

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第32号（总第671号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年08月13日至2024年08月20日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：贵阳吉新铁路运输服务有限责任公司

生产厂名称：贵阳吉新铁路运输服务有限责任公司

制造地址：贵州省贵阳市南明区二戈寨富源巷

1、证书编号：CRCC10224P13942R0L-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年08月16日至2026年01月27日

专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

委托人名称：霸州市兴安钢结构有限公司

生产厂名称：霸州市兴安钢结构有限公司

制造地址：霸州市霸州镇营上村

1、证书编号：CRCC10224P13940R0S-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）

标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023

有效期：2024年08月15日至2029年08月14日

委托人名称：任丘市天泰工程材料有限公司

生产厂名称：任丘市天泰工程材料有限公司

制造地址：河北省沧州市任丘市经济开发区南区会战南道西侧

1、证书编号：CRCC10224P13941R0S-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）
标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023
有效期：2024年08月16日至2029年08月15日

2、证书编号：CRCC10224P13941R0S-002
产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道(TB/T)
规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）
标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单
有效期：2024年08月16日至2029年08月15日

（二）复评

专业小类：22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称：青岛连山铸造有限公司

生产厂名称：青岛连山铸造有限公司
制造地址：山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号：CRCC10224P11659R4M-001
产品名称：铁道货车车钩
规格型号：13B型（图号：QCP818F-00-00/QCP818G-00-00）；
17型（图号：QCP803B-00-00）；
16型（图号：QCP802A-00-00）
标准和技术要求：TB/T 456.2—2019
有效期：2024年08月19日至2029年08月18日

专业小类：22.04.1205 有线调度通信设备

委托人名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

生产厂名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司
制造地址：北京市海淀区锦带路88号院1号楼

1、证书编号：CRCC10224P11605R2M-003
产品名称：数字调度交换机
规格型号：MDS3400DLX（主控板版本号V3.1、网管单元版本号V2.8）；
MDS3400DL4X（主控板版本号V3.1、网管单元版本号V2.8）
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016
有效期：2024年08月16日至2029年08月14日

2、证书编号：CRCC10224P11605R2M-004
产品名称：数字调度专用终端
规格型号：KDT（V2.0）；T1210（V1.11）；T1510（V1.11）
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016
有效期：2024年08月16日至2029年08月14日

委托人名称：广州广哈通信股份有限公司

生产厂名称：广州广哈通信股份有限公司
制造地址：广东省广州市高新技术产业开发区科学城南云一路16号

1、证书编号：CRCC10224P11606R2M-001
产品名称：数字调度交换机
规格型号：SW9900-R（主控板版本V01.02，网管单元版本号V01.02）；
SW9300-R（主控板版本V01.02，网管单元版本号V01.02）
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016
有效期：2024年08月16日至2029年08月15日

2、证书编号：CRCC10224P11606R2M-002
产品名称：数字调度专用终端
规格型号：RT810（软件版本号V01.01）；RT810-K（软件版本号V01.01）
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016

有效期：2024年08月16日至2029年08月15日

委托人名称：中国软件与技术服务股份有限公司

生产厂名称：中国软件与技术服务股份有限公司

制造地址：北京市海淀区学院南路55号中软大厦

1、证书编号：CRCC10224P11604R2L-001

产品名称：数字调度交换机

规格型号：CTT4000（主控板版本号MPU V1.5；网管单元版本号V3.7）

标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016

有效期：2024年08月16日至2029年08月15日

2、证书编号：CRCC10224P11604R2L-002

产品名称：数字调度专用终端

规格型号：MDT-25（软件版本号V1.5）；CMDT-YT（软件版本号V1.5）

标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016

有效期：2024年08月16日至2029年08月15日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

生产厂名称：北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

制造地址：北京市海淀区锦带路88号院1号楼

1、证书编号：CRCC10224P11605R2M-001

产品名称：铁路综合视频监控系统（核心、区域节点）

规格型号：视频核心、区域节点（IMS8000V 5.0）（系统版本号V5.0、软件版本号V5.0，支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2024年08月15日至2029年08月14日

2、证书编号：CRCC10224P11605R2M-002

产品名称：铁路综合视频监控系统（接入节点）

规格型号：视频接入节点（IMS8000 V5.0）（系统版本号V5.0、软件版本号V5.0，支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2024年08月15日至2029年08月14日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西鸿伟益达建材科技有限公司

生产厂名称：山西鸿伟益达建材科技有限公司

制造地址：山西省运城市万荣县荣河镇工业园区

1、证书编号：CRCC10224P13176R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HDP-CA缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.23：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年08月15日至2029年08月14日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：山阴县黄花岭玄武岩采石有限公司

生产厂名称：山阴县黄花岭玄武岩采石有限公司

制造地址：山西省朔州市山阴县合盛堡乡东双山村北

1、证书编号：CRCC10224P11614R2S-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：既有线一级道砟；新建铁路一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2024年08月15日至2029年08月14日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

委托人名称：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司

生产厂名称：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司

制造地址：湖北省武汉市东西湖区将军路街办事处文业路1号

1、证书编号：CRCC10224P11601R2M-001

产品名称：钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料

规格型号：75kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热处理轨（75R350HH）；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热处理轨（60R350HH）；

75kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨（75R350HH）；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨（60R350HH）

标准和技术要求：TB/T 1632.1—2014；TB/T 1632.3—2019

有效期：2024年08月19日至2029年08月18日

2、证书编号：CRCC10224P11601R2M-002

产品名称：钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料

规格型号：75kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨（75R300）；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨（60R300S）；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热处理轨（60R350HH）；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热处理轨（60R350SHH）；

75kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热处理轨（75R350HH）；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨（60R300）

标准和技术要求：TB/T 1632.1—2014；TB/T 1632.3—2019

有效期：2024年08月19日至2029年08月18日

3、证书编号：CRCC10224P11601R2M-003

产品名称：钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料

规格型号：60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热处理轨（60R300）；

60kg/m钢轨，轨缝宽≤30mm，热轧轨（60R260）

标准和技术要求：TB/T 1632.1—2014；TB/T 1632.3—2019

有效期：2024年08月19日至2029年08月18日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：陕西正鑫工程材料股份有限公司

生产厂名称：陕西正鑫工程材料股份有限公司

制造地址：陕西省渭南市经济技术开发区香山大道中段

1、证书编号：CRCC10224P13178R1M-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

2、证书编号：CRCC10224P13178R1M-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

3、证书编号：CRCC10224P13178R1M-003

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

4、证书编号：CRCC10224P13178R1M-004

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A、QJ-B、QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

5、证书编号：CRCC10224P13178R1M-005

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

6、证书编号：CRCC10224P13178R1M-006

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：陕西正鑫工程材料股份有限公司

生产厂名称：陕西正鑫工程材料股份有限公司

制造地址：陕西省渭南市经济技术开发区香山大道中段

1、证书编号：CRCC10224P13178R1M-007

产品名称：混凝土T型梁预埋件

规格型号：T型钢，通桥2101；声屏障预埋板和螺栓，通桥2109；支座预埋板，通桥8160

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

2、证书编号：CRCC10224P13178R1M-008

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：支座预埋板，通桥8360；下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；

接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；声屏障预埋板和螺栓，通环8323

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

3、证书编号：CRCC10224P13178R1M-009

产品名称：梁缝钢盖板

规格型号：高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板，通桥8388A；客货共线铁路T梁挡砟钢板，通桥2101

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

4、证书编号：CRCC10224P13178R1M-010

产品名称：高铁桥面钢栏杆

规格型号：立柱+扶手+栏杆，通桥8388A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

5、证书编号：CRCC10224P13178R1M-011

产品名称：吊篮围栏

规格型号：检查梯，通桥2101、通桥2109；吊篮围栏预埋件，通桥（2017）4104；

吊篮，通桥（2017）4104；围栏，通桥（2017）4104

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年08月20日至2029年08月19日

专业小类：22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线

委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10224P11612R2M-003

产品名称：电气化铁路用铜锡合金接触线（160km/h及以下）

规格型号：CTSH 150；CTS 150；CTSH 120；CTSM120；CTSM150；CTS 120

标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P11612R2M-007
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(200~250km/h)
规格型号：CTSM 150；CTA 150；CTM 120；CTA 120；CTSM 120；CTM 150
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

3、证书编号：CRCC10224P11612R2M-008
产品名称：电气化铁路用铜合金接触线(300~350km/h)
规格型号：CTMH 150；CTMH 120；CTMM 150；CTMM 120
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

4、证书编号：CRCC10224P11612R2M-009
产品名称：电气化铁路用铜接触线（160km/h及以下）
规格型号：CT120；CT150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

5、证书编号：CRCC10224P11612R2M-010
产品名称：电气化铁路用铜镁合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTMH 120；CTM150；CTMM120；CTM120；CTMH 150；CTMM150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

6、证书编号：CRCC10224P11612R2M-011
产品名称：电气化铁路用铜银合金接触线（160km/h及以下）
规格型号：CTA 120；CTA 150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

专业小类：22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金承力索

委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10224P11612R2M-004
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（160km/h及以下）
规格型号：JTM120-1×19/2.8；JTMM120-1×19/2.8；JTMM70-1×19/2.1；
JTMM150-1×37/2.25；JTM150-1×19/3.15；JTM70-1×19 / 2.1；
JTMH120-1×19/2.8；JTMH 95-1×19/2.5；JTM150-1×37/2.25；
JTMH 150-1×37/2.25；JTMH 70-1×19/2.1；JTM95-1×19/2.5；JTMM95-1×19/2.5
标准和技术要求：TB/T 3111—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P11612R2M-005
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（200~250km/h）
规格型号：JTMH 120-1×19 / 2.8；JTMM 95-1×19 / 2.5；JTMM 120-1×19 / 2.8；JTMH 95 - 1×19/2.5
标准和技术要求：TJ/GD 011—2009；TB/T 3111—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

3、证书编号：CRCC10224P11612R2M-006
产品名称：电气化铁路用铜合金承力索（300~350km/h）
规格型号：JTMM 120-1 ×19/2.8；JTMH 120-1×19/2.8
标准和技术要求：TJ/GD 012—2009；TB/T 3111—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10224P11612R2M-001
产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线
规格型号：TJR1-95（图号：CRCCKY-JZ-065）；TJR1-120（图号：CRCCKY-JZ-001）
标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P11612R2M-002
产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线
规格型号：JTMH35-1×19/1.53（图号：CRCCKY-JZ-021）；
JTMH35-1×7/2.50（图号：CRCCKY-JZ-020）；
JTMH16-1×7×(1+6)/0.65（图号：CRCCKY-JZ-017）；
JTMH50-1×7/3.00（图号：CRCCKY-JZ-022）；
JTMH35-1×19/1.53（图号：CRCCKY-JZ-021）；
JTMH10-1×7×(1+6)/0.50（图号：CRCCKY-JZ-016）；
JTMH50-1×19/1.80（图号：CRCCKY-JZ-023）；
JTMH16-1×7×(3+9)/0.50（图号：CRCCKY-JZ-018）；
JTMH10-1×7×(1+6)/0.50（图号：CRCCKY-JZ-016）；
JTMH50-1×7/3.00（图号：CRCCKY-JZ-022）；
JTMH35-1×7/2.50（图号：CRCCKY-JZ-020）；
JTMH16-1×7×(3+9)/0.50（图号：CRCCKY-JZ-018）；
JTMH16-1×7×(1+6)/0.65（图号：CRCCKY-JZ-017）；
JTMH50-1×19/1.80（图号：CRCCKY-JZ-023）
标准和技术要求：TB/T 3111—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

（三）变更及扩项

01组织更名

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：浙江贝尔轨道装备股份有限公司

生产厂名称：浙江贝尔轨道装备股份有限公司
制造地址：浙江省衢州市龙游县城南工业新城兴业大道5号

1、证书编号：CRCC10223P11363R2M-001
产品名称：道岔护轨
规格型号：50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线2506-202；
60kg/m-12号， $v \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，SC330C-203、SC330C-204
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

2、证书编号：CRCC10223P11363R2M-002
产品名称：道岔基本轨
规格型号：50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506-102；
60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC（07）330-102，SC（07）330-103
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

3、证书编号：CRCC10223P11363R2M-003
产品名称：道岔尖轨
规格型号：60kg/m-12号， $v \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，SC(07)330-104、SC(07)330-105；
50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，特种断面，研线2506-103
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

4、证书编号：CRCC10223P11363R2M-004

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T
规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201A；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1303-201A；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I
标准和技术要求：TB/T 3467—2016
有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

5、证书编号：CRCC10223P11363R2M-005

产品名称：整组道岔
规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC(07)330；
对称道岔，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506
标准和技术要求：TB/T 412—2020
有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

02地址变更

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：河南思维自动化设备股份有限公司

生产厂名称：河南思维自动化设备股份有限公司
制造地址：河南省郑州高新区雪梅街39号

1、证书编号：CRCC10222P10802R3M-001

产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成
规格型号：LKJ-15S(V1.1.X.X)
标准和技术要求：TJ/DW 193—2017
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统硬件	河南思维自动化设备股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

配置清单：系统版本V1.1.X.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	主机单元	LKJ-15S(ZJ)	V1.0.X.X	V1.2.X.X
2	人机界面单元	LKJ-15S(DMI)	V1.0.X.X	V1.2.X.X
3	扩展单元	LKJ-15S(KZ)	V1.0.X.X	V1.1.X.X
4	应答器信息接收单元	Y•BTM BTM1-YH	—	—
5	轨道电路信息读取单元	JT-CZ2000-jd JT-CR-2000型	—	—
6	速度传感器	CDG1115/CDG10 tNetrol-NSME6.302/6.203	—	—

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
		NTQG19/NTQG19F DHS746/DHS746X		
7	压力传感器	NTQG14G TQG14 NCP3F8 MBS3000/MBS8200	-	-
8	机箱	LKJ-15S（集成式） LKJ-15S（分布式）	-	-

有效期：2024年08月15日至2027年03月27日

2、证书编号：CRCC10222P10802R3M-002

产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统硬件

规格型号：LKJ-15S（分布式）；LKJ-15S（集成式）

标准和技术要求：TJ/DW 193—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成	LKJ-15S（系统版本：V1.1.X.X）	河南思维自动化设备股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

有效期：2024年08月15日至2027年03月27日

3、证书编号：CRCC10222P10802R3M-003

产品名称：列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号：LKJ2000（系统版本V2.8.X.X）

标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置硬件	河南思维自动化设备股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

配置清单：系统版本V2.8.X.X

序号	子系统名称	规格型号	配置项	硬件版本	软件版本
1	监控主机	LKJ2000	监控记录H插件	V1.2.X.X	V2.6.X.X
			地面信息处理U插件	V1.0.X.X	V1.0.X.X
			通信U插件	V1.0.X.X	V1.0.X.X
			模拟量输入输出插件	V1.0.X.X	/
			电源E插件	V1.0.X.X	/
			数字量输入插件	V1.0.X.X	/
			数字量输入输出插件	V1.0.X.X	/
2		LKJ2000 (H型)	监控记录H插件	V1.2.X.X	V2.6.X.X
			地面信息处理U插件	V1.0.X.X	V1.0.X.X
			通信U插件	V1.0.X.X	V1.0.X.X
			模拟量输入输出插件	V1.0.X.X	/
			电源E插件	V1.0.X.X	/
			数字量输入插件	V1.0.X.X	/
			数字量输入输出插件	V1.0.X.X	/
	扩展通信C插件	V1.0.X.X	V1.0.X.X		
3	屏幕显示器	TYX-I (K)	屏幕显示器	V1.0.X.X	V2.6.X.X
4		TYX-II	屏幕显示器	V1.1.X.X	V2.6.X.X

有效期：2024年08月15日至2027年03月27日

4、证书编号：CRCC10222P10802R3M-004

产品名称：列车运行监控装置硬件

规格型号：LKJ2000（H型）；LKJ2000

标准和技术要求：TB/T 2765.1—2015

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置软件与系统集成	LKJ2000（系统版本V2.8.X.X）	河南思维自动化设备股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

有效期：2024年08月15日至2027年03月27日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：北京东方雨虹防水技术股份有限公司

生产厂名称：北京东方雨虹防水技术股份有限公司
制造地址：场所1：江苏新沂经济开发区纬七路9号/徐州卧牛山新型防水材料有限公司；
场所2：北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号

1、证书编号：CRCC10219P13250R0M-001
产品名称：高聚物改性沥青防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2024年08月15日至2024年12月19日

2、证书编号：CRCC10220P13250R0M-002
产品名称：薄涂型聚氨酯防水涂料
规格型号：薄涂型聚氨酯防水底漆（PPU-M1），主漆A：固化剂B=10:7；
封闭漆，主漆A：固化剂B=2:1；
薄涂型聚氨酯防水面漆（PPU-M2），主漆A：固化剂B=10:6
标准和技术要求：Q/CR 568—2017；Q/CR 568—2017XG1—2021
有效期：2024年08月15日至2024年12月19日

委托人名称：北京东方雨虹防水技术股份有限公司

生产厂名称：北京东方雨虹防水技术股份有限公司
制造地址：场所1：河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号/唐山东方雨虹防水技术有限责任公司；
场所2：北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号

1、证书编号：CRCC10222P11090R3M-001
产品名称：聚氨酯防水涂料
规格型号：直接用于作防水层，质量比A:B=1:1；直接用于作防水层，质量比A:B=1:2；
用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2024年08月15日至2027年09月20日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：陕西世纪博远建材有限公司

生产厂名称：陕西世纪博远建材有限公司
制造地址：山西省运城市万荣县荣河工业园区山西谷山建材有限公司厂内（1号厂房西南角，1号厂房外南侧，2号厂房，2号厂房外南侧，厂区西北角，办公楼西北侧）

1、证书编号：CRCC10222P12542R1S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：BY缓凝型（含气量≤3.0%，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）；
BY标准型（含气量≤3.0%，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2024年08月16日至2027年09月20日

03标准变更

专业小类：22.04.0666 铁路客车车轮

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司
制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10222P11186R2M-005
产品名称：铁路客车CL60辗钢整体车轮
规格型号：KKD型CL60整体辗钢车轮（图号：SRIT772-00-00-00）
标准和技术要求：TB/T 2708—2023

有效期：2024年08月16日至2027年11月21日

专业小类：22. 04. 1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10220P10332R3M-015

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）

规格型号：60-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10R-190（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

50-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-12-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；

60-10-185（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

专业小类：22. 04. 1307 扣件—金属类部件

委托人名称：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂名称：安徽金星预应力工程技术有限公司

制造地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10222P11063R4M-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	安徽金星预应力工程技术有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌镍共渗+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽金星预应力工程技术有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			锌镍共渗+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市工务器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铝涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用） 60-12（非严寒地区使用）		

有效期：2024年08月15日至2027年08月19日

2、证书编号：CRCC10222P11063R4M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I 型
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	安徽金星预应力工 程技术有限公司	I A型（一般地区）	浸 油	一般地区
		I B型（一般地区）		
		I A型（特殊地区）	锌镍共渗+封闭 剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
		I B型（特殊地区）		
轨距挡板	安徽金星预应力工 程技术有限公司	14号中间、14号接头 、 20号中间、20号接头	浸 油	一般地区
			锌镍共渗+封闭 剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市工务器材有 限责任公司	M24×195（一般地区）	锌铝涂层	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铝涂层+封闭 剂	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业 股份有限公司	2-4号（非严寒地区使 用）、0-6号（非严寒地 区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业 股份有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月15日至2027年08月19日

委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-004
产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（Q/CR）
规格型号：I 型
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	安徽省巢湖铸造 厂有限责任公司	I A型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		I B型（一般地区）		
		I A型（特殊地区）	镀铬涂层+封闭剂 （树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
		I B型（特殊地区）		
轨距挡板	安徽省巢湖铸造 厂有限责任公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			镀铬涂层+封闭剂 （树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造 厂有限责任公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层+封闭剂 （油性）	一般地区
		M24×195（特殊地区）	镀铬涂层+封闭剂 （树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实 业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使 用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使 用、严寒地区使用）	/	/
	无锡市龙马塑胶 有限公司	2-4号（非严寒地区使 用）、 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实 业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使 用、严寒地区使用）	/	/
	武威复兴华通铁 路器材有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-005
产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）
规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）、Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）、Ⅲ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

3、证书编号：CRCC10221P10376R2L-007

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层+封闭剂（油性）	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂（树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
	武威复兴华通铁路器材有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）、 60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

4、证书编号：CRCC10221P10376R2L-008

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件预埋铁座（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司
制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10220P10332R3M-006
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）
规格型号：Ⅰ型
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	安阳市铁路器材 有限责任公司	ⅠA型（一般地区）	涂油	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	安阳市铁路器材 有限责任公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	涂油	一般地区
			达克罗+封闭	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材 有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	2-4号（含非严寒地区 使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区 使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材 有限责任公司	50-10（含非严寒地区 使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

2、证书编号：CRCC10220P10332R3M-009
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件预埋铁座（Q/CR）
规格型号：Ⅲ型
标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

3、证书编号：CRCC10220P10332R3M-010
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	安阳市铁路器材 有限责任公司	Ⅱ型（一般地区）	涂油	一般地区
		Ⅱ型（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市铁路器材 有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区
			达克罗+封闭	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材 有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使 用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使 用、严寒地区使用）	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨下垫板	安阳市铁路器材 有限责任公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

4、证书编号：CRCC10220P10332R3M-011

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型 接头弹条	安阳市铁路器材 有限责任公司	ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	涂油	一般地区
		ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、 ⅢJB型（特殊地区）、 Ⅲ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
预埋铁座	安阳市铁路器材 有限责任公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距 块、Ⅲ型接头绝 缘轨距块	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	9号、11号、7号、13号、 9号接头、11号接头、7 号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材 有限责任公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）、ⅢbR （含非严寒地区使用、严 寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

委托人名称：河北邯永实业有限公司

生产厂名称：河北邯永实业有限公司

制造地址：河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南（外环路与318省道交叉口东行100米路北）

1、证书编号：CRCC10222P12112R1M-004

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：Ⅲ型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月15日至2025年12月17日

专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋

委托人名称：青岛宝力宝塑料科技有限公司

生产厂名称：青岛宝力宝塑料科技有限公司

制造地址：山东省青岛市胶州洋河镇艾山工业园诸黄公路西段北侧

1、证书编号：CRCC10222P13340R0M-002

产品名称：一次性集装液体集装袋（内袋四层）

规格型号：GFL-TL-4-10~26m³（下装下卸）；GFL-TL-4-10~26m³（上装上卸）；GFL-TL-4-10~26m³（上装下卸）

标准和技术要求：TB/T 2689.4—2018和第1号修改单

有效期：2024年08月16日至2025年07月22日

04变更规格型号

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂名称：安徽金星预应力工程技术有限公司
制造地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10222P11063R4M-010
产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
规格型号：I B型（特殊地区）；I A型（特殊地区）；III型（一般地区）；
III型（特殊地区）；I B型（一般地区）；I A型（一般地区）；
II型（特殊地区）；II型（一般地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年08月15日至2027年08月19日

委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-002
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）
规格型号：M24×195（特殊地区）；M24×195（一般地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10222P10376R2L-028
产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
规格型号：I B型（一般地区）；III型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；
I B型（特殊地区）；II型（特殊地区）；IIIJB型（特殊地区）；
I A型（特殊地区）；II型（一般地区）；III型（特殊地区）；
I A型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；IIIJB型（一般地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司
制造地址：场所1：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村；
场所2：安阳市龙安区龙康大道中段（安阳市产业聚集区）

1、证书编号：CRCC10220P10332R3M-005
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）
规格型号：M24×195（特殊地区）；M24×195（一般地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

2、证书编号：CRCC10222P10332R3M-021
产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
规格型号：IIIJA型（特殊地区）；III型（一般地区）；I B型（特殊地区）；
III型（特殊地区）；II型（特殊地区）；II型（一般地区）；
IIIJA型（一般地区）；I A型（特殊地区）；I B型（一般地区）；
IIIJB型（一般地区）；I A型（一般地区）；IIIJB型（特殊地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024
有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：河南省楷澄新型材料有限公司

生产厂名称：河南省楷澄新型材料有限公司
制造地址：卫辉市李源屯镇彦村

1、证书编号：CRCC10222P12443R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：KC-B标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=9：1）；
KC-H缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=9：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2024年08月16日至2027年08月31日

委托人名称：中铁十一局集团桥梁有限公司

生产厂名称：中铁十一局集团桥梁有限公司
制造地址：江西省抚州市临川区展坪乡马家村

1、证书编号：CRCC10220P11946R1M-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：ZT11-AQ早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；
ZT11-AS标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；
ZT11-AH缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2024年08月16日至2025年07月22日

05扩大规格型号

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：河南省强力机械有限公司

生产厂名称：河南省强力机械有限公司
制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新技术产业开发区合欢西街29号

1、证书编号：CRCC10221P10397R3S-002
产品名称：道岔打磨机
规格型号：NCM-5-II型内燃道岔打磨机；NCM-5.1型内燃道岔打磨机；NCM-7.6-II型内燃道岔打磨机
标准和技术要求：Q/CR 900—2022
有效期：2024年08月16日至2026年08月25日

06扩大认证单元

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：山东源泉盛德新材料科技有限公司

生产厂名称：山东源泉盛德新材料科技有限公司
制造地址：山东省德州市宁津县香江大街胡苏路西北夹角

1、证书编号：CRCC10224P13461R0S-005
产品名称：铁路隧道防排水用自粘塑料止水带
规格型号：施工缝用背贴式 EVA 自粘塑料止水带S-T-ZP（TJZSD-研隧（2018）-001）：200 \times 3、200 \times 4、250 \times 3、250 \times 4、300 \times 4、300 \times 6、300 \times 8、350 \times 6、350 \times 8、400 \times 6、400 \times 8，挤出工艺，VA含量 $\geq 5\%$
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

2、证书编号：CRCC10224P13461R0S-006
产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带
规格型号：施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZG：250 \times 6、250 \times 8、250 \times 10、300 \times 6、300 \times 8、300 \times 10、350 \times 8、350 \times 10、400 \times 10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z；
变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZG：300 \times 6、300 \times 8、300 \times 10、350 \times 8、350 \times 10、400 \times 10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

3、证书编号：CRCC10224P13461R0S-007
产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带
规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200 \times 2、250 \times 2、300 \times 2，钢板DX52D+Z
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

4、证书编号：CRCC10224P13461R0S-008

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号：变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z；

施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一）S-Z-G：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

5、证书编号：CRCC10224P13461R0S-009

产品名称：铁路隧道用橡胶止水带

规格型号：施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出；

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T：宽度300~400mm，厚度6~10mm，凸高30~40mm，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

6、证书编号：CRCC10224P13461R0S-010

产品名称：铁路隧道用钢边止水带

规格型号：变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z：宽度300~400mm，厚度6~10mm，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：TB/T 3360.2—2023

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

7、证书编号：CRCC10224P13461R0S-011

产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 EVA 普通塑料止水带S-T-P（TJPZSD-研隧（2018）-002）：300×4、350×6、400×8，挤出，VA含量≥5%

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

8、证书编号：CRCC10224P13461R0S-012

产品名称：铁路隧道防排水用自粘橡胶止水带

规格型号：施工缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZR：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-T-ZR：250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式自粘橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZR：200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

9、证书编号：CRCC10224P13461R0S-013

产品名称：铁路隧道防排水用普通橡胶止水带

规格型号：变形缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

变形缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）B-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出；

施工缝用中埋式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-Z-R：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15，天然橡胶、挤出；

施工缝用背贴式普通橡胶止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002）S-T-R：300×6、350×8、400×10，天然橡胶、挤出

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

10、证书编号：CRCC10224P13461R0S-014

产品名称：铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号：施工缝用中埋式普通钢板止水带（TJPZSD-研隧（2018）-002，形式一、形式二、形式三）S-Z-GB：300×2、300×3、300×4、350×2、350×3、350×4、400×2、400×3、400×4，钢板DX52D+Z

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

专业小类：22.04.1331 冷轧带肋钢筋

委托人名称：河南省鼎鼎实业有限公司

生产厂名称：河南省鼎鼎实业有限公司
制造地址：场所1：河南省安阳市产业集聚区龙安区文明大道与龙山路交叉口东南角
场所2：辽宁省本溪桥北钢铁深加工产业园

1、证书编号：CRCC10224P13539R0M-002
产品名称：无砟轨道钢筋焊接网用CRB600H冷轧带肋钢筋
规格型号：直径10.0mm、11.0mm、12.0mm+12#生产线（成型轧机编号201701036）+直条；
直径10.0mm、11.0mm、12.0mm+13#生产线（成型轧机编号201701038）+盘卷；
直径12.0mm+1#生产线（成型轧机编号202201041）+直条；
直径10.0mm、11.0mm、12.0mm+2#生产线（成型轧机编号202201043）+盘卷
标准和技术要求：Q/CR 955—2023
有效期：2024年08月16日至2026年07月01日

专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称：西安西电光电缆有限责任公司

生产厂名称：西安西电光电缆有限责任公司
制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10224P10913R4M-018
产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线
规格型号：TJR1-120（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；
TJR1-35（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；
TJR1-10（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；
TJR1-95（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）
标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009
有效期：2024年08月15日至2027年05月21日

07其他

专业小类：22.04.1153 地方铁路用全电子车站计算机联锁设备

委托人名称：上海铁路通信有限公司

生产厂名称：上海铁路通信有限公司
制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；
场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10224P11049R2M-020
产品名称：地方铁路用全电子车站计算机联锁设备
规格型号：iLOCK-IIE
标准和技术要求：CRCC/T(DW) 001—2023；TB/T 3027—2015和第1号修改单（不含6.1.8、6.2、6.14、6.15、7.3.2、8.3.10）
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地方铁路用全电子车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK-IIE（系统版本：V1.020.XXX.XX）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号 场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2024年08月15日至2027年08月12日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司
制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-026
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅰ型
标准和技术要求：TB/T 1495—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条 (A型、B型)	安徽省巢湖铸造 厂有限责任公司	ⅠA型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅠB型（一般地区）		
		ⅠA型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭 剂（树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
		ⅠB型（特殊地区）		
轨距挡板	安徽省巢湖铸造 厂有限责任公司	14号中间、14号接头	静电喷涂	一般地区
		20号中间、20号接头	锌铬涂层+封闭 剂（树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造 厂有限责任公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层+封闭 剂（油性）	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铬涂层+封闭 剂（树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实 业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使 用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使 用、严寒地区使用）	/	/
	无锡市龙马塑胶 有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实 业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使 用、严寒地区使用）	/	/
	武威复兴华通铁 路器材有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-027
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂 （树脂型）	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂 （树脂型）	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂 有限责任公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层+封闭剂 （油性）	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌铬涂层+封闭剂 （树脂型）	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实 业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	/	/
	无锡市龙马塑胶有 限公司	2-4号（非严寒地区使用）、 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实 业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、 严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、 严寒地区使用） 60-12（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	/	/
	武威复兴华通铁 路器材有限公司	60-10（非严寒地区使用）、 60-10R（非严寒地区使用）、 60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

3、证书编号：CRCC10222P10376R2L-030
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅲ型
标准和技术要求：TB/T 3570—2021
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	ⅢJA型（一般地区）、 ⅢJB型（一般地区）、 Ⅲ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、 ⅢJB型（特殊地区）、 Ⅲ型（特殊地区）	镀铬涂层+封闭剂 （树脂型）	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司
制造地址：场所1：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村；
场所2：安阳市龙安区龙康大道中段（安阳市产业聚集区）

1、证书编号：CRCC10221P10332R3M-019
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅰ型
标准和技术要求：TB/T 1495—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	安阳市铁路器材有限责任公司	ⅠA型（一般地区） ⅠB型（一般地区）	涂油	一般地区
		ⅠA型（特殊地区） ⅠB型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

2、证书编号：CRCC10221P10332R3M-020
产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：TB/T 3065—2020
关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	安阳市铁路器材有限责任公司	Ⅱ型（一般地区）	涂油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10222P10332R3M-024

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅲ型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	安阳市铁路器材有限责任公司	ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）、Ⅲ型（一般地区）	涂油	一般地区
		ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）、Ⅲ型（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	安阳市铁路器材有限责任公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1148 铁路信号用断相保护器

委托人名称：西安宇通铁路器材有限公司

生产厂名称：西安宇通铁路器材有限公司

制造地址：陕西省西安市浐灞生态区咸宁东路19号恒大绿洲4幢10102室

1、证书编号：CRCC10220P13341R0S-001

产品名称：铁路信号用断相保护器

规格型号：QDX3-S13(30)；QDXⅡ-S13(30)

标准和技术要求：TB/T 3327—2015

恢复日期：2024年08月20日（暂停期间：2024年03月18日至2024年08月20日）

02暂停

专业小类：22. 04. 0630 铁路货车侧架立柱磨耗板

委托人名称：武汉长江瑞谱机械制造股份有限公司

生产厂名称：武汉长江瑞谱机械制造股份有限公司

制造地址：湖北省武汉市江夏经济开发区大桥新区内

1、证书编号：CRCC10220P10341R2M-001

产品名称：铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号：转K4/K5型（图号：ZCP200-00-07）；转K6型（图号：QCZ133-20-04）

标准和技术要求：Q/CR 548.2—2016附录F

暂停日期：2024年08月20日

专业小类：22. 04. 0655 铁道客车车钩（含密接式）

委托人名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

生产厂名称：济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址：场所1：山东省济南市章丘区枣园工业园；

场所2：山东省济南市章丘区枣园工业园（东厂区）

1、证书编号：CRCC10219P11683R2M-007

产品名称：客车用自动车钩

规格型号：15C型（C级钢，图号：KT120-00-2012）；15X型（C级钢，图号：SYST87-00-00-00）

标准和技术要求：Q/CR 591—2017；TB/T 456.2—2019

暂停日期：2024年08月16日

专业小类：22. 04. 1401 道砟捣固机械

委托人名称：安阳振动器有限责任公司

生产厂名称：安阳振动器有限责任公司

制造地址：河南省安阳市开发区海河大道中段路北

1、证书编号：CRCC10223P11563R4M-001

产品名称：捣固镐（器）

规格型号：ND-4.1型内燃捣固镐（振动型）

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

暂停日期：2024年08月16日

2、证书编号：CRCC10223P11563R4M-002

产品名称：软轴高频捣固机

规格型号：ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机；ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022

暂停日期：2024年08月16日

03部分暂停

专业小类：22. 04. 1506 电气化铁路接触网用绝缘器

委托人名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

生产厂名称：陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址：陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号：CRCC10222P10437R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号：FYFH-1.8AT（空气绝缘间隙≥300mm，图号：FYFH-1.8AT-1（空气绝缘间隙≥300mm））；

FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥300mm，图号：FYFH-2.0AT（空气绝缘间隙≥300）-I）；

FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥430mm，图号：FYFH-2.0BT（空气绝缘间隙≥430）-I）；

FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙 $\geq 510\text{mm}$, 图号: FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙 ≥ 510));
FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$, 图号: FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙 ≥ 300));
FYFH-1.8BT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$, 图号: FYFH-1.8BT-1(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$));
FYFH-2.0AT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$, 图号: FYFH-2.0AT(空气绝缘间隙 ≥ 300)-III)
标准和技术要求: TB/T 3036—2016

暂停日期: 2024年08月19日部分暂停“FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙 $\geq 300\text{mm}$, 图号: FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙 ≥ 300))”型号

04注销

专业小类: 22.04.0311 机车单元制动器

委托人名称: 沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂名称: Wabtec MZT AD Skopje

制造地址: 场所1: Pero Nakov 124, 1000 Skopje, Republic of North Macedonia (产品设计开发、生产、检验过程);
场所2: 辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲(销售)/沈阳西屋制动科技有限公司

1、证书编号: CRCC10220P11943R1M-001

产品名称: 交流传动机车单元制动器

规格型号: BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401FL);

BCRK 125 PS型(带停放, 图号: K-231.451KR);

BCRK 125 PS型(带停放, 图号: K-231.451KC);

BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401FR);

BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401KC);

BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401KR)

标准和技术要求: TJ/JW 044—2014

注销日期: 2024年08月16日

专业小类: 22.04.0608 铁道货车车钩

委托人名称: 青岛连山铸造有限公司

生产厂名称: 青岛连山铸造有限公司

制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号: CRCC10219P11659R2M-002

产品名称: 铁道货车车钩

规格型号: 17型(图号: QCP803B-00-00); 16型(图号: QCP802A-00-00); 13B型(图号: QCP818F-00-00/QCP818G-00-00)

标准和技术要求: TB/T 456.2—2019

注销日期: 2024年08月19日

专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称: 贵阳诚程配件厂

生产厂名称: 贵阳诚程配件厂

制造地址: 贵州省贵阳市南明区二戈寨富源巷

1、证书编号: CRCC10221P10688R2M-001

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: LH2类(厚度45mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2);

LH2类(厚度50mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2)

标准和技术要求: TJ/CL 592—2022; TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

注销日期: 2024年08月19日

专业小类: 22.04.0704 铁道客车电取暖器

委托人名称: 惟思得交通设备有限公司

生产厂名称: 惟思得交通设备有限公司

制造地址: 河北省唐山市丰润区中国动车城(1.84路西, 三里屯村东)

1、证书编号: CRCC10221P10428R4M-003

产品名称: AC220V板式取暖器(电阻丝式)

规格型号：DR-45/AC220V；DR（D）-110/AC220V；DR（D）-120/AC220V；DR（D）-75/AC220V；
DR（D）-70/AC220V；DR（D）-90/AC220V；DR（D）-40/AC220V；DR-50/AC220V；
DR-30/AC220V；DR-25/AC220V；DR（D）-65/AC220V；DR-31/AC220V；DR-21/AC220V；
DR（D）-80/AC220V；DR-35/AC220V；DR-55/AC220V；DR（D）-60/AC220V；DR（D）-100/AC220V
标准和技术要求：TB/T 2704—2016
注销日期：2024年08月15日

2、证书编号：CRCC10221P10428R4M-004
产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）
规格型号：DR（D）-110/DC600V；DR-21/DC600V；DR-31/DC600V；DR（D）-50/DC600V；
DR-35/DC600V；DR（D）-90/DC600V；DR（D）-40/DC600V；DR（D）-65/DC600V；
DR-55/DC600V；DR（D）-120/DC600V；DR（D）-75/DC600V；DR-25/DC600V；
DR（D）-100/DC600V；DR（D）-80/DC600V；DR（D）-60/DC600V；DR-45/DC600V；DR（D）-70/DC600V
标准和技术要求：TB/T 2704—2016
注销日期：2024年08月15日

3、证书编号：CRCC10221P10428R4M-005
产品名称：AC220V管式取暖器
规格型号：DR（D）-G60/AC220V；DR（D）-G80/AC220V；DR（D）-G120/AC220V；DR-G30/AC220V；DR（D）-G100/AC220V；
DR-G45/AC220V；DR（D）-G90/AC220V；DR（D）-G65/AC220V；DR（D）-G70/AC220V；DR（D）-G40/AC220V
标准和技术要求：TB/T 2704—2016
注销日期：2024年08月15日

4、证书编号：CRCC10221P10428R4M-006
产品名称：DC600V管式取暖器
规格型号：DR（D）-G65/DC600V；DR（D）-G40/DC600V；DR（D）-G120/DC600V；DR（D）-G60/DC600V；DR-G50/DC600V；
DR（D）-G70/DC600V；DR（D）-G80/DC600V；DR-G30/DC600V；DR-G45/DC600V；DR（D）-G100/DC600V；DR（D）-G90/DC600V
标准和技术要求：TB/T 2704—2016
注销日期：2024年08月15日

5、证书编号：CRCC10221P10428R4M-007
产品名称：管式空气预热器
规格型号：DRK-QG1200（AC380V）；DRK-QG210（AC380V）；DRK-QG600（AC380V）；DRK-QG900（AC380V）；DRK-QG300（AC380V）
标准和技术要求：TB/T 2704—2016
注销日期：2024年08月15日

6、证书编号：CRCC10221P10428R4M-008
产品名称：PTC型空气预热器
规格型号：DRK-QP450（AC380V）；DRK-QP600（AC380V）；DRK-QP900（AC380V）；DRK-QP210（AC380V）；DRK-QP300（AC380V）
标准和技术要求：TB/T 2704—2016
注销日期：2024年08月15日

专业小类：22.04.0705 铁道客车电热开水器

委托人名称：惟思得交通设备有限公司

生产厂名称：惟思得交通设备有限公司
制造地址：河北省唐山市丰润区中国动车城（1.84路西，三里屯村东）

1、证书编号：CRCC10221P10428R4M-001
产品名称：铁道客车电阻式电热开水器
规格型号：KSQ（Z）380-110-4.5-18（高原型）；KSQ（Z）380-110-6-60（高原型）；
KSQ（Z）380-220-4.5-18；KSQ（Z）380-110-4.5-18；KSQ（Z）380-110-6-60；KSQ（Z）380-220-6-60
标准和技术要求：TB/T 3213—2009；Q/CR 277—2023
注销日期：2024年08月15日

专业小类：22.04.0706 客车用电线电缆

委托人名称：安徽航天电缆集团有限公司

生产厂名称：安徽航天电缆集团有限公司
制造地址：安徽省芜湖市无为市长淋工业区

1、证书编号：CRCC10221P13536R0M-001

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）300V 芯数：4~37芯；截面：0.5mm²、1.0~1.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数：2~4芯；截面：0.5~2.5mm² 耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) P类（E类）300V 芯数：2~8芯；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类）300V 芯数：4~48芯；截面：0.75mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：2~7对；截面：0.5~1.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类（E类）300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-B-H-90(105)P类（E类） 300V 芯数：2~4芯；截面：2.5mm²；耐油：MM
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月15日

2、证书编号：CRCC10221P13536R0M-002

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（多芯）
规格型号：WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数：2~40芯；截面：1.0mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数：4~24芯；截面：2.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数：4芯；截面：1.5~25mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数：2~3芯；截面：1.5~50mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数：4~37芯；截面：1.5mm²；耐油：MM；
WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数：3+1芯；截面：35~50mm²；耐油：MM
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月15日

3、证书编号：CRCC10221P13536R0M-003

产品名称：低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆（单芯）
规格型号：WDZ-DC-(R)-90 0.6/1kV 芯数：1芯；截面：1.0~240mm² 耐油：M；
WDZ-DC-(R)-H-90 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：MM；
WDZ-DC-(R)-90 1.8/3kV 芯数：1芯；截面：1.5~240mm² 耐油：M
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月15日

4、证书编号：CRCC10221P13536R0M-004

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（单芯）
规格型号：WDZ-DC-B-105 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm² 耐油：M；
WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数：1芯；截面：0.5~2.5mm² 耐油：MM
标准和技术要求：Q/CR 814—2021
注销日期：2024年08月15日

专业小类：22.04.1025 动车组自动过分相装置

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
制造地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-002

产品名称：动车组自动过分相装置-车载控制设备
规格型号：XGZD-C型（S0453.79.00）
标准和技术要求：TJ/CL 332—2014
注销日期：2024年08月16日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-003

产品名称：动车组自动过分相装置-信号接收设备
规格型号：JG-D型（S0453.85.00）
标准和技术要求：TJ/CL 332—2014
注销日期：2024年08月16日

专业小类：22.04.1029 动车组蓄电池

委托人名称：四川长虹电源股份有限公司

生产厂名称：四川长虹电源股份有限公司
制造地址：四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号：CRCC10223P11383R3L-001

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）
规格型号：DMH160；DMH190；DMH220；DMH230；DMH190-（2）；6DMH100
标准和技术要求：TJ/CL 500—2016
注销日期：2024年08月16日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-001

产品名称：300～350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：YFC2110（YFC110-00-00）CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

2、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-002

产品名称：200～250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：YFC2105B（YFC105B-00-00）CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

3、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-003

产品名称：200～250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：YFC2110（YFC110-00-00）CR300AF/CR300BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

4、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-004

产品名称：200～250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片（C.3/C.4）

规格型号：YFC2103（YFC103-00-00）CRH5A/5G/5E/5J

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

5、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-005

产品名称：200～250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片（C.11.1/C.11.2）

规格型号：YFC2110A（YFC110A-00-00）CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH2E纵向卧铺/CRH2G

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

三、试用证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：重庆懿虹科技发展有限责任公司

生产厂名称：重庆懿虹科技发展有限责任公司

制造地址：重庆市巴南区华南城环道东路6号A-9

1、证书编号：CRCC10223P13811ROSSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板
规格型号：YH-1576（YH-1576-00）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台
标准和技术要求：TJ/CL 328—2014
有效期：2024年08月15日至2028年07月12日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.1205 有线调度通信设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司
制造地址：场所1：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢/北京华铁信息技术有限公司；
场所2：天津市武清开发区源和道22号

1、证书编号：CRCC10224P11863R2MSYZ-001
产品名称：数字调度交换机
规格型号：RDS2000 主控板版本号V1.0、网管单元版本号V1.0
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016
有效期：2024年08月15日至2027年10月19日

2、证书编号：CRCC10224P11863R2MSYZ-002
产品名称：数字调度专用终端
规格型号：RDT300 软件版本号V1.0
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016
有效期：2024年08月15日至2027年10月19日

（二）其他

01注销

专业小类：22.04.0716 铁道客车轴温报警器

委托人名称：天津航联迪克科技有限公司

生产厂名称：天津航联迪克科技有限公司
制造地址：天津滨海高新区华苑产业区海泰发展六道6号海泰绿色产业基地A座4层

1、证书编号：CRCC10222P11094R2MSYZ-001
产品名称：铁道客车用复合式集中轴温报警器
规格型号：控制显示器：KZF-A1 记录仪：KZF-R1 传感器：KZF-S1
标准和技术要求：TJ/CL 560—2018
注销日期：2024年08月16日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司
制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10221P11380R3MSYZ-001
产品名称：200～250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片（C.3/C.4）
规格型号：YFC2103（YFC103-00-00）CRH5A/5G/5E/5J
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
注销日期：2024年08月15日

2、证书编号：CRCC10223P11380R3MSYZ-006
产品名称：200～250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）
规格型号：YFC2105B（YFC105B-00-00）CRH6A/6A-A
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
注销日期：2024年08月15日

3、证书编号：CRCC10223P11380R3MSYZ-007
产品名称：200～250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片（C. 11. 1/C. 11. 2）
规格型号：YFC2110A（YFC110A-00-00）CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH2E纵向卧铺/CRH2G
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
注销日期：2024年08月15日

4、证书编号：CRCC10223P11380R3MSYZ-008
产品名称：200～250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C. 6/C. 7）
规格型号：YFC2110（YFC110-00-00）CR300AF/CR300BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
注销日期：2024年08月15日

5、证书编号：CRCC10223P11380R3MSYZ-009
产品名称：300～350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C. 6/C. 7）
规格型号：YFC2110（YFC110-00-00）CR400AF/CR400BF
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
注销日期：2024年08月15日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22. 04. 5203 城轨铜及铜合金接触线

委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司
制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

- 1、证书编号：CRCC10224P21612R2M-001
产品名称：铜接触线
规格型号：CT 120；CT 150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日
- 2、证书编号：CRCC10224P21612R2M-002
产品名称：铜镁合金接触线
规格型号：CTMM 120；CTMM 150；CTMH 120；CTM 120；CTM 150；CTMH 150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日
- 3、证书编号：CRCC10224P21612R2M-003
产品名称：铜锡合金接触线
规格型号：CTSM120；CTS120；CTSH120；CTS150；CTSM150；CTSH150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日
- 4、证书编号：CRCC10224P21612R2M-004
产品名称：铜银合金接触线
规格型号：CTA120；CTA150
标准和技术要求：TB/T 2809—2017
有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

专业小类：22. 04. 5204 城轨铜及铜合金绞线

委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10224P21612R2M-005

产品名称：铜承力索

规格型号：JT95-1×19 / 2.5；JT70-1×19 / 2.1；JT150-1× 37 / 2.25；JT120-1×19 / 2.8

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P21612R2M-006

产品名称：铜镁合金承力索

规格型号：JTM70-1×19 / 2.1；JTM150-1× 37 / 2.25；JTMM95-1×19 / 2.5；

JTMH 120 -1×19/2.8；JTMM120-1×19 / 2.8；JTMH70-1× 19 / 2.1；

JTM120-1×19 / 2.8；JTMH95-1×19 / 2.5；JTMM70-1×19 / 2.1；

JTM150-1× 19 / 3.15；JTMM150-1×37 / 2.25；JTM95-1×19 / 2.5

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

第三部分：质量管理体系认证

一、认证证书

（一）复评再认证

委托人名称：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所

认证地址：四川省成都市金牛区二环路北三段394号、四川省成都市金牛区二环路北二段199号府河路苑1栋1层

1、证书编号：CRCC10224Q0009R2M

覆盖的产品及其过程：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机、列尾机车电台）的设计、开发和制造；铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）的设计、开发和集成。

场所1：四川省成都市金牛区二环路北三段394号：铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）的设计、开发和集成

场所2：四川省成都市金牛区二环路北二段199号府河路苑1栋1层：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机、列尾机车电台）的设计、开发和制造

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2024年08月16日至2027年08月15日，本次发证日期2024年08月16日