

# 中铁检验认证中心有限公司

## 认证公告

2024年第32号（总第671号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单（2024年08月13日至2024年08月20日）公布如下：

### 第一部分：铁路产品认证

#### 一、认证证书

##### （一）初次认证

##### 专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

**委托人名称：贵阳吉新铁路运输服务有限责任公司**

生产厂名称：贵阳吉新铁路运输服务有限责任公司

制造地址：贵州省贵阳市南明区二戈寨富源巷

1、证书编号：CRCC10224P13942R01-001

产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号：LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；

LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）

标准和技术要求：TJ/CL 592—2022；TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

有效期：2024年08月16日至2026年01月27日

##### 专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

**委托人名称：霸州市兴安钢结构有限公司**

生产厂名称：霸州市兴安钢结构有限公司

制造地址：霸州市霸州镇营上村

1、证书编号：CRCC10224P13940R01-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）

标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023

有效期：2024年08月15日至2029年08月14日

**委托人名称：任丘市天泰工程材料有限公司**

生产厂名称：任丘市天泰工程材料有限公司

制造地址：河北省沧州市任丘市经济开发区南区会战南道西侧

1、证书编号：CRCC10224P13941R01-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）

规格型号: CAG-52/34 (Q355B、焊接、热浸镀锌)  
标准和技术要求: TB/T 3329—2013和第1号修改单; Q/CR 1001—2023  
有效期: 2024年08月16日至2029年08月15日

2、证书编号: CRCC10224P13941R0S-002  
产品名称: 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道(TB/T)  
规格型号: CAG-52/34 (Q355B、焊接、热浸镀锌)  
标准和技术要求: TB/T 3329—2013和第1号修改单  
有效期: 2024年08月16日至2029年08月15日

## (二) 复评

### 专业小类: 22.04.0608 铁道货车车钩

#### **委托人名称: 青岛连山铸造有限公司**

生产厂名称: 青岛连山铸造有限公司  
制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号: CRCC10224P11659R4M-001  
产品名称: 铁道货车车钩  
规格型号: 13B型 (图号: QCP818F-00-00/QCP818G-00-00) ;  
17型 (图号: QCP803B-00-00) ;  
16型 (图号: QCP802A-00-00)  
标准和技术要求: TB/T 456.2—2019  
有效期: 2024年08月19日至2029年08月18日

### 专业小类: 22.04.1205 有线调度通信设备

#### **委托人名称: 北京佳讯飞鸿电气股份有限公司**

生产厂名称: 北京佳讯飞鸿电气股份有限公司  
制造地址: 北京市海淀区锦带路88号院1号楼

1、证书编号: CRCC10224P11605R2M-003  
产品名称: 数字调度交换机  
规格型号: MDS3400DLX (主控板版本号V3.1、网管单元版本号V2.8) ;  
MDS3400DL4X (主控板版本号V3.1、网管单元版本号V2.8)  
标准和技术要求: TB/T 3160.2—2017; TB/T 3160.1—2016  
有效期: 2024年08月16日至2029年08月14日

2、证书编号: CRCC10224P11605R2M-004  
产品名称: 数字调度专用终端  
规格型号: KDT (V2.0) ; T1210 (V1.11) ; T1510 (V1.11)  
标准和技术要求: TB/T 3160.2—2017; TB/T 3160.1—2016  
有效期: 2024年08月16日至2029年08月14日

#### **委托人名称: 广州广哈通信股份有限公司**

生产厂名称: 广州广哈通信股份有限公司  
制造地址: 广东省广州市高新技术产业开发区科学城南云一路16号

1、证书编号: CRCC10224P11606R2M-001  
产品名称: 数字调度交换机  
规格型号: SW9900-R (主控板版本V01.02, 网管单元版本号V01.02) ;  
SW9300-R (主控板版本V01.02, 网管单元版本号V01.02)  
标准和技术要求: TB/T 3160.2—2017; TB/T 3160.1—2016  
有效期: 2024年08月16日至2029年08月15日

2、证书编号: CRCC10224P11606R2M-002  
产品名称: 数字调度专用终端  
规格型号: RT810 (软件版本号V01.01) ; RT810-K (软件版本号V01.01)  
标准和技术要求: TB/T 3160.2—2017; TB/T 3160.1—2016

有效期: 2024年08月16日至2029年08月15日

**委托人名称: 中国软件与技术服务股份有限公司**

生产厂名称: 中国软件与技术服务股份有限公司

制造地址: 北京市海淀区学院南路55号中软大厦

1、证书编号: CRCC10224P11604R2L-001

产品名称: 数字调度交换机

规格型号: CTT4000 (主控板版本号MPU V1.5; 网管单元版本号V3.7)

标准和技术要求: TB/T 3160.2—2017; TB/T 3160.1—2016

有效期: 2024年08月16日至2029年08月15日

2、证书编号: CRCC10224P11604R2L-002

产品名称: 数字调度专用终端

规格型号: MDT-25 (软件版本号V1.5); CMDT-YT (软件版本号V1.5)

标准和技术要求: TB/T 3160.2—2017; TB/T 3160.1—2016

有效期: 2024年08月16日至2029年08月15日

**专业小类: 22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备**

**委托人名称: 北京佳讯飞鸿电气股份有限公司**

生产厂名称: 北京佳讯飞鸿电气股份有限公司

制造地址: 北京市海淀区锦带路88号院1号楼

1、证书编号: CRCC10224P11605R2M-001

产品名称: 铁路综合视频监控系统 (核心、区域节点)

规格型号: 视频核心、区域节点 (IMS8000 V 5.0) (系统版本号V5.0、软件版本号V5.0, 支持云存储和云计算)

标准和技术要求: Q/CR 575—2022

有效期: 2024年08月15日至2029年08月14日

2、证书编号: CRCC10224P11605R2M-002

产品名称: 铁路综合视频监控系统 (接入节点)

规格型号: 视频接入节点 (IMS8000 V5.0) (系统版本号V5.0、软件版本号V5.0, 支持云存储和云计算)

标准和技术要求: Q/CR 575—2022

有效期: 2024年08月15日至2029年08月14日

**专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂**

**委托人名称: 山西鸿伟益达建材科技有限公司**

生产厂名称: 山西鸿伟益达建材科技有限公司

制造地址: 山西省运城市万荣县荣河镇工业园区

1、证书编号: CRCC10224P13176R1S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: HDPCA缓凝型 (含气量≤3.0%, 甲基烯丙基聚氧乙烯醚: 丙烯酸=9.23: 1)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

有效期: 2024年08月15日至2029年08月14日

**专业小类: 22.04.1310 铁路碎石道砟**

**委托人名称: 山阴县黄花岭玄武岩采石有限公司**

生产厂名称: 山阴县黄花岭玄武岩采石有限公司

制造地址: 山西省朔州市山阴县合盛堡乡东双山村北

1、证书编号: CRCC10224P11614R2S-001

产品名称: 铁路碎石道砟 (一级)

规格型号: 既有线一级道砟; 新建铁路一级道砟

标准和技术要求: TB/T 2140—2008

有效期: 2024年08月15日至2029年08月14日

## **专业小类: 22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料**

**委托人名称: 瑞泰潘得路铁路技术(武汉)有限公司**

生产厂名称: 瑞泰潘得路铁路技术(武汉)有限公司

制造地址: 湖北省武汉市东西湖区将军路街办事处文业路1号

1、证书编号: CRCC10224P11601R2M-001

产品名称: 钢轨强度1080MPa铝热焊焊接材料

规格型号: 75kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热处理轨(75R350HH);

60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热处理轨(60R350HH);

75kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热轧轨(75R350HH);

60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热轧轨(60R350HH)

标准和技术要求: TB/T 1632.1—2014; TB/T 1632.3—2019

有效期: 2024年08月19日至2029年08月18日

2、证书编号: CRCC10224P11601R2M-002

产品名称: 钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料

规格型号: 75kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热轧轨(75R300);

60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热轧轨(60R300S);

60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热处理轨(60R350HH);

60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热处理轨(60R350SHH);

75kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热处理轨(75R350HH);

60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热轧轨(60R300)

标准和技术要求: TB/T 1632.1—2014; TB/T 1632.3—2019

有效期: 2024年08月19日至2029年08月18日

3、证书编号: CRCC10224P11601R2M-003

产品名称: 钢轨强度880MPa铝热焊焊接材料

规格型号: 60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热处理轨(60R300);

60kg/m钢轨, 轨缝宽≤30mm, 热轧轨(60R260)

标准和技术要求: TB/T 1632.1—2014; TB/T 1632.3—2019

有效期: 2024年08月19日至2029年08月18日

## **专业小类: 22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件**

**委托人名称: 陕西正鑫工程材料股份有限公司**

生产厂名称: 陕西正鑫工程材料股份有限公司

制造地址: 陕西省渭南市经济技术开发区香山大道中段

1、证书编号: CRCC10224P13178R1M-001

产品名称: 支座预埋板

规格型号: 通桥8160-1000~3000 (0.1~0.3g)、通桥8360-1000~7000 (0.1~0.2g)

标准和技术要求: TB/T 3274—2011

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

2、证书编号: CRCC10224P13178R1M-002

产品名称: 防落梁预埋板

规格型号: 通桥[2016]2322A

标准和技术要求: TB/T 3274—2011

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

3、证书编号: CRCC10224P13178R1M-003

产品名称: T型钢

规格型号: 380×300×195

标准和技术要求: TB/T 3274—2011

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

4、证书编号: CRCC10224P13178R1M-004

产品名称: 接触网支柱预埋件

规格型号: QJ-A、QJ-B、QJ-C (多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求: TB/T 3274—2011

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

5、证书编号: CRCC10224P13178R1M-005

产品名称: 下锚拉线预埋件

规格型号: QJLX (多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求: TB/T 3274—2011

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

6、证书编号: CRCC10224P13178R1M-006

产品名称: 声(风)屏障预埋件

规格型号: 通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323 (多元合金共渗+钝化处理螺栓)

标准和技术要求: TB/T 3274—2011

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

### **专业小类: 22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构**

**委托人名称: 陕西正鑫工程材料股份有限公司**

生产厂名称: 陕西正鑫工程材料股份有限公司

制造地址: 陕西省渭南市经济技术开发区香山大道中段

1、证书编号: CRCC10224P13178R1M-007

产品名称: 混凝土T型梁预埋件

规格型号: T型钢, 通桥2101; 声屏障预埋板和螺栓, 通桥2109; 支座预埋板, 通桥8160

标准和技术要求: Q/CR 749.3—2020

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

2、证书编号: CRCC10224P13178R1M-008

产品名称: 混凝土箱型梁预埋件

规格型号: 支座预埋板, 通桥8360; 下锚拉线基础预埋板和螺栓, 通化1301;

接触网支柱基础预埋板和螺栓, 通化1301;

防落梁预埋板和挡块, 通桥2322A; 声屏障预埋板和螺栓, 通环8323

标准和技术要求: Q/CR 749.3—2020

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

3、证书编号: CRCC10224P13178R1M-009

产品名称: 梁缝钢盖板

规格型号: 高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板, 通桥8388A; 客货共线铁路T梁挡砟钢板, 通桥2101

标准和技术要求: Q/CR 749.3—2020

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

4、证书编号: CRCC10224P13178R1M-010

产品名称: 高铁桥面钢栏杆

规格型号: 立柱+扶手+栏杆, 通桥8388A

标准和技术要求: Q/CR 749.3—2020

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

5、证书编号: CRCC10224P13178R1M-011

产品名称: 吊篮围栏

规格型号: 检查梯, 通桥2101、通桥2109; 吊篮围栏预埋件, 通桥(2017)4104;

吊篮, 通桥(2017)4104; 围栏, 通桥(2017)4104

标准和技术要求: Q/CR 749.3—2020

有效期: 2024年08月20日至2029年08月19日

### **专业小类: 22.04.1503 电气化铁路用铜及铜合金接触线**

**委托人名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司**

生产厂名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号: CRCC10224P11612R2M-003

产品名称: 电气化铁路用铜锡合金接触线(160km/h及以下)

规格型号: CTSH 150; CTS 150; CTSH 120; CTSM120; CTSM150; CTS 120

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号: CRCC10224P11612R2M-007

产品名称: 电气化铁路用铜合金接触线 (200~250km/h)

规格型号: CTSM 150; CTA 150; CTM 120; CTA 120; CTSM 120; CTM 150

标准和技术要求: TJ/GD 011—2009; TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

3、证书编号: CRCC10224P11612R2M-008

产品名称: 电气化铁路用铜合金接触线 (300~350km/h)

规格型号: CTMH 150; CTMH 120; CTMM 150; CTMM 120

标准和技术要求: TJ/GD 012—2009; TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

4、证书编号: CRCC10224P11612R2M-009

产品名称: 电气化铁路用铜接触线 (160km/h及以下)

规格型号: CT120; CT150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

5、证书编号: CRCC10224P11612R2M-010

产品名称: 电气化铁路用铜镁合金接触线 (160km/h及以下)

规格型号: CTMH 120; CTM150; CTMM120; CTM120; CTMH 150; CTMM150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

6、证书编号: CRCC10224P11612R2M-011

产品名称: 电气化铁路用铜银合金接触线 (160km/h及以下)

规格型号: CTA 120; CTA 150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

## 专业小类: 22.04.1504 电气化铁路用铜及铜合金承力索

**委托人名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司**

生产厂名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号: CRCC10224P11612R2M-004

产品名称: 电气化铁路用铜合金承力索 (160km/h及以下)

规格型号: JTM120- 1×19/2.8; JTMM120-1×19/2.8; JTMM70- 1×19/2.1;

JTMM150- 1×37/2.25; JTM150 -1×19/3.15; JTM70-1×19 / 2.1;

JTMH120 -1×19/2.8; JTMH 95 -1×19/2.5; JTM150 -1×37/2.25;

JTMH 150 -1×37/2.25; JTMH 70 -1×19/2.1; JTM95- 1×19/2.5; JTMM95- 1×19/2.5

标准和技术要求: TB/T 3111—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号: CRCC10224P11612R2M-005

产品名称: 电气化铁路用铜合金承力索 (200~250km/h)

规格型号: JTMH 120-1×19 / 2.8; JTMM 95-1×19 / 2.5; JTMM 120-1×19 / 2.8; JTMH 95 - 1×19/2.5

标准和技术要求: TJ/GD 011—2009; TB/T 3111—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

3、证书编号: CRCC10224P11612R2M-006

产品名称: 电气化铁路用铜合金承力索 (300~350km/h)

规格型号: JTMM 120-1 ×19/2.8; JTMH 120-1×19/2.8

标准和技术要求: TJ/GD 012—2009; TB/T 3111—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

## 专业小类: 22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

**委托人名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司**

生产厂名称：中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10224P11612R2M-001

产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线

规格型号：TJR1-95 (图号：CRCCKY-JZ-065)；TJR1-120 (图号：CRCCKY-JZ-001)

标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009

有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P11612R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线

规格型号：JTMH35-1×19/1.53 (图号：CRCCKY-JZ-021)；

JTMH35-1×7/2.50 (图号：CRCCKY-JZ-020)；

JTMM16-1×7×(1+6)/0.65 (图号：CRCCKY-JZ-017)；

JTMH50-1×7/3.00 (图号：CRCCKY-JZ-022)；

JTMM35-1×19/1.53 (图号：CRCCKY-JZ-021)；

JTMM10-1×7×(1+6)/0.50 (图号：CRCCKY-JZ-016)；

JTMM50-1×19/1.80 (图号：CRCCKY-JZ-023)；

JTMH16-1×7×(3+9)/0.50 (图号：CRCCKY-JZ-018)；

JTMH10-1×7×(1+6)/0.50 (图号：CRCCKY-JZ-016)；

JTMM50-1×7/3.00 (图号：CRCCKY-JZ-022)；

JTMM35-1×7/2.50 (图号：CRCCKY-JZ-020)；

JTMM16-1×7×(3+9)/0.50 (图号：CRCCKY-JZ-018)；

JTMH16-1×7×(1+6)/0.65 (图号：CRCCKY-JZ-017)；

JTMH50-1×19/1.80 (图号：CRCCKY-JZ-023)

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

### （三）变更及扩项

#### 01组织更名

##### 专业小类：22.04.1315 道岔

**委托人名称：浙江贝尔轨道装备股份有限公司**

生产厂名称：浙江贝尔轨道装备股份有限公司

制造地址：浙江省衢州市龙游县城南工业新城兴业大道5号

1、证书编号：CRCC10223P11363R2M-001

产品名称：道岔护轨

规格型号：50kg/m-6号, V≤120km/h, 槽型钢护轨, 研线2506-202;

60kg/m-12号, v≤120km/h, 槽型钢护轨, SC330C-203、SC330C-204

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

2、证书编号：CRCC10223P11363R2M-002

产品名称：道岔基本轨

规格型号：50kg/m-6号, V≤120km/h, 研线2506-102;

60kg/m-12号, V≤120km/h, SC (07) 330-102, SC (07) 330-103

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

3、证书编号：CRCC10223P11363R2M-003

产品名称：道岔尖轨

规格型号：60kg/m-12号, v≤120km/h, 特种断面, SC (07) 330-104、SC (07) 330-105;

50kg/m-6号, V≤120km/h, 特种断面, 研线2506-103

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

4、证书编号：CRCC10223P11363R2M-004

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，研线1609HC-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4249HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线2506HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，专线(01)4275HC(17)-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC330HC(17)-II；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线2506HC-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，研线1609HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号，V≤160km/h，研线1302-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，CZ2209HC(17)-II；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4249HC(17)-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线16121HC-II；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-II；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线16121HC-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，专线4257HC(17)-II；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号，V≤120km/h，CZ577HC(17)-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-18号，V≤120km/h，研线1303-201A；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，75kg/m-12号，V≤120km/h，研线1116-201B；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号，V≤120km/h，专线(01)4275HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号，V≤120km/h，专线4257HC(17)-I；

焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线1115-201B；

锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC330HC(17)-I；

锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号，V≤120km/h，CZ2209HC(17)-I

标准和技术要求：TB/T 3467—2016

有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

5、证书编号：CRCC10223P11363R2M-005

产品名称：整组道岔

规格型号：固定型辙叉道岔，60kg/m-12号，V≤120km/h，SC(07)330；

对称道岔，50kg/m-6号，V≤120km/h，研线2506

标准和技术要求：TB/T 412—2020

有效期：2024年08月16日至2028年03月13日，原企业名称为浙江贝尔轨道装备有限公司。

02地址变更

**专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置**

**委托人名称：河南思维自动化设备股份有限公司**

生产厂名称：河南思维自动化设备股份有限公司

制造地址：河南省郑州高新区雪梅街39号

1、证书编号：CRCC10222P10802R3M-001

产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成

规格型号：LKJ-15S (V1.1.X.X)

标准和技术要求：TJ/DW 193—2017

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统硬件	河南思维自动化设备股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

配置清单： 系统版本V1.1.X.X

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
1	主机单元	LKJ-15S (ZJ)	V1.0.X.X	V1.2.X.X
2	人机界面单元	LKJ-15S (DMI)	V1.0.X.X	V1.2.X.X
3	扩展单元	LKJ-15S (KZ)	V1.0.X.X	V1.1.X.X
4	应答器信息接收单元	Y•BTM BTM1-YH	-	-
5	轨道电路信息读取单元	JT-CZ2000-jd JT-CR-2000型	-	-
6	速度传感器	CDG1115/CDG10 tNetrol-NSME6.302/6.203	-	-

序号	子系统名称	规格型号	硬件版本	软件版本
		NTQG19/NTQG19F DHS746/DHS746X		
7	压力传感器	NTQG14G TQG14 NCP3F8 MBS3000/MBS8200	-	-
8	机箱	LKJ-15S (集成式) LKJ-15S (分布式)	-	-

有效期: 2024年08月15日至2027年03月27日

2、证书编号: CRCC10222P10802R3M-002

产品名称: LKJ-15型列车运行监控系统硬件

规格型号: LKJ-15S (分布式); LKJ-15S (集成式)

标准和技术要求: TJ/DW 193—2017

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控 系统软件和系统集成	LKJ-15S (系统版 本: V1. 1. X. X)	河南思维自动化设备 股份有限公司	河南省郑州高新区 雪梅街39号	2027年03月27日

有效期: 2024年08月15日至2027年03月27日

3、证书编号: CRCC10222P10802R3M-003

产品名称: 列车运行监控装置软件与系统集成

规格型号: LKJ2000 (系统版本V2. 8. X. X)

标准和技术要求: TB/T 2765. 1—2015

硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控 装置硬件	河南思维自动化设备 股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

配置清单: 系统版本V2. 8. X. X

序号	子系统名称	规格型号	配置项	硬件版本	软件版本
1	LKJ2000	LKJ2000	监控记录H插件	V1. 2. X. X	V2. 6. X. X
			地面信息处理U插件	V1. 0. X. X	V1. 0. X. X
			通信U插件	V1. 0. X. X	V1. 0. X. X
			模拟量输入输出插件	V1. 0. X. X	/
			电源E插件	V1. 0. X. X	/
			数字量输入插件	V1. 0. X. X	/
			数字量输入输出插件	V1. 0. X. X	/
2	监控主机	LKJ2000 (H型)	监控记录H插件	V1. 2. X. X	V2. 6. X. X
			地面信息处理U插件	V1. 0. X. X	V1. 0. X. X
			通信U插件	V1. 0. X. X	V1. 0. X. X
			模拟量输入输出插件	V1. 0. X. X	/
			电源E插件	V1. 0. X. X	/
			数字量输入插件	V1. 0. X. X	/
			数字量输入输出插件	V1. 0. X. X	/
			扩展通信C插件	V1. 0. X. X	V1. 0. X. X
3	屏幕显示器	TYX-I (K)	屏幕显示器	V1. 0. X. X	V2. 6. X. X
4		TYX-II	屏幕显示器	V1. 1. X. X	V2. 6. X. X

有效期: 2024年08月15日至2027年03月27日

4、证书编号: CRCC10222P10802R3M-004

产品名称: 列车运行监控装置硬件

规格型号: LKJ2000(H型); LKJ2000

标准和技术要求: TB/T 2765. 1—2015

系统集成厂:

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
列车运行监控装置 软件与系统集成	LKJ2000 (系统 版本V2. 8. X. X)	河南思维自动化设 备股份有限公司	河南省郑州高新 区雪梅街39号	2027年03月27日

有效期: 2024年08月15日至2027年03月27日

## 专业小类: 22.04.1304 铁路用防水材料

### **委托人名称: 北京东方雨虹防水技术股份有限公司**

生产厂名称: 北京东方雨虹防水技术股份有限公司

制造地址: 场所1: 江苏新沂经济开发区纬七路9号/徐州卧牛山新型防水材料有限公司;

场所2: 北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号

1、证书编号: CRCC10219P13250R0M-001

产品名称: 高聚物改性沥青防水卷材

规格型号: 高聚物改性沥青防水卷材(含基层处理剂), 宽度1.0m~2.2m, 厚度4.5mm

标准和技术要求: TB/T 2965—2018

有效期: 2024年08月15日至2024年12月19日

2、证书编号: CRCC10220P13250R0M-002

产品名称: 薄涂型聚氨酯防水涂料

规格型号: 薄涂型聚氨酯防水底漆(PPU-M1), 主漆A: 固化剂B=10:7;

封闭漆, 主漆A: 固化剂B=2:1;

薄涂型聚氨酯防水面漆(PPU-M2), 主漆A: 固化剂B=10:6

标准和技术要求: Q/CR 568—2017; Q/CR 568—2017XG1—2021

有效期: 2024年08月15日至2024年12月19日

### **委托人名称: 北京东方雨虹防水技术股份有限公司**

生产厂名称: 北京东方雨虹防水技术股份有限公司

制造地址: 场所1: 河北省唐山市丰南沿海工业区荣盛街18号/唐山东方雨虹防水技术有限责任公司;

场所2: 北京市顺义区顺平路沙岭段甲2号

1、证书编号: CRCC10222P11090R3M-001

产品名称: 聚氨酯防水涂料

规格型号: 直接用于作防水层, 质量比A:B=1:1; 直接用于作防水层, 质量比A:B=1:2;

用于粘贴防水卷材, 质量比A:B=1:1

标准和技术要求: TB/T 2965—2018

有效期: 2024年08月15日至2027年09月20日

## 专业小类: 22.04.1309 铁路用减水剂

### **委托人名称: 陕西世纪博远建材有限公司**

生产厂名称: 陕西世纪博远建材有限公司

制造地址: 山西省运城市万荣县荣河工业园区山西谷山建材有限公司厂内(1号厂房西南角, 1号厂房外南侧, 2号厂房, 2号厂房外南侧, 厂区西北角, 办公楼西北侧)

1、证书编号: CRCC10222P12542R1S-001

产品名称: 聚羧酸系高性能减水剂

规格型号: BY缓凝型(含气量≤3.0%, 烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=9:1);

BY标准型(含气量≤3.0%, 烯丙基聚氧乙烯醚:丙烯酸=9:1)

标准和技术要求: TB/T 3275—2018

有效期: 2024年08月16日至2027年09月20日

03标准变更

## 专业小类: 22.04.0666 铁路客车车轮

### **委托人名称: 太原重工轨道交通设备有限公司**

生产厂名称: 太原重工轨道交通设备有限公司

制造地址: 山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号: CRCC10222P11186R2M-005

产品名称: 铁路客车CL60辗钢整体车轮

规格型号: KKD型CL60整体辗钢车轮(图号: SRIT772-00-00-00)

标准和技术要求: TB/T 2708—2023

有效期: 2024年08月16日至2027年11月21日

### **专业小类: 22.04.1301 扣件—非金属类部件**

**委托人名称: 安阳市铁路器材有限责任公司**

生产厂名称: 安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址: 河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号: CRCC10220P10332R3M-015

产品名称: 客货共线铁路扣件系统用轨下垫板 (Q/CR)

规格型号: 60-10-190 (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

IIIbR (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10R-185 (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

50-10-190 (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-12-190 (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

IIIb (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10R-190 (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

50-10-185 (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-12-185 (含非严寒地区使用、严寒地区使用);

60-10-185 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)

标准和技术要求: Q/CR 563—2017; Q/CR 564—2017; Q/CR 565—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024; Q/CR 564—2017XG1—2024; Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期: 2024年08月15日至2025年10月21日

### **专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件**

**委托人名称: 安徽金星预应力工程技术有限公司**

生产厂名称: 安徽金星预应力工程技术有限公司

制造地址: 安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号: CRCC10222P11063R4M-001

产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件系统 (Q/CR)

规格型号: II型

标准和技术要求: Q/CR 564—2017; Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表:

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	安徽金星预应力工程技术有限公司	II型 (一般地区)	浸油	一般地区
		II型 (特殊地区)	锌镍共渗+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽金星预应力工程技术有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			锌镍共渗+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市工务器材有限责任公司	M24×195 (一般地区)	锌铝涂层	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌铝涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号 (非严寒地区使用)、0-6号 (非严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10 (非严寒地区使用) 60-10R (非严寒地区使用) 60-12 (非严寒地区使用)		

有效期: 2024年08月15日至2027年08月19日

2、证书编号: CRCC10222P11063R4M-002

产品名称: 客货共线铁路弹条I型扣件系统 (Q/CR)

规格型号： I 型

标准和技术要求： Q/CR 563—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	安徽金星预应力工程技术有限公司	I A型 (一般地区) I B型 (一般地区)	浸 油	一般地区
		I A型 (特殊地区) I B型 (特殊地区)	锌镍共渗+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽金星预应力工程技术有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	浸 油	一般地区
			锌镍共渗+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市工务器材有限责任公司	M24×195 (一般地区)	锌铝涂层	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌铝涂层+封闭剂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号 (非严寒地区使用) 0-6号 (非严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10 (非严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年08月15日至2027年08月19日

**委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司**

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-004

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统 (Q/CR)

规格型号： I 型

标准和技术要求： Q/CR 563—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	I A型 (一般地区) I B型 (一般地区)	静电喷涂	一般地区
		I A型 (特殊地区) I B型 (特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	M24×195 (一般地区)	锌铬涂层+封闭剂 (油性)	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 0-6号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4号 (非严寒地区使用) 0-6号 (非严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
	武威复兴华通铁路器材有限公司	50-10 (非严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-005

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统 (Q/CR)

规格型号： III型

标准和技术要求: Q/CR 565—2017; Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	IIIJA型(一般地区)、IIIJB型(一般地区)、III型(一般地区)	静电喷涂	一般地区
		IIIJA型(特殊地区)、IIIJB型(特殊地区)、III型(特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂(树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb(含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/

有效期: 2024年08月16日至2026年05月10日

3、证书编号: CRCC10221P10376R2L-007

产品名称: 客货共线铁路弹条II型扣件系统 (Q/CR)

规格型号: II型

标准和技术要求: Q/CR 564—2017; Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表:

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	II型(一般地区)	静电喷涂	一般地区
		II型(特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂(树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	6号、10号	静电喷涂 锌铬涂层+封闭剂(树脂型)	一般地区 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	M24×195(一般地区)	锌铬涂层+封闭剂(油性)	一般地区
		M24×195(特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂(树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号(含非严寒地区使用、严寒地区使用) 0-6号(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4号(非严寒地区使用) 0-6号(非严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10(含非严寒地区使用、严寒地区使用) 60-10R(含非严寒地区使用、严寒地区使用) 60-12(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
	武威复兴华通铁路器材有限公司	60-10(非严寒地区使用)、60-10R(非严寒地区使用)、60-12(非严寒地区使用)	/	/

有效期: 2024年08月16日至2026年05月10日

4、证书编号: CRCC10221P10376R2L-008

产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座 (Q/CR)

规格型号: III型

标准和技术要求: Q/CR 565—2017; Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期: 2024年08月16日至2026年05月10日

委托人名称: 安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司  
制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10220P10332R3M-006

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统 (Q/CR)

规格型号：I 型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017; Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	安阳市铁路器材 有限责任公司	I A型 (一般地区) I B型 (一般地区)	涂油	一般地区
		I A型 (一般地区) I B型 (一般地区)	达克罗+封闭	一般地区
		I A型 (特殊地区) I B型 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市铁路器材 有限责任公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	涂油	一般地区
			达克罗+封闭	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材 有限责任公司	M24×195 (一般地区)	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	2-4号 (含非严寒地区 使用、严寒地区使用)、 0-6号 (含非严寒地区 使用、严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材 有限责任公司	50-10 (含非严寒地区 使用、严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

2、证书编号：CRCC10220P10332R3M-009

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件预埋铁座 (Q/CR)

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017; Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

3、证书编号：CRCC10220P10332R3M-010

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统 (Q/CR)

规格型号：II 型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017; Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II 型弹条	安阳市铁路器材 有限责任公司	II型 (一般地区)	涂油	一般地区
		II型 (一般地区)	达克罗+封闭	一般地区
		II型 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市铁路器材 有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区
			达克罗+封闭	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材 有限责任公司	M24×195 (一般地区)	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐 蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶 科技有限公司	2-4号 (含非严寒地区 使用、严寒地区使用)、 0-6号 (含非严寒地区 使用、严寒地区使用)	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	60-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-10R (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-12 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/

有效期: 2024年08月15日至2025年10月21日

4、证书编号: CRCC10220P10332R3M-011

产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件系统 (Q/CR)

规格型号: III型

标准和技术要求: Q/CR 565—2017; Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	安阳市铁路器材有限责任公司	IIIJA型 (一般地区)、IIIJB型 (一般地区)、III型 (一般地区)	涂油	一般地区
		IIIJA型 (一般地区)、IIIJB型 (一般地区)、III型 (一般地区)	达克罗+封闭	一般地区
		IIIJA型 (特殊地区)、IIIJB型 (特殊地区)、III型 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	安阳市铁路器材有限责任公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	IIIb (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/

有效期: 2024年08月15日至2025年10月21日

**委托人名称: 河北邯永实业有限公司**

生产厂名称: 河北邯永实业有限公司

制造地址: 河北省邯郸市永年区刘营镇西睢宁村南 (外环路与318省道交叉口东行100米路北)

1、证书编号: CRCC10222P12112R1M-004

产品名称: 客货共线铁路弹条 (Q/CR)

规格型号: III型 (一般地区)

标准和技术要求: Q/CR 565—2017; Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期: 2024年08月15日至2025年12月17日

**专业小类: 22.04.1603 一次性液体集装袋**

**委托人名称: 青岛宝力宝塑料科技有限公司**

生产厂名称: 青岛宝力宝塑料科技有限公司

制造地址: 山东省青岛市胶州洋河镇艾山工业园诸黄公路西段北侧

1、证书编号: CRCC10222P13340ROM-002

产品名称: 一次性集装箱液体集装袋 (内袋四层)

规格型号: GFL-TL-4-10~26m<sup>3</sup> (下装下卸); GFL-TL-4-10~26m<sup>3</sup> (上装上卸); GFL-TL-4-10~26m<sup>3</sup> (上装下卸)

标准和技术要求: TB/T 2689.4—2018和第1号修改单

有效期: 2024年08月16日至2025年07月22日

04变更规格型号

**专业小类: 22.04.1307 扣件—金属类部件**

## 委托人名称：安徽金星预应力工程技术有限公司

生产厂名称：安徽金星预应力工程技术有限公司

制造地址：安徽省合肥市新站区东方大道与怀远路西南交口

1、证书编号：CRCC10222P11063R4M-010

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：I B型（特殊地区）； I A型（特殊地区）； III型（一般地区）；

III型（特殊地区）； I B型（一般地区）； I A型（一般地区）；

II型（特殊地区）； II型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月15日至2027年08月19日

## 委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-002

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）； M24×195（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10222P10376R2L-028

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：I B型（一般地区）； III型（一般地区）； IIIJA型（一般地区）；

I B型（特殊地区）； II型（特殊地区）； IIIJB型（特殊地区）；

I A型（特殊地区）； II型（一般地区）； III型（特殊地区）；

I A型（一般地区）； IIIJA型（特殊地区）； IIIJB型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

## 委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：场所1：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村；

场所2：安阳市龙安区龙康大道中段（安阳市产业集聚区）

1、证书编号：CRCC10220P10332R3M-005

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）； M24×195（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

2、证书编号：CRCC10222P10332R3M-021

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：IIIJA型（特殊地区）； III型（一般地区）； I B型（特殊地区）；

III型（特殊地区）； II型（特殊地区）； II型（一般地区）；

IIIJA型（一般地区）； I A型（特殊地区）； I B型（一般地区）；

IIIJB型（一般地区）； I A型（一般地区）； IIIJB型（特殊地区）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；Q/CR 565—2017XG1—2024

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

## 专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

## 委托人名称：河南省楷澄新型材料有限公司

生产厂名称：河南省楷澄新型材料有限公司

制造地址：卫辉市李源屯镇彦村

1、证书编号：CRCC10222P12443R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：KC-B标准型（含气量≤3.0%，异戊烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=9：1）；  
KC-H缓凝型（含气量≤3.0%，异戊烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=9：1）  
标准和技术要求：TB/T 3275—2018  
有效期：2024年08月16日至2027年08月31日

### **委托人名称：中铁十一局集团桥梁有限公司**

生产厂名称：中铁十一局集团桥梁有限公司  
制造地址：江西省抚州市临川区展坪乡马家村

1、证书编号：CRCC10220P11946R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂  
规格型号：ZT11-AQ早强型（含气量≤3.0%，二乙二醇单乙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；  
ZT11-AS标准型（含气量≤3.0%，二乙二醇单乙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）；  
ZT11-AH缓凝型（含气量≤3.0%，二乙二醇单乙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.33：1）  
标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年08月16日至2025年07月22日

### **05扩大规格型号**

#### **专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械**

### **委托人名称：河南省强力机械有限公司**

生产厂名称：河南省强力机械有限公司  
制造地址：河南省郑州市中原区郑州高新技术产业开发区合欢西街29号

1、证书编号：CRCC10221P10397R3S-002

产品名称：道岔打磨机  
规格型号：NCM-5-II型内燃道岔打磨机；NCM-5.1型内燃道岔打磨机；NCM-7.6-II型内燃道岔打磨机  
标准和技术要求：Q/CR 900—2022  
有效期：2024年08月16日至2026年08月25日

### **06扩大认证单元**

#### **专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料**

### **委托人名称：山东源泉盛德新材料科技有限公司**

生产厂名称：山东源泉盛德新材料科技有限公司  
制造地址：山东省德州市宁津县香江大街胡苏路西北夹角

1、证书编号：CRCC10224P13461R0S-005

产品名称：铁路隧道防排水用自粘塑料止水带  
规格型号：施工缝用背贴式EVA自粘塑料止水带S-T-ZP（TJZSD-研隧（2018）-001）：200×3、200×4、250×3、250×4、300×4、300×6、300×8、350×6、350×8、400×6、400×8，挤出工艺，VA含量≥5%  
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018  
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

2、证书编号：CRCC10224P13461R0S-006

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢边橡胶止水带  
规格型号：施工缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZG：250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z；  
变形缝用中埋式自粘钢边橡胶止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）B-Z-ZG：300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10，天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z  
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018  
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

3、证书编号：CRCC10224P13461R0S-007

产品名称：铁路隧道防排水用自粘钢板止水带  
规格型号：施工缝用中埋式自粘钢板止水带（TJZSD-研隧（2018）-001）S-Z-ZGB：200×2、250×2、300×2，钢板DX52D+Z  
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

4、证书编号: CRCC10224P13461ROS-008

产品名称: 铁路隧道防排水用普通钢边橡胶止水带

规格型号: 变形缝用中埋式普通钢边橡胶止水带 (TJPZSD-研隧 (2018) -002) B-Z-G: 300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14, 天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z;

施工缝用中埋式普通钢边橡胶止水带 (TJPZSD-研隧 (2018) -002, 形式一) S-Z-G: 300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×14, 天然橡胶、挤出、钢带DX52D+Z

标准和技术要求: Q/CR 562.2—2017; Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

5、证书编号: CRCC10224P13461ROS-009

产品名称: 铁路隧道用橡胶止水带

规格型号: 施工缝用中埋式橡胶止水带 S-R-Z: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 天然橡胶、挤出;

变形缝用背贴式橡胶止水带 B-R-T: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 凸高30~40mm, 天然橡胶、挤出;

施工缝用背贴式橡胶止水带 S-R-T: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 凸高30~40mm, 天然橡胶、挤出

标准和技术要求: TB/T 3360.2—2023

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

6、证书编号: CRCC10224P13461ROS-010

产品名称: 铁路隧道用钢边止水带

规格型号: 变形缝用中埋式钢边橡胶止水带 B-G-Z: 宽度300~400mm, 厚度6~10mm, 天然橡胶、挤出

标准和技术要求: TB/T 3360.2—2023

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

7、证书编号: CRCC10224P13461ROS-011

产品名称: 铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号: 施工缝用背贴式 EVA 普通塑料止水带S-T-P (TJPZSD-研隧 (2018) -002) : 300×4、350×6、400×8, 挤出, VA含量≥5%

标准和技术要求: Q/CR 562.2—2017; Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

8、证书编号: CRCC10224P13461ROS-012

产品名称: 铁路隧道防排水用自粘橡胶止水带

规格型号: 施工缝用背贴式自粘橡胶止水带 (TJZSD-研隧 (2018) -001) S-T-ZR: 250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

变形缝用中埋式自粘橡胶止水带 (TJZSD-研隧 (2018) -001) B-Z-ZR: 250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出;

变形缝用背贴式自粘橡胶止水带 (TJZSD-研隧 (2018) -001) B-T-ZR: 250×4、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×6、350×8、350×10、400×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

施工缝用中埋式自粘橡胶止水带 (TJZSD-研隧 (2018) -001) S-Z-ZR: 200×6、200×8、200×10、250×6、250×8、250×10、300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、400×10, 天然橡胶、挤出

标准和技术要求: Q/CR 562.2—2017; Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

9、证书编号: CRCC10224P13461ROS-013

产品名称: 铁路隧道防排水用普通橡胶止水带

规格型号: 变形缝用中埋式普通橡胶止水带 (TJPZSD-研隧 (2018) -002) B-Z-R: 300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15, 天然橡胶、挤出;

变形缝用背贴式普通橡胶止水带 (TJPZSD-研隧 (2018) -002) B-T-R: 300×6、350×8、400×10, 天然橡胶、挤出;

施工缝用中埋式普通橡胶止水带 (TJPZSD-研隧 (2018) -002) S-Z-R: 300×6、300×8、300×10、350×8、350×10、350×12、400×10、400×15, 天然橡胶、挤出;

施工缝用背贴式普通橡胶止水带 (TJPZSD-研隧 (2018) -002) S-T-R: 300×6、350×8、400×10, 天然橡胶、挤出

标准和技术要求: Q/CR 562.2—2017; Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

10、证书编号: CRCC10224P13461ROS-014

产品名称: 铁路隧道防排水用普通钢板止水带

规格型号: 施工缝用中埋式普通钢板止水带 (TJPZSD-研隧 (2018) -002, 形式一、形式二、形式三) S-Z-GB: 300×2、300×3、300×4、350×2、350×3、350×4、400×2、400×3、400×4, 钢板DX52D+Z

标准和技术要求: Q/CR 562.2—2017; Q/CR 562.2—2017XG—2018

有效期: 2024年08月15日至2026年03月10日

**专业小类: 22.04.1331 冷轧带肋钢筋**

**委托人名称：河南省鼎鼎实业有限公司**

生产厂名称：河南省鼎鼎实业有限公司

制造地址：场所1：河南省安阳市产业集聚区龙安区文明大道与龙山路交叉口东南角

场所2：辽宁省本溪桥北钢铁深加工产业园

1、证书编号：CRCC10224P13539ROM-002

产品名称：无砟轨道钢筋焊接网用CRB600H冷轧带肋钢筋

规格型号：直径10.0mm、11.0mm、12.0mm+12#生产线（成型轧机编号201701036）+直条；

直径10.0mm、11.0mm、12.0mm+13#生产线（成型轧机编号201701038）+盘卷；

直径12.0mm+1#生产线（成型轧机编号202201041）+直条；

直径10.0mm、11.0mm、12.0mm+2#生产线（成型轧机编号202201043）+盘卷

标准和技术要求：Q/CR 955—2023

有效期：2024年08月16日至2026年07月01日

**专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线**

**委托人名称：西安西电光电缆有限责任公司**

生产厂名称：西安西电光电缆有限责任公司

制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10224P10913R4M-018

产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线

规格型号：TJR1-120（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；

TJR1-35（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；

TJR1-10（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）；

TJR1-95（图号：Q/XL04-TC-结构07.005-2022）

标准和技术要求：GB /T 12970.2—2009

有效期：2024年08月15日至2027年05月21日

**07其他**

**专业小类：22.04.1153 地方铁路用全电子车站计算机联锁设备**

**委托人名称：上海铁路通信有限公司**

生产厂名称：上海铁路通信有限公司

制造地址：场所1：上海市静安区江场西路179号；

场所2：上海市静安区西藏北路489号

1、证书编号：CRCC10224P11049R2M-020

产品名称：地方铁路用全电子车站计算机联锁设备

规格型号：iLOCK-IIIE

标准和技术要求：CRCC/T(DW) 001—2023；TB/T 3027—2015和第1号修改单（不含6.1.8、6.2、6.14、6.15、7.3.2、8.3.10）  
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地方铁路用全电子车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK-IIIE（系统版本：V1.020.XXX.XX）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号 场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2024年08月15日至2027年08月12日

**专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件**

**委托人名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司**

生产厂名称：安徽省巢湖铸造厂有限责任公司

制造地址：安徽省巢湖市长江西路2号

1、证书编号：CRCC10221P10376R2L-026

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统 (TB/T)

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	I A型 (一般地区)	静电喷涂	一般地区
		I B型 (一般地区)	锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	M24×195 (一般地区)	锌铬涂层+封闭剂 (油性)	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司 无锡市龙马塑胶有限公司	2-4号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 0-6号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
		2-4号 (非严寒地区使用)、 0-6号 (非严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
	武威复兴华通铁路器材有限公司	50-10 (非严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

2、证书编号：CRCC10221P10376R2L-027

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统 (TB/T)

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II 型弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	II型 (一般地区)	静电喷涂	一般地区
		II型 (特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	6号、10号	静电喷涂	一般地区
			锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	M24×195 (一般地区)	锌铬涂层+封闭剂 (油性)	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司 无锡市龙马塑胶有限公司	2-4号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 0-6号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
		2-4号 (非严寒地区使用)、 0-6号 (非严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 60-10R (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 60-12 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
	武威复兴华通铁路器材有限公司	60-10 (非严寒地区使用)、 60-10R (非严寒地区使用)、 60-12 (非严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年08月16日至2026年05月10日

3、证书编号: CRCC10222P10376R2L-030

产品名称: 客货共线铁路弹条III型扣件系统 (TB/T)

规格型号: III型

标准和技术要求: TB/T 3570—2021

关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	IIIJA型 (一般地区)、 IIIJB型 (一般地区)、 III型 (一般地区)	静电喷涂	一般地区
		IIIJA型 (特殊地区)、 IIIJB型 (特殊地区)、 III型 (特殊地区)	锌铬涂层+封闭剂 (树脂型)	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	安徽省巢湖铸造厂有限责任公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/

有效期: 2024年08月16日至2026年05月10日

### 委托人名称: 安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称: 安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址: 场所1: 河南省安阳市龙安区龙泉镇四门村;

场所2: 安阳市龙安区龙康大道中段 (安阳市产业集聚区)

1、证书编号: CRCC10221P10332R3M-019

产品名称: 客货共线铁路弹条 I 型扣件系统 (TB/T)

规格型号: I 型

标准和技术要求: TB/T 1495—2020

关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I型弹条 (A型、B型)	安阳市铁路器材有限责任公司	I A型 (一般地区) I B型 (一般地区)	涂油	一般地区
		I A型 (特殊地区) I B型 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	涂油 锌镍合金共渗	一般地区 沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195 (一般地区)	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用) 0-6号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	50-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/

有效期: 2024年08月15日至2025年10月21日

2、证书编号: CRCC10221P10332R3M-020

产品名称: 客货共线铁路弹条 II 型扣件系统 (TB/T)

规格型号: II 型

标准和技术要求: TB/T 3065—2020

关键零部件表:

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	安阳市铁路器材有限责任公司	II型 (一般地区)	涂油	一般地区
		II型 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195 (一般地区)	达克罗+封闭	一般地区
		M24×195 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	2-4号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、0-6号 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	60-10 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-10R (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、60-12 (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

### 委托人名称：安阳市铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市龙安区龙泉镇四门券村

1、证书编号：CRCC10222P10332R3M-024

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统 (TB/T)

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

#### 关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	安阳市铁路器材有限责任公司	IIIJA型 (一般地区)、IIIJB型 (一般地区)、III型 (一般地区)	涂油	一般地区
		IIIJA型 (特殊地区)、IIIJB型 (特殊地区)、III型 (特殊地区)	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	安阳市铁路器材有限责任公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	苏州市丽苏塑胶科技有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	安阳市铁路器材有限责任公司	IIIb (含非严寒地区使用、严寒地区使用)、IIIbR (含非严寒地区使用、严寒地区使用)	/	/

有效期：2024年08月15日至2025年10月21日

## (四) 其他

### 01恢复

### 专业小类：22.04.1148 铁路信号用断相保护器

### 委托人名称：西安宇通铁路器材有限公司

生产厂名称：西安宇通铁路器材有限公司

制造地址：陕西省西安市浐灞生态区咸宁东路19号恒大绿洲4幢10102室

1、证书编号：CRCC10220P13341R0S-001

产品名称：铁路信号用断相保护器

规格型号：QDX3-S13(30)；QDX II-S13(30)

标准和技术要求：TB/T 3327—2015

恢复日期: 2024年08月20日 (暂停期间: 2024年03月18日至2024年08月20日)

02暂停

**专业小类: 22.04.0630 铁路货车侧架立柱磨耗板**

**委托人名称: 武汉长江瑞谱机械制造股份有限公司**

生产厂名称: 武汉长江瑞谱机械制造股份有限公司

制造地址: 湖北省武汉市江夏经济开发区大桥新区内

1、证书编号: CRCC10220P10341R2M-001

产品名称: 铁路货车45号钢侧架立柱磨耗板

规格型号: 转K4/K5型 (图号: ZCP200-00-07) ; 转K6型 (图号: QCZ133-20-04)

标准和技术要求: Q/CR 548.2—2016附录F

暂停日期: 2024年08月20日

**专业小类: 22.04.0655 铁道客车车钩 (含密接式)**

**委托人名称: 济南巨鑫机车车辆配件有限公司**

生产厂名称: 济南巨鑫机车车辆配件有限公司

制造地址: 场所1: 山东省济南市章丘区枣园工业园;

场所2: 山东省济南市章丘区枣园工业园(东厂区)

1、证书编号: CRCC10219P11683R2M-007

产品名称: 客车用自动车钩

规格型号: 15C型 (C级钢, 图号: KT120-00-2012) ; 15X型 (C级钢, 图号: SYST87-00-00-00)

标准和技术要求: Q/CR 591—2017; TB/T 456.2—2019

暂停日期: 2024年08月16日

**专业小类: 22.04.1401 道砟捣固机械**

**委托人名称: 安阳振动器有限责任公司**

生产厂名称: 安阳振动器有限责任公司

制造地址: 河南省安阳市开发区海河大道中段路北

1、证书编号: CRCC10223P11563R4M-001

产品名称: 捣固镐 (器)

规格型号: ND-4.1型内燃捣固镐 (振动型)

标准和技术要求: TJ/GW 036—2005; Q/CR 885—2022

暂停日期: 2024年08月16日

2、证书编号: CRCC10223P11563R4M-002

产品名称: 软轴高频捣固机

规格型号: ND-4.2×2型内燃软轴高频捣固机; ND-4.2×4型内燃软轴高频捣固机

标准和技术要求: TJ/GW 036—2005; Q/CR 885—2022

暂停日期: 2024年08月16日

03部分暂停

**专业小类: 22.04.1506 电气化铁路接触网用绝缘器**

**委托人名称: 陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司**

生产厂名称: 陕西兴盛振兴铁路电气化器材有限公司

制造地址: 陕西省咸阳市泾阳县工业密集区园区7号

1、证书编号: CRCC10222P10437R2M-002

产品名称: 电气化铁路接触网用分段绝缘器

规格型号: FYFH-1.8AT (空气绝缘间隙≥300mm, 图号: FYFH-1.8AT-1 (空气绝缘间隙≥300mm));

FYFH-2.0AT (空气绝缘间隙≥300mm, 图号: FYFH-2.0AT (空气绝缘间隙≥300)-I);

FYFH-2.0BT (空气绝缘间隙≥430mm, 图号: FYFH-2.0BT (空气绝缘间隙≥430)-I);

FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙≥510mm, 图号: FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙≥510));  
FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙≥300mm, 图号: FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙≥300));  
FYFH-1.8BT(空气绝缘间隙≥300mm, 图号: FYFH-1.8BT-1(空气绝缘间隙≥300mm));  
FYFH-2.0AT(空气绝缘间隙≥300mm, 图号: FYFH-2.0AT(空气绝缘间隙≥300)-III)  
标准和技术要求: TB/T 3036—2016

暂停日期: 2024年08月19日部分暂停“FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙≥300mm, 图号: FYFH-2.0BT(空气绝缘间隙≥300))”型号

#### 04注销

##### 专业小类: 22.04.0311 机车单元制动器

**委托人名称:** 沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂名称: Wabtec MZT AD Skopje

制造地址: 场所1: Pero Nakov 124, 1000 Skopje, Republic of North Macedonia (产品设计开发、生产、检验过程);  
场所2: 辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲(销售)/沈阳西屋制动科技有限公司

1、证书编号: CRCC10220P11943R1M-001

产品名称: 交流传动机车单元制动器

规格型号: BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401FL);

BCRK 125 PS型(带停放, 图号: K-231.451KR);

BCRK 125 PS型(带停放, 图号: K-231.451KC);

BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401FR);

BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401KC);

BCRK 125型(不带停放, 图号: K-231.401KR)

标准和技术要求: TJ/JW 044—2014

注销日期: 2024年08月16日

##### 专业小类: 22.04.0608 铁道货车车钩

**委托人名称:** 青岛连山铸造有限公司

生产厂名称: 青岛连山铸造有限公司

制造地址: 山东省青岛市平度市明村镇辛安村

1、证书编号: CRCC10219P11659R2M-002

产品名称: 铁道货车车钩

规格型号: 17型(图号: QCP803B-00-00); 16型(图号: QCP802A-00-00); 13B型(图号: QCP818F-00-00/QCP818G-00-00)

标准和技术要求: TB/T 456.2—2019

注销日期: 2024年08月19日

##### 专业小类: 22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

**委托人名称:** 贵阳诚程配件厂

生产厂名称: 贵阳诚程配件厂

制造地址: 贵州省贵阳市南明区二戈寨富源巷

1、证书编号: CRCC10221P10688R2M-001

产品名称: 铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦

规格型号: LH2类(厚度45mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2);

LH2类(厚度50mm, 图号: TJ/CL592-2022 附录A 图A.2)

标准和技术要求: TJ/CL 592—2022; TB/T 3104.1—2020和第1号修改单

注销日期: 2024年08月19日

##### 专业小类: 22.04.0704 铁道客车电取暖器

**委托人名称:** 惟思得交通设备有限公司

生产厂名称: 惟思得交通设备有限公司

制造地址: 河北省唐山市丰润区中国动车城(1.84路西, 三里屯村东)

1、证书编号: CRCC10221P10428R4M-003

产品名称: AC220V板式取暖器(电阻丝式)

规格型号: DR-45/AC220V; DR (D) -110/AC220V; DR (D) -120/AC220V; DR (D) -75/AC220V;  
DR (D) -70/AC220V; DR (D) -90/AC220V; DR (D) -40/AC220V; DR-50/AC220V;  
DR-30/AC220V; DR-25/AC220V; DR (D) -65/AC220V; DR-31/AC220V; DR-21/AC220V;  
DR (D) -80/AC220V; DR-35/AC220V; DR-55/AC220V; DR (D) -60/AC220V; DR (D) -100/AC220V  
标准和技术要求: TB/T 2704—2016

注销日期: 2024年08月15日

2、证书编号: CRCC10221P10428R4M-004

产品名称: DC600V板式取暖器(电阻丝式)

规格型号: DR (D) -110/DC600V; DR-21/DC600V; DR-31/DC600V; DR (D) -50/DC600V;  
DR-35/DC600V; DR (D) -90/DC600V; DR (D) -40/DC600V; DR (D) -65/DC600V;  
DR-55/DC600V; DR (D) -120/DC600V; DR (D) -75/DC600V; DR-25/DC600V;  
DR (D) -100/DC600V; DR (D) -80/DC600V; DR (D) -60/DC600V; DR-45/DC600V; DR (D) -70/DC600V  
标准和技术要求: TB/T 2704—2016

注销日期: 2024年08月15日

3、证书编号: CRCC10221P10428R4M-005

产品名称: AC220V管式取暖器

规格型号: DR (D) -G60/AC220V; DR (D) -G80/AC220V; DR (D) -G120/AC220V; DR-G30/AC220V; DR (D) -G100/AC220V;  
DR-G45/AC220V; DR (D) -G90/AC220V; DR (D) -G65/AC220V; DR (D) -G70/AC220V; DR (D) -G40/AC220V  
标准和技术要求: TB/T 2704—2016

注销日期: 2024年08月15日

4、证书编号: CRCC10221P10428R4M-006

产品名称: DC600V管式取暖器

规格型号: DR (D) -G65/DC600V; DR (D) -G40/DC600V; DR (D) -G120/DC600V; DR (D) -G60/DC600V; DR-G50/DC600V;  
DR (D) -G70/DC600V; DR (D) -G80/DC600V; DR-G30/DC600V; DR-G45/DC600V; DR (D) -G100/DC600V; DR (D) -G90/DC600V  
标准和技术要求: TB/T 2704—2016

注销日期: 2024年08月15日

5、证书编号: CRCC10221P10428R4M-007

产品名称: 管式空气预热器

规格型号: DRK-QG1200 (AC380V); DRK-QG210 (AC380V); DRK-QG600 (AC380V); DRK-QG900 (AC380V); DRK-QG300 (AC380V)  
标准和技术要求: TB/T 2704—2016

注销日期: 2024年08月15日

6、证书编号: CRCC10221P10428R4M-008

产品名称: PTC型空气预热器

规格型号: DRK-QP450 (AC380V); DRK-QP600 (AC380V); DRK-QP900 (AC380V); DRK-QP210 (AC380V); DRK-QP300 (AC380V)  
标准和技术要求: TB/T 2704—2016

注销日期: 2024年08月15日

## 专业小类: 22.04.0705 铁道客车电热开水器

委托人名称: 惟思得交通设备有限公司

生产厂名称: 惟思得交通设备有限公司

制造地址: 河北省唐山市丰润区中国动车城(1.84路西, 三里屯村东)

1、证书编号: CRCC10221P10428R4M-001

产品名称: 铁道客车电阻式电热开水器

规格型号: KSQ (Z) 380-110-4.5-18 (高原型); KSQ (Z) 380-110-6-60 (高原型);  
KSQ (Z) 380-220-4.5-18; KSQ (Z) 380-110-4.5-18; KSQ (Z) 380-110-6-60; KSQ (Z) 380-220-6-60  
标准和技术要求: TB/T 3213—2009; Q/CR 277—2023

注销日期: 2024年08月15日

## 专业小类: 22.04.0706 客车用电缆

委托人名称: 安徽航天电缆集团有限公司

生产厂名称: 安徽航天电缆集团有限公司

制造地址: 安徽省芜湖市无为市长淋工业区

1、证书编号: CRCC10221P13536R0M-001

产品名称：低烟无卤薄壁铁道客车用电缆（多芯）

规格型号：WDZ-DC-B-H-90(105)P类 (E类) 300V 芯数: 4~37芯; 截面: 0.5mm<sup>2</sup>、1.0~1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数: 2~4芯; 截面: 0.5~2.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105) P类 (E)类300V 芯数: 2~8芯; 截面: 0.5~1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105)P类 (E类) 300V 芯数: 4~48芯; 截面: 0.75mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-FP-H-90(105)P类 (E类) 300V 芯数: 2~7对; 截面: 0.5~1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-ZP-H-90(105)P类 (E类) 300V 芯数: 2~4芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-B-H-90(105)P类 (E类) 300V 芯数: 2~4芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM

标准和技术要求: Q/CR 814—2021

注销日期: 2024年08月15日

2、证书编号: CRCC10221P13536R0M-002

产品名称: 低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆 (多芯)

规格型号: WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数: 2~40芯; 截面: 1.0mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数: 4~24芯; 截面: 2.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数: 4芯; 截面: 1.5~25mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数: 2~3芯; 截面: 1.5~50mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 300/500V 芯数: 4~37芯; 截面: 1.5mm<sup>2</sup>; 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-(ZP)-H-90 0.6/1kV 芯数: 3+1芯; 截面: 35~50mm<sup>2</sup>; 耐油: MM

标准和技术要求: Q/CR 814—2021

注销日期: 2024年08月15日

3、证书编号: CRCC10221P13536R0M-003

产品名称: 低烟无卤标准壁厚铁道客车用电缆/低烟无卤小尺寸壁厚铁道客车用电缆 (单芯)

规格型号: WDZ-DC-(R)-90 0.6/1kV 芯数: 1芯; 截面: 1.0~240mm<sup>2</sup> 耐油: M;

WDZ-DC-(R)-H-90 1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油: MM;

WDZ-DC-(R)-90 1.8/3kV 芯数: 1芯; 截面: 1.5~240mm<sup>2</sup> 耐油: M

标准和技术要求: Q/CR 814—2021

注销日期: 2024年08月15日

4、证书编号: CRCC10221P13536R0M-004

产品名称: 低烟无卤薄壁铁道客车用电缆 (单芯)

规格型号: WDZ-DC-B-105 300V 芯数: 1芯; 截面: 0.5~2.5mm<sup>2</sup> 耐油: M;

WDZ-DC-B-ZP-BH-105 300V 芯数: 1芯; 截面: 0.5~2.5mm<sup>2</sup> 耐油: MM

标准和技术要求: Q/CR 814—2021

注销日期: 2024年08月15日

## 专业小类: 22.04.1025 动车组自动过分相装置

**委托人名称: 沈阳铁路信号有限责任公司**

生产厂名称: 沈阳铁路信号有限责任公司

制造地址: 辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号: CRCC10221P10588R2L-002

产品名称: 动车组自动过分相装置-车载控制设备

规格型号: XGZD-C型 (S0453.79.00)

标准和技术要求: TJ/CL 332—2014

注销日期: 2024年08月16日

2、证书编号: CRCC10221P10588R2L-003

产品名称: 动车组自动过分相装置-信号接收设备

规格型号: JG-D型 (S0453.85.00)

标准和技术要求: TJ/CL 332—2014

注销日期: 2024年08月16日

## 专业小类: 22.04.1029 动车组蓄电池

**委托人名称: 四川长虹电源股份有限公司**

生产厂名称: 四川长虹电源股份有限公司

制造地址: 四川省绵阳市经济开发区三江大道519号

1、证书编号: CRCC10223P11383R3L-001

产品名称：动车组蓄电池（镉镍碱性）  
规格型号：DMH160； DMH190； DMH220； DMH230； DMH190-(2)； 6DMH100  
标准和技术要求：TJ/CL 500—2016  
注销日期：2024年08月16日

## 二、认证证书（小批量试用）

### （一）变更及扩项

#### 01扩大认证单元

##### 专业小类：22.04.0914 动车组闸片

**委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司**

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司  
制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-001  
产品名称：300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C. 6/C. 7）  
规格型号：YFC2110 (YFC110-00-00) CR400AF/CR400BF  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

2、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-002  
产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C. 10. 1/C. 10. 2）  
规格型号：YFC2105B (YFC105B-00-00) CRH6A/6A-A  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

3、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-003  
产品名称：200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C. 6/C. 7）  
规格型号：YFC2110 (YFC110-00-00) CR300AF/CR300BF  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

4、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-004  
产品名称：200~250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片（C. 3/C. 4）  
规格型号：YFC2103 (YFC103-00-00) CRH5A/5G/5E/5J  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

5、证书编号：CRCC10224P11380R3MX-005  
产品名称：200~250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片（C. 11. 1/C. 11. 2）  
规格型号：YFC2110A (YFC110A-00-00) CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH2E纵向卧铺/CRH2G  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
有效期：2024年08月15日至2026年03月10日

## 三、试用证书

### （一）变更及扩项

#### 01地址变更

##### 专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

**委托人名称：重庆懿虹科技发展有限责任公司**

生产厂名称：重庆懿虹科技发展有限责任公司  
制造地址：重庆市巴南区华南城环道东路6号A-9

1、证书编号：CRCC10223P13811R0SSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板  
规格型号：YH-1576 (YH-1576-00) (DSA250BSP/DSA250) CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A (统型) /2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台  
标准和技术要求：TJ/CL 328—2014  
有效期：2024年08月15日至2028年07月12日

## 02 扩大认证单元

### **专业小类：22.04.1205 有线调度通信设备**

#### **委托人名称：北京华铁信息技术有限公司**

生产厂名称：铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司  
制造地址：场所1：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢/北京华铁信息技术有限公司；  
场所2：天津市武清开发区源和道22号

1、证书编号：CRCC10224P11863R2MSYZ-001  
产品名称：数字调度交换机  
规格型号：RDS2000 主控板版本号V1.0、网管单元版本号V1.0  
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016  
有效期：2024年08月15日至2027年10月19日

2、证书编号：CRCC10224P11863R2MSYZ-002  
产品名称：数字调度专用终端  
规格型号：RDT300 软件版本号V1.0  
标准和技术要求：TB/T 3160.2—2017；TB/T 3160.1—2016  
有效期：2024年08月15日至2027年10月19日

## （二）其他

### 01 注销

#### **专业小类：22.04.0716 铁道客车轴温报警器**

#### **委托人名称：天津航联迪克科技有限公司**

生产厂名称：天津航联迪克科技有限公司  
制造地址：天津滨海高新区华苑产业区海泰发展六道6号海泰绿色产业基地A座4层

1、证书编号：CRCC10222P11094R2MSYZ-001  
产品名称：铁道客车用复合式集中轴温报警器  
规格型号：控制显示器：KZF-A1 记录仪：KZF-R1 传感器：KZF-S1  
标准和技术要求：TJ/CL 560—2018  
注销日期：2024年08月16日

#### **专业小类：22.04.0914 动车组闸片**

#### **委托人名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司**

生产厂名称：浙江乐粉轨道交通科技有限公司  
制造地址：浙江省乐清市淡溪镇石龙头村

1、证书编号：CRCC10221P11380R3MSYZ-001  
产品名称：200~250km/h燕尾I-A型粉末冶金闸片 (C. 3/C. 4)  
规格型号：YFC2103 (YFC103-00-00) CRH5A/5G/5E/5J  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
注销日期：2024年08月15日

2、证书编号：CRCC10223P11380R3MSYZ-006  
产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片 (C. 10. 1/C. 10. 2)  
规格型号：YFC2105B (YFC105B-00-00) CRH6A/6A-A  
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019  
注销日期：2024年08月15日

3、证书编号: CRCC10223P11380R3MSYZ-007

产品名称: 200~250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片 (C. 11. 1/C. 11. 2)

规格型号: YFC2110A (YFC110A-00-00) CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH2E纵向卧铺/CRH2G

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

注销日期: 2024年08月15日

4、证书编号: CRCC10223P11380R3MSYZ-008

产品名称: 200~250km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C. 6/C. 7)

规格型号: YFC2110 (YFC110-00-00) CR300AF/CR300BF

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

注销日期: 2024年08月15日

5、证书编号: CRCC10223P11380R3MSYZ-009

产品名称: 300~350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片 (C. 6/C. 7)

规格型号: YFC2110 (YFC110-00-00) CR400AF/CR400BF

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

注销日期: 2024年08月15日

## 第二部分: 城市轨道交通装备产品认证 (机构自愿目录)

### 一、认证证书

#### (一) 复评

##### 专业小类: 22. 04. 5203 城轨铜及铜合金接触线

委托人名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址: 江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号: CRCC10224P21612R2M-001

产品名称: 铜接触线

规格型号: CT 120; CT 150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号: CRCC10224P21612R2M-002

产品名称: 铜镁合金接触线

规格型号: CTMM 120; CTMM 150; CTMH 120; CTM 120; CTM 150; CTMH 150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

3、证书编号: CRCC10224P21612R2M-003

产品名称: 铜锡合金接触线

规格型号: CTSM120; CTS120; CTS120; CTS150; CTS150; CTS150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

4、证书编号: CRCC10224P21612R2M-004

产品名称: 铜银合金接触线

规格型号: CTA120; CTA150

标准和技术要求: TB/T 2809—2017

有效期: 2024年08月13日至2029年08月12日

##### 专业小类: 22. 04. 5204 城轨铜及铜合金绞线

委托人名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

生产厂名称: 中铁建电气化局集团康远新材料有限公司

制造地址：江苏省无锡市江阴市江阴经济开发区靖江园区江防村

1、证书编号：CRCC10224P21612R2M-005

产品名称：铜承力索

规格型号：JT95-1×19 / 2.5; JT70-1×19 / 2.1; JT150-1×37 / 2.25; JT120-1×19 / 2.8

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

2、证书编号：CRCC10224P21612R2M-006

产品名称：铜镁合金承力索

规格型号：JTM70-1×19 / 2.1; JTM150-1×37 / 2.25; JTMM95-1×19 / 2.5;

JTMH 120 -1×19/2.8; JTMM120-1×19 / 2.8; JTMH70-1×19 / 2.1;

JTM120-1×19 / 2.8; JTMMH95-1×19 / 2.5; JTMM70-1×19 / 2.1;

JTM150-1×19 / 3.15; JTMM150-1×37 / 2.25; JTMM95-1×19 / 2.5

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2024年08月13日至2029年08月12日

## 第三部分：质量管理体系认证

### 一、认证证书

#### （一）复评再认证

**委托人名称：中国铁路成都局集团有限公司科学技术研究所**

认证地址：四川省成都市金牛区二环路北三段394号、四川省成都市金牛区二环路北二段199号府河路苑1栋1层

1、证书编号：CRCC10224Q0009R2M

覆盖的产品及其过程：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机、列尾机车电台）的设计、开发和制造；铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）的设计、开发和集成。

场所1：四川省成都市金牛区二环路北三段394号：铁路综合视频监控系统（核心、区域、接入）的设计、开发和集成

场所2：四川省成都市金牛区二环路北二段199号府河路苑1栋1层：双模货物列车尾部安全防护设备（列尾主机、列尾机车电台）的设计、开发和制造

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2024年08月16日至2027年08月15日，本次发证日期2024年08月16日