）；TJR1-95（图号：JYDG-GB12970-067）
标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009
有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

2、证书编号：CRCC10222P10882R2M-002
产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号：JTM50-1×19/1.80（图号：JYDG-TB3111-025）；
JTM35-1×7/2.50（图号：JYDG-TB3111-023）；
JTMH35-1×19/1.53（图号：JYDG-TB3111-037）；
JTM50-1×7/3.00（图号：JYDG-TB3111-026）；
JTM16-1×7×（3+9）/0.50（图号：JYDG-TB3111-021）；
JTMH16-1×7×（1+6）/0.65（图号：JYDG-TB3111-033）；
JTM16-1×7×（1+6）/0.65（图号：JYDG-TB3111-020）；
JTMH50-1×19/1.80（图号：JYDG-TB3111-038）；
JTMH16-1×7×（3+9）/0.50（图号：JYDG-TB3111-034）；
JTM70-1×19/2.10（图号：JYDG-TB3111-027）；
JTMH35-1×7/2.50（图号：JYDG-TB3111-036）；
JTM10-1×7×（1+6）/0.50（图号：JYDG-TB3111-019）；
JTMH10-1×7×（1+6）/0.50（图号：JYDG-TB3111-032）；
JTMH50-1×7/3.00（图号：JYDG-TB3111-039）；
JTMH70-1×19/2.10（图号：JYDG-TB3111-040）；
JTM35-1×19/1.53（图号：JYDG-TB3111-024）；
JTM70-1×19/2.10（图号：JYDG-TB3111-014）
标准和技术要求：TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期：2025年10月17日至2027年09月07日

委托人名称：西安西电光电缆有限责任公司

制造商名称：西安西电光电缆有限责任公司
制造商地址：陕西省西安市大庆路12号
生产厂名称：西安西电光电缆有限责任公司
生产厂地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10224P10913R4M-018
产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线
规格型号：TJR1-10（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；
TJR1-95（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；
TJR1-120（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；
TJR1-35（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）
标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009
有效期：2025年10月17日至2027年05月21日

2、证书编号：CRCC10225P10913R4M-021
产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号：JTM70-1×19/2.10 ，图号：Q/XL04-HJ-结构A.003-2018；

JTMM70-1×19/2.10, 图号: Q/XL04-HJ-结构A.003-2018;
JTMH70-1×19/2.10, 图号: Q/XL04-HJ-结构A.003-2018
标准和技术要求: TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期: 2025年10月17日至2027年05月21日

委托人名称: 信承瑞技术有限公司

制造商名称: 信承瑞技术有限公司
制造商地址: 常州市东方东路128号
生产厂名称: 信承瑞技术有限公司
生产厂地址: 江苏省常州市东方东路128号

1、证书编号: CRCC10225P11114R2M-011
产品名称: 电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号: JTMH70-1×19/2.10, 图号: CTR/02-0-0004;
JTMM70-1×19/2.10, 图号: CTR/02-0-0004;
JTM70-1×19/2.10, 图号: CTR/02-0-0004
标准和技术要求: TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期: 2025年10月17日至2027年10月07日

委托人名称: 邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造商名称: 邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
制造商地址: 河北省邢台市宁晋县高新技术开发区
生产厂名称: 邢台鑫晖铜业特种线材有限公司
生产厂地址: 河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号: CRCC10224P11737R2M-001
产品名称: 电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号: JTMH50-1×7/3.00, 图号: XH/TZ-010;
JTMH16-1×7×(3+9)/0.50, 图号: XH/TZ-009;
JTMH35-1×19/1.53, 图号: XH/TZ-03;
JTMH10-1×7×(1+6)/0.50, 图号: XH/TZ-007;
JTMH50-1×19/1.80, 图号: XH/TZ-011;
JTMH35-1×7/2.50, 图号: XH/TZ-03;
JTMM70-1×19/2.10, 图号: XH/TZ-012;
JTM70-1×19/2.10, 图号: XH/TZ-012;
JTMH70-1×19/2.10, 图号: XH/TZ-012;
JTMH16-1×7×(1+6)/0.65, 图号: XH/TZ-008
标准和技术要求: TB/T 3111—2017和第1号修改单
有效期: 2025年10月17日至2029年06月19日

2、证书编号: CRCC10224P11737R2M-002
产品名称: 电气化铁路接触网零部件用软铜绞线
规格型号: TJR1-95, 图号: XH/TZ-04; TJR1-120, 图号: XH/TZ-04
标准和技术要求: GB/T 12970.2—2009
有效期: 2025年10月17日至2029年06月19日

委托人名称: 烟台金晖铜业有限公司

制造商名称: 烟台金晖铜业有限公司
制造商地址: 烟台高新区纬三路27号
生产厂名称: 烟台金晖铜业有限公司
生产厂地址: 场所1: 河北省邢台市大曹庄管理区纬四街32号/烟台金晖铜业有限公司邢台分公司;
场所2: 山东省烟台市莱山区高新区纬三路27号

1、证书编号: CRCC10225P11657R2S-007
产品名称: 电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号: JTMH70-1×19/2.10, 图号: JH/TZ-02;
JTM70-1×19/2.10, 图号: JH/TZ-02;
JTMM70-1×19/2.1, 图号: JH/TZ-02
标准和技术要求: TB/T 3111—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年09月18日

委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造商名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造商地址：江苏江阴-靖江工业园区人民南路88号

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂地址：江苏江阴-靖江工业园区人民南路88号

1、证书编号：CRCC10224P11612R2M-001

产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线

规格型号：TJR1-95（图号：CRCCY-JZ-065）；TJR1-120（图号：CRCCY-JZ-001）

标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P11612R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线

规格型号：JTMH70-1×19/2.10（图号：CRCCY-JZ-J-024）；

JTMM35-1×19/1.53（图号：CRCCY-JZ-021）；

JTMM16-1×7×(1+6)/0.65（图号：CRCCY-JZ-017）；

JTMH10-1×7×(1+6)/0.50（图号：CRCCY-JZ-016）；

JTMH35-1×7/2.50（图号：CRCCY-JZ-020）；

JTMM16-1×7×(3+9)/0.50（图号：CRCCY-JZ-018）；

JTMH35-1×19/1.53（图号：CRCCY-JZ-021）；

JTMH16-1×7×(1+6)/0.65（图号：CRCCY-JZ-017）；

JTMH50-1×7/3.00（图号：CRCCY-JZ-022）；

JTMM50-1×7/3.00（图号：CRCCY-JZ-022）；

JTMH50-1×19/1.80（图号：CRCCY-JZ-023）；

JTMM70-1×19/2.10（图号：CRCCY-JZ-J-024）；

JTM70-1×19/2.10（图号：CRCCY-JZ-J-024）；

JTMH16-1×7×(3+9)/0.50（图号：CRCCY-JZ-018）；

JTMM35-1×7/2.50（图号：CRCCY-JZ-020）；

JTMM50-1×19/1.80（图号：CRCCY-JZ-023）；

JTMM10-1×7×(1+6)/0.50（图号：CRCCY-JZ-016）

标准和技术要求：TB/T 3111—2017和第1号修改单

有效期：2025年10月17日至2029年08月12日

（三）其他

01部分恢复

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司

生产厂名称：吉林市宏远铁路运输科技开发有限公司

生产厂地址：吉林省吉林市丰满区江南乡永安村三社

1、证书编号：CRCC10223P11220R2S-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

恢复日期：2025年10月16日部分恢复“LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）”型号（暂停期间：2025年07月04日至2025年10月16日）；2025年07月04日暂停的“LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）”型号继续暂停

02暂停

专业小类：22.04.0301 机车圆柱螺旋弹簧

委托人名称：扬州弹簧有限公司

生产厂名称：扬州弹簧有限公司

生产厂地址：江苏省扬州市邗江区蜀岗西路35号

1、证书编号：CRCC10222P10603R2M-001

产品名称：交流传动机车转向架一系、二系圆柱螺旋弹簧

规格型号：160同车一系弹簧（B类，图号：2320100002，52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组合AB01008335G020、外簧AB01008334G030、内簧AB01008333G030，51CrV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴一系弹簧（B类，图号：STF-15-00025077，51CrV4）；

HXD2、神华机车、国产化八轴二系弹簧（A类，图号：STF-16-00025079，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：AB01015643G030，52CrMoV4）；

二系螺旋弹簧（A类，图号：JB00002241G00，52CrMoV4）；

一系弹簧（B类，图号：JB00000724G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000737G00，52CrMoV4）；

一系弹簧组（B类，图号：组合AB01015627G020、外簧AB01015628G030（52CrMoV4）、内簧AB01015629G030（51CrV4））；

一系弹簧（B类，图号：JB00000279G00，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：AB01008342G030，52CrMoV4）；

一系螺旋弹簧（B类，图号：JB00002214G00，52CrMoV4）；

160同车二系弹簧（A类，图号：2320100005，52CrMoV4）；

二系弹簧（A类，图号：JB00000294G00，52CrMoV4）；

HXD2B、HXD2C一系弹簧（B类，图号：STF-15-00032898，51CrV4）

标准和技术要求：TJ/JW 035—2014

暂停日期：2025年10月16日

专业小类：22.04.1103 铁路数字信号电缆

委托人名称：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂名称：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10222P10913R4M-011

产品名称：非内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：WDZC-SPTYWA23(4~61芯，非内屏蔽阻燃型)；

SPTYWA23(4~61芯，非内屏蔽非阻燃型)；

FBY-SPTYWL23(4~61芯，非内屏蔽防白蚁型)；

FBY-SPTYWA23(4~61芯，非内屏蔽防白蚁型)；

SPTYWL23(4~61芯，非内屏蔽非阻燃型)；

WDZC-SPTYWL23(4~61芯，非内屏蔽阻燃型)

标准和技术要求：TB/T 3100.1—2017；TB/T 3100.3—2017；TB/T 3100.4—2017

暂停日期：2025年10月20日

2、证书编号：CRCC10222P10913R4M-012

产品名称：内屏蔽铁路数字信号电缆

规格型号：FBY-SPTYWPA23(8B~48A，内屏蔽防白蚁型)；

SPTYWPL23(8B~48A，内屏蔽型)；

FBY-SPTYWPL23(8B~48A，内屏蔽防白蚁型)；

WDZC-SPTYWPL23(8B~48A，内屏蔽阻燃型)；

SPTYWPA23(8B~48A，内屏蔽型)；

WDZC-SPTYWPA23(8B~48A，内屏蔽阻燃型)

标准和技术要求：TB/T 3100.1—2017；TB/T 3100.5—2017

暂停日期：2025年10月20日

3、证书编号：CRCC10222P10913R4M-013

产品名称：铁路信号电缆

规格型号：PTYA23(4-61芯)；PTY23(4-61芯)；FBY-PTY(4-61芯，防白蚁型)；

FBY-PTY23(4-61芯，防白蚁型)；WDZC-PTYL23(4-61芯，阻燃型)；FBY-PTYL23(4-61芯，防白蚁型)；

PTY(4-61芯)；FBY-PTYA23(4-61芯，防白蚁型)；WDZC-PTY(4-61芯，阻燃型)；

WDZC-PTY23(4-61芯，阻燃型)；WDZC-PTYA23(4-61芯，阻燃型)；PTYL23(4-61芯)

标准和技术要求：TB/T 2476.1—2017；TB/T 2476.2—2017；TB/T 2476.3—2017；TB/T 2476.4—2017

暂停日期：2025年10月20日

4、证书编号：CRCC10222P10913R4M-014

产品名称：应答器数据传输电缆

规格型号：LEU.BSYA23（2-4芯）；WDZC-LEU.BSYA23（2-4芯，阻燃型）；FBY-LEU.BSYA23（2-4芯，防白蚁型）；

WDZC-LEU.BSYL23（2-4芯，阻燃型）；FBY-LEU.BSYL23（2-4芯，防白蚁型）；FBY-LEU.BSYYP（2-4芯，防白蚁型）；
WDZC-LEU.BSYYP（2-4芯，阻燃型）；LEU.BSYL23（2-4芯）；LEU.BSYYP（2-4芯）
标准和技术要求：TB/T 3100.6—2017
暂停日期：2025年10月20日

专业小类：22.04.1143 铁路贯通地线

委托人名称：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂名称：西安西电光电电缆有限责任公司
生产厂地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10222P10913R4M-015
产品名称：铁路贯通地线（S型）
规格型号：S-DH35；S-DH70
标准和技术要求：TB/T 3479—2017
暂停日期：2025年10月20日

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：西安西电光电电缆有限责任公司

生产厂名称：西安西电光电电缆有限责任公司
生产厂地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10222P10913R4M-017
产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-III
标准和技术要求：TB/T 3201—2015
暂停日期：2025年10月20日

2、证书编号：CRCC10225P10913R4M-019
产品名称：DRTD/GSM-R/5G-R漏泄同轴电缆
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-DRTD/GSM-R/5G-R
标准和技术要求：TB/T 3201—2015；TJ/DW 246—2022；TJ/DW 249—2023
暂停日期：2025年10月20日

3、证书编号：CRCC10225P10913R4M-020
产品名称：DRTD漏泄同轴电缆
规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-DRTD
标准和技术要求：TB/T 3201—2015；TJ/DW 249—2023
暂停日期：2025年10月20日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：山东启势新材料科技有限公司

生产厂名称：山东启势新材料科技有限公司
生产厂地址：山东省德州市禹城市国家高新技术产业开发区振兴大道以东天辰路以北

1、证书编号：CRCC10223P13759R0S-001
产品名称：弹性体梁端防水装置QCR
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：Q/CR 806—2020
暂停日期：2025年10月16日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西景元德建材有限公司

生产厂名称：山西景元德建材有限公司
生产厂地址：山西省运城市万荣县荣河工业园

1、证书编号：CRCC10221P13433R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JYD-S2标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=36：3.28)；
JYD-S3缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，2-甲基丙-2-烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=36：3.28)
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2025年10月17日

03部分暂停

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：苏州电瓷厂股份有限公司

生产厂名称：苏州电瓷厂股份有限公司
生产厂地址：江苏省宿迁市苏宿工业园区阳明山大道11号

1、证书编号：CRCC10220P12011R1S-001

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（160km/h及以下）
规格型号：QB27.5/12-1400；QB27.5/12-1600；QB27.5/16-1400；QB27.5/16-1600；QB27.5/20-1400；QB27.5/20-1600；
QBS27.5/12-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/16-1600；QBS27.5/20-1400；QBS27.5/20-1600
标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018
暂停日期：2025年10月21日部分暂停“QBS27.5/16-1600；QBS27.5/16-1400；QBS27.5/12-1600；QBS27.5/20-1400；
QBS27.5/12-1400；QBS27.5/20-1600”型号

2、证书编号：CRCC10220P12011R1S-002

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（200～250 km/h）
规格型号：QBS27.5/20-1400；QB27.5/20-1400；QB27.5/12-1400；QB27.5/16-1400；QB27.5/20-1600；QBS27.5/20-1600；
QB27.5/16-1600；QB27.5/12-1600
标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018
暂停日期：2025年10月21日部分暂停“QBS27.5/20-1400；QBS27.5/20-1600”型号

3、证书编号：CRCC10220P12011R1S-003

产品名称：棒形腕臂瓷绝缘子（300～350 km/h）
规格型号：QB27.5/12-1600；QBS27.5/20-1400；QBS27.5/20-1600；QB27.5/16-1600；QB27.5/12-1400；QB27.5/20-1400；
QB27.5/16-1400；QB27.5/20-1600
标准和技术要求：TB/T 3199.1—2018
暂停日期：2025年10月21日部分暂停“QBS27.5/20-1400；QBS27.5/20-1600”型号

04注销

专业小类：22.04.0629 铁路货车滚动轴承橡胶油封

委托人名称：常州市中昊轨道交通科技发展有限公司

生产厂名称：常州市中昊轨道交通科技发展有限公司
生产厂地址：场所1：江苏省常州市经济开发区潞城街道东城路518号；
场所2：江苏省常州市经济开发区东方东路91号

1、证书编号：CRCC10223P11523R3S-001

产品名称：铁路货车352226X2-2RZ型滚动轴承橡胶油封
规格型号：352226X2-2RZ型（图号：352226X2-2RZ-02-38、352226X2-2RZ-02-48）
标准和技术要求：TB/T 3419—2015
注销日期：2025年10月16日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司
生产厂地址：四川省成都市新津区五津街道希望路799号

1、证书编号：CRCC10223P11474R4L-001

产品名称：预应力筋用夹片式锚具TBT
规格型号：YJM15-1 XZ～YJM15-12 XZ（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-13 XZ~YJM15-19 XZ (适应1860MPa钢绞线);
YJM15-20 XZ~YJM15-27 XZ (适应1860MPa钢绞线)
标准和技术要求: TB/T 3193—2016
注销日期: 2025年10月16日

2、证书编号: CRCC10223P11474R4L-002
产品名称: 预应力筋用低回缩夹片式锚具TBT
规格型号: DSM15-1 XZ~DSM15-12 XZ (适应1860MPa钢绞线)
标准和技术要求: TB/T 3193—2016
注销日期: 2025年10月16日

3、证书编号: CRCC10224P11474R4L-009
产品名称: 预应力钢绞线用夹片式锚具QCR
规格型号: YJM15-13 XZ~YJM15-19 XZ (适应1860MPa钢绞线);
YJM15-1 XZ~YJM15-12 XZ (适应1860MPa钢绞线);
YJM15-20 XZ~YJM15-27 XZ (适应1860MPa钢绞线)
标准和技术要求: Q/CR 905—2022
注销日期: 2025年10月16日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称: 成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称: 成都市新筑路桥机械股份有限公司
生产厂地址: 四川省成都市新津区五津街道希望路799号

1、证书编号: CRCC10223P11474R4L-005
产品名称: 铁路桥梁其他类型钢支座 (除球型支座) TBT
规格型号: SQMZ型 $\leq 4000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求: TB/T 1853—2018
注销日期: 2025年10月16日

2、证书编号: CRCC10223P11474R4L-006
产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT
规格型号: TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型;
TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型;
TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ $\leq 100000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型;
TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T)-C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求: TB/T 3320—2013
注销日期: 2025年10月16日

3、证书编号: CRCC10223P11474R4L-007
产品名称: 铁路桥梁球型支座QCR
规格型号: TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢球冠);
TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ $\leq 100000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠);
TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠);
TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T)-C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)
标准和技术要求: Q/CR 756.2—2020
注销日期: 2025年10月16日

4、证书编号: CRCC10223P11474R4L-008
产品名称: 铁路桥梁盆式支座TBT
规格型号: TJPZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求: TB/T 2331—2020
注销日期: 2025年10月16日

专业小类: 22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称: 成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称: 成都市新筑路桥机械股份有限公司
生产厂地址: 四川省成都市新津区五津街道希望路799号

1、证书编号: CRCC10223P11474R4L-003

产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT
规格型号：TSSF-P型（TBT普通型），直线/曲线，常温/耐寒
标准和技术要求：TB/T 3435—2016
注销日期：2025年10月16日

委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司
生产厂地址：场所1：四川省成都市新津区五津街道希望路799号；
场所2：四川省成都市新津区普兴街道清云南路256号

1、证书编号：CRCC10223P11474R4L-004

产品名称：弹性体梁端防水装置QCR
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：Q/CR 806—2020
注销日期：2025年10月16日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：广州市克来斯特建材科技有限公司

生产厂名称：广州市克来斯特建材科技有限公司
生产厂地址：广州市从化区鳌头镇聚丰北路348号

1、证书编号：CRCC10221P12132R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：K-PCA-R缓凝型（含气量 \leq 3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=10：1）；
K-PCA-R1缓凝型（含气量 $>$ 3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=10：1）；
K-PCA-S标准型（含气量 \leq 3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=10：1）；
K-PCA-S1标准型（含气量 $>$ 3.0%，端烯基烷撑聚氧乙烯聚氧丙烯醚：丙烯酸=10：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2025年10月16日

委托人名称：攀枝花市吉源科技有限责任公司

生产厂名称：攀枝花市吉源科技有限责任公司
生产厂地址：四川省攀枝花市仁和区南山循环经济发展区

1、证书编号：CRCC10221P12289R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：JY-PC-03早强型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇醚：丙烯酸=10：1）；
JY-PC-02缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇醚：丙烯酸=10：1）；
JY-PC-01标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙醇醚：丙烯酸=10：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2025年10月16日

委托人名称：新疆天铁工程材料有限公司

生产厂名称：新疆天铁工程材料有限公司
生产厂地址：乌鲁木齐市高新技术产业开发区（新市区）田园路以东

1、证书编号：CRCC10221P13523R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：TT-BZ标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）；
TT-HN缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）；
TT-ZQ早强型（含气量 \leq 3.0%，甲基丙烯醇聚乙二醇醚：丙烯酸=8：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
注销日期：2025年10月16日

专业小类：22.04.1501 电气化铁路接触网用绝缘子

委托人名称：山东齐林电力设备股份有限公司

生产厂名称：山东齐林电力设备股份有限公司

生产厂地址：山东省淄博市淄博开发区齐林工业园

1、证书编号：CRCC10221P12032R1M-001

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（200～250km/h）

规格型号：FQB27.5/16-1600（E）；FQB27.5/12-1400（E）；FQB27.5/16-1400；FQB27.5/12-1600（E）；
FQB27.5/16-1600；FQB27.5/12-1400；FQB27.5/16-1400（E）；FQB27.5/12-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019

注销日期：2025年10月16日

2、证书编号：CRCC10221P12032R1M-002

产品名称：棒形悬式耐张复合绝缘子（200～250km/h）

规格型号：FQX27.5/160-1600；FQX27.5/160-1400；FQX27.5/120-1600；FQX27.5/120-1400

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019

注销日期：2025年10月16日

3、证书编号：CRCC10221P12032R1M-003

产品名称：棒形腕臂复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：FQB27.5/12-1600；FQB27.5/12-1400；FQBS27.5/16-1400；FQBS27.5/12-1600（E）；
FQB27.5/16-1400；FQB27.5/16-1600；FQBS27.5/12-1600；FQBS27.5/16-1600（E）；
FQBS27.5/8-1600；FQBS27.5/12-1400；FQB27.5/16-1600（E）；FQB27.5/12-1400（E）；
FQB27.5/8-1400；FQB27.5/8-1600；FQBS27.5/16-1400（E）；FQB27.5/16-1400（E）；
FQBS27.5/12-1400（E）；FQBS27.5/8-1400；FQB27.5/12-1600（E）；FQBS27.5/16-1600

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019

注销日期：2025年10月16日

4、证书编号：CRCC10221P12032R1M-004

产品名称：棒形悬式复合绝缘子（160km/h及以下）

规格型号：棒形悬式定位复合绝缘子（FQD27.5/120-1600；FQD27.5/120-1400；FQDS27.5/120-1400；FQDS27.5/120-1600）；
棒形悬式耐张复合绝缘子（FQXS27.5/160-1400；FQX27.5/120-1400；FQX27.5/120-1600；FQXS27.5/120-1400；
FQXS27.5/120-1600；FQXS27.5/160-1600；FQX27.5/160-1600；FQX27.5/160-1400）

标准和技术要求：TB/T 3199.2—2018；TJ/GD 032—2019

注销日期：2025年10月16日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01变更规格型号

专业小类：22.04.0305 机车车轮

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10224P11186R2MX-001

产品名称：交流传动机车整体辗钢车轮

规格型号：技术提升HXD2型电力机车车轮（J2，图号：TSW-1010，半成品（含毛坯））；
FXN5C机车车轮（ER8，图号：TSW-1047，半成品（含毛坯））；
FXD2B型八轴货运电力机车车轮（ER9，图号：TSW-1007，半成品（含毛坯））；
ZZ1250（J2，图号：TSW-990RZ，毛坯）

标准和技术要求：TJ/JW 038—2014

有效期：2025年10月21日至2027年11月21日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22. 04. 5308 嵌入式连续支撑无扣件轨道系统

委托人名称：成都市新筑交通科技有限公司

制造商名称：成都市新筑交通科技有限公司

制造商地址：成都市新津区五津街道希望路799号（工业园区）

生产厂名称：成都市新筑交通科技有限公司

生产厂地址：成都市新津区五津街道希望路799号（工业园区）

1、证书编号：CRCC10225P23738R0M-002

产品名称：城市轨道交通嵌入式连续支承无砟轨道系统

规格型号：CS-ERS 1435-H/M/G（低温型、常温型）速度 $\leq 80\text{km/h}$ ，轴重 $\leq 125\text{kN}$

标准和技术要求：CRCC/T007—2018

有效期：2025年10月16日至2027年11月16日

02其他

专业小类：22. 04. 5306 城轨桥梁支座

委托人名称：成都市新筑交通科技有限公司

制造商名称：成都市新筑交通科技有限公司

制造商地址：成都市新津区五津街道希望路799号（工业园区）

生产厂名称：成都市新筑交通科技有限公司

生产厂地址：成都市新津区五津街道希望路799号（工业园区）

1、证书编号：CRCC10222P23738R0M-001

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q型 $\leq 60000\text{kN}$ -C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2025年10月16日至2027年11月16日

（二）其他

01注销

专业小类：22. 04. 5308 嵌入式连续支撑无扣件轨道系统

委托人名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂名称：成都市新筑路桥机械股份有限公司

生产厂地址：四川省成都市新津区五津街道希望路799号

1、证书编号：CRCC10223P21474R4L-001

产品名称：城市轨道交通嵌入式连续支承无砟轨道系统

规格型号：CS-ERS 1435-H/M/G（低温型、常温型）速度 $\leq 80\text{km/h}$ ，轴重 $\leq 125\text{kN}$

标准和技术要求：CRCC/T007—2018

注销日期：2025年10月16日

第三部分：轨道交通质量管理体系认证

一、认证证书

（一）初次认证

委托人名称：北京纵横机电科技有限公司

认证地址：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号

1、证书编号：CRCC10225RQ0001R0M

覆盖的产品及其过程：轨道交通列车网络控制系统、行车安全监测诊断系统的设计、开发和制造。

场所1：北京市海淀区中关村永丰产业基地永泽北路11号/轨道交通列车网络控制系统、行车安全监测诊断系统的设计、开发和制造；

场所2：北京市海淀区中关村永丰产业基地丰慧东路1号/轨道交通列车网络控制系统、行车安全监测诊断系统的制造

执行标准：ISO 22163:2023+A1:2024

有效期：2025年10月16日至2028年10月15日，本次发证日期2025年10月16日