

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第28号（总第667号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年07月16日至2024年07月23日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：昭平县嘉利建材有限公司

生产厂名称：昭平县嘉利建材有限公司

制造地址：昭平县走马镇裕路村塘圳小组陆丽冲晨晖石场

1、证书编号：CRCC10224P13933ROS-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建线一级、既有线一级

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2024年07月18日至2029年07月17日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北全壮金属丝网制品有限公司

生产厂名称：河北全壮金属丝网制品有限公司

制造地址：河北安平高新技术产业开发区经七路8号

1、证书编号：CRCC10224P13925ROS-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年07月22日至2029年06月20日

（二）复评

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：孟县炳坤建材厂

生产厂名称：孟县炳坤建材厂

制造地址：阳泉盂县西潘乡宋庄村

1、证书编号：CRCC10224P13621RIS-001

产品名称：铁路碎石道砟（一级）

规格型号：新建铁路一级道砟；既有线一级道砟

标准和技术要求：TB/T 2140—2008

有效期：2024年07月18日至2029年07月17日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：河北东风世景轨道有限公司

生产厂名称：河北东风世景轨道有限公司

制造地址：河北省邢台市广宗县经济开发区茂盛路西侧

1、证书编号：CRCC10224P13622R1M-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

2、证书编号：CRCC10224P13622R1M-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥[2016]2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

3、证书编号：CRCC10224P13622R1M-003

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

4、证书编号：CRCC10224P13622R1M-004

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

5、证书编号：CRCC10224P13622R1M-005

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A、QJ-B、QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

6、证书编号：CRCC10224P13622R1M-006

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：河北东风世景轨道有限公司

生产厂名称：河北东风世景轨道有限公司

制造地址：河北省邢台市广宗县经济开发区茂盛路西侧

1、证书编号：CRCC10224P13622R1M-007

产品名称：混凝土T型梁预埋件

规格型号：声屏障预埋板和螺栓，通桥2109；T型钢，通桥2101；支座预埋板，通桥8160

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

2、证书编号：CRCC10224P13622R1M-008

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301；防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；

声屏障预埋板和螺栓，通环8323；下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；支座预埋板，通桥8360

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

3、证书编号：CRCC10224P13622R1M-009

产品名称：梁缝钢盖板

规格型号：高速铁路有砟轨道梁挡砟钢板，通桥8388A；客货共线铁路T梁挡砟钢板，通桥2101

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

4、证书编号：CRCC10224P13622R1M-010

产品名称：吊篮围栏

规格型号：围栏，通桥(2017)4103-II；吊篮围栏预埋件，通桥(2017)4103-II；

检查梯，通桥2101、通桥2109；吊篮，通桥(2017)4103-II

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

委托人名称：青岛海力威新材料科技股份有限公司

生产厂名称：青岛海力威新材料科技股份有限公司

制造地址：山东省青岛市平度市青岛新河生态化工科技产业基地升水路9号/青岛海力威高分子科技有限公司

1、证书编号：CRCC10224P13161R1M-011

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；声屏障预埋板和螺栓，通环8323；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；支座预埋板，通桥8360；接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年07月22日至2029年07月11日

2、证书编号：CRCC10224P13161R1M-012

产品名称：吊篮围栏

规格型号：检查梯，通桥2101、通桥2109；围栏，通桥(2017)4103-II；吊篮，通桥(2017)4103-II

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2024年07月22日至2029年07月11日

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：山东泰开隔离开关有限公司

生产厂名称：山东泰开隔离开关有限公司

制造地址：山东省泰安市高新技术开发区龙潭南路

1、证书编号：CRCC10224P13625R1M-001

产品名称：变电所用电动隔离开关（200km/h及以下）

规格型号：

2×27.5kV/400A~3150A（GW4-2×27.5/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，水平打开，户外，无接地刀）；

2×27.5kV/400A~3150A（GN2-2×27.5/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，垂直打开，户内，无接地刀）；

2×27.5kV/400A~3150A（GW4-2×27.5D/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，水平打开，户外，有接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GN2-27.5/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，垂直打开，户内，无接地刀）；

2×27.5kV/1250A~3150A：（H）GW1-2×27.5D/1250、1600、2000、2500、3150A，垂直打开，户外，有接地刀；

2×27.5kV/1250A~3150A：（H）GW1-2×27.5/1250、1600、2000、2500、3150A，垂直打开，户外，无接地刀；

27.5kV/1250A~3150A：（H）GW1-27.5/1250、1600、2000、2500、3150A，垂直打开，户外，无接地刀；

27.5kV/400A~3150A（GW4-27.5D/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，水平打开，户外，有接地刀）；

27.5kV/400A~3150A（GW4-27.5/400A、630A、1250A、1600A、2000A、3150A，水平打开，户外，无接地刀）；

27.5kV/1250A~3150A：（H）GW1-27.5D/1250、1600、2000、2500、3150A，垂直打开，户外，有接地刀

标准和技术要求：TB/T 3150—2007

有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

2、证书编号：CRCC10224P13625R1M-002

产品名称：接触网用电动隔离开关（200km/h及以下）

规格型号：27.5kV/400A~3150A(GW1-27.5DkV/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，垂直打开，有接地刀)；
27.5kV/400A~3150A(GW4-27.5DkV/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，水平打开，有接地刀)；
2×27.5kV/1250A~3150A(GW4-2×27.5kV/1250、1600、2000、2500、3150，水平打开，无接地刀)；
27.5kV/400A~3150A(GW4-27.5kV/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，水平打开，无接地刀)；
2×27.5kV/1250A~3150A(GW4-2×27.5DkV/1250、1600、2000、2500、3150，水平打开，有接地刀)；
2×27.5kV/1250A~3150A(GW1-2×27.5kV/1250、1600、2000、2500、3150，垂直打开，无接地刀)；
27.5kV/400A~3150A(GW1-27.5kV/400A、630A、1250A、1600A、2000A、2500A、3150A，垂直打开，无接地刀)；
2×27.5kV/1250A~3150A(GW1-2×27.5DkV/1250、1600、2000、2500、3150，垂直打开，有接地刀)
标准和技术要求：TB/T 3150—2007；TJ/GD 023—2018
有效期：2024年07月19日至2029年07月18日

(三) 变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：中国航空技术广州有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/桑名技术开发中心；

场所2：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中国航空技术广州有限公司；

场所3：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、球体的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所4：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（外圈陶瓷熔射（2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20））/三重製作所（NTN Mie Corp.）

1、证书编号：CRCC10223P13822R0M-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承

规格型号：2TS2-7MC3-6326M8CS146P6S27（图号：12-06873）；2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2024年07月22日至2028年08月07日

委托人名称：中国航空技术广州有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/桑名技术开发中心；

场所2：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中国航空技术广州有限公司；

场所3：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所4：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（滚子的热处理（2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20）、外圈陶瓷熔射（2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20、2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20））/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所5：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Corp.）

1、证书编号：CRCC10223P13822R0M-002

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）；

2TS2-7MC3-6E-N332EHSPX1V1S27（图号：12-06872-C）；

2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20（图号：05-11991）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2024年07月22日至2028年08月07日

委托人名称：中航路通实业有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（外圈陶瓷熔射（2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20））/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所2：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、球体的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所3：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中航路通实业有限公司；

场所4：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/桑名技术开发中心

1、证书编号：CRCC10223P11582R2M-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 球轴承
规格型号：2TS2-7MC3-6326M8CS146P6S27（图号：12-06873）；2TS2-7MC3-QJ318L1BC4P6S20（图号：07-15664）
标准和技术要求：TJ/JW 034—2014
有效期：2024年07月22日至2028年08月07日

委托人名称：中航路通实业有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（滚子的热处理（2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20）、外圈陶瓷熔射（2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20、2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20））/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所3：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所4：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中航路通实业有限公司；

场所5：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/桑名技术开发中心

1、证书编号：CRCC10223P11582R2M-002

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：2TS2-7MC3-NU330EHSP6V3S20（图号：05-11989）；

2TS2-7MC3-6E-N332EHSPX1V1S27（图号：12-06872-C）；

2TS2-7MC3-NU320EHSP6V3S20（图号：05-11991）

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2024年07月22日至2028年08月07日

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：中国航空技术广州有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/桑名技术开发中心；

场所2：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中国航空技术广州有限公司；

场所3：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所4：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（滚子的热处理）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所5：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Corp.）

1、证书编号：CRCC10223P13822R0M-003

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：2E-CRI-2692T2LLXCS825PX1/L552S17（08-13507-B）CRH380A（统）/AL/AJ/AN、CRH2C-2；

2E-CRI-26A02T2LLXCS825PX1/L552V2S17（14-07636-B）CR400AF、CR400BF、CR300AF、CR300BF；

2E-CRI-2695T2LLXCS770PX1/L552S17（11-01900-A）CRH2A统/2B/2E/2G、CRH6A、CRH6F；

2E-CRI-2698T2LLXCS825PX1/L552S17（11-09414-B）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

有效期：2024年07月22日至2028年08月07日

委托人名称：中航路通实业有限公司

生产厂名称：NTN株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市多度町御衣野1453番地13（滚子磨削）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地10（滚子的热处理）/三重製作所（NTN Mie Corp.）；

场所3：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（内外圈、滚子的热处理，内外圈磨削、组装、检验）/桑名製作所（Kuwana Works.）；

场所4：广东省广州市海珠区琶洲大道东1号保利国际广场南塔3楼（销售）/中航路通实业有限公司；

场所5：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/桑名技术开发中心

1、证书编号：CRCC10223P11582R2M-003

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：2E-CRI-2695T2LLXCS770PX1/L552S17（11-01900-A）CRH2A统/2B/2E/2G、CRH6A、CRH6F；

2E-CRI-26A02T2LLXCS825PX1/L552V2S17（14-07636-B）CR400AF、CR400BF、CR300AF、CR300BF；

2E-CRI-2692T2LLXCS825PX1/L552S17（08-13507-B）CRH380A（统）/AL/AJ/AN、CRH2C-2；

2E-CRI-2698T2LLXCS825PX1/L552S17（11-09414-B）CRH3A、CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

有效期：2024年07月22日至2028年08月07日

专业小类：22.04.1122 道岔外锁闭装置

委托人名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

生产厂名称：太原国铁京丰装备技术股份有限公司

制造地址：场所1：山西省太原市尖草坪区新店街29号；

场所2：山西省太原不锈钢产业园区阳兴南街47号

1、证书编号：CRCC10222P10867R4M-001

产品名称：GW-SH型道岔外锁闭装置（60kg/m钢轨）

规格型号：18号道岔外锁闭装置60kg/m钢轨

标准和技术要求：Q/CR 818—2021；TB/T 3534—2018

有效期：2024年07月18日至2027年07月06日

2、证书编号：CRCC10222P10867R4M-002

产品名称：GW型道岔外锁闭装置（60kg/m钢轨）

规格型号：18号道岔外锁闭装置60kg/m；38号道岔外锁闭装置60kg/m；

12号道岔外锁闭装置60kg/m；30号道岔外锁闭装置60kg/m；

42号道岔外锁闭装置60kg/m；9号道岔外锁闭装置60kg/m

标准和技术要求：Q/CR 818—2021；TB/T 3534—2018

有效期：2024年07月18日至2027年07月06日

3、证书编号：CRCC10222P10867R4M-003

产品名称：GW型道岔外锁闭装置（75kg/m钢轨）

规格型号：12号道岔外锁闭装置75kg/m；18号道岔外锁闭装置75kg/m；9号道岔外锁闭装置75kg/m

标准和技术要求：Q/CR 818—2021；TB/T 3534—2018

有效期：2024年07月18日至2027年07月06日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区装备制造产业园区

1、证书编号：CRCC10220P10339R3M-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2024年07月22日至2025年12月23日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区装备制造产业园区

1、证书编号：CRCC10222P10339R3M-006

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：I A型（特殊地区）；I B型（一般地区）；I A型（一般地区）；

II型（特殊地区）；II型（一般地区）；I B型（特殊地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2024年07月22日至2025年12月23日

02标准变更

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-010

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）

规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；

0-6号挡板座（严寒地区使用）；2-4号挡板座（严寒地区使用）

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024

有效期：2024年07月22日至2027年01月23日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：沧州华煜铁路器材有限公司

生产厂名称：沧州华煜铁路器材有限公司

制造地址：场所1：河北省沧州市东光县灯明寺镇中灯村；

场所2：河北省沧州市东光县经济开发区惠源路43号

1、证书编号：CRCC10223P11551R2M-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	沧州华煜铁路器材有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
轨距挡板	河南鑫达铁路器材有限公司	6号、10号	静电喷涂（金属粉）	一般地区
			静电喷涂（树脂粉）	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4（非严寒地区使用） 0-6（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	河南铁建铁路轨道配件有限公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用） 60-12（非严寒地区使用）	/	/
螺旋道钉	沧州华煜铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	双层静电喷涂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

有效期：2024年07月22日至2028年07月25日

2、证书编号：CRCC10223P11551R2M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）

规格型号：Ⅰ型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	沧州华煜铁路器材有限公司	ⅠA型（一般地区） ⅠB型（一般地区）	静电喷涂	一般地区
轨距挡板	河南鑫达铁路器材有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	静电喷涂（金属粉）	一般地区
			静电喷涂（树脂粉）	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4（非严寒地区使用） 0-6（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	河南铁建铁路轨道配件有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/
螺旋道钉	沧州华煜铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	静电喷涂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	双层静电喷涂	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

有效期：2024年07月22日至2028年07月25日

3、证书编号：CRCC10223P11551R2M-003

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：ⅠA型（一般地区）；ⅢJB型（一般地区）；ⅠB型（一般地区）；

III型（一般地区）；IIIJA型（一般地区）；II型（一般地区）
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；
 Q/CR 565—2017XG1—2024
 有效期：2024年07月22日至2028年07月25日

委托人名称：富适扣铁路器材（浙江）有限公司

生产厂名称：富适扣铁路器材（浙江）有限公司
 制造地址：浙江省台州市天台县人民东路799号

1、证书编号：CRCC10221P13593R0S-003
 产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）
 规格型号：II型
 标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024
 关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	II型（一般地区）	浸油	一般地区
		II型（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月18日至2026年11月17日

2、证书编号：CRCC10222P13593R0S-007
 产品名称：客货共线铁路弹条I型扣件系统（Q/CR）
 规格型号：I型
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024
 关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I型弹条（A型、B型）	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	浸油	一般地区
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	浸油	一般地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月18日至2026年11月17日

3、证书编号：CRCC10222P13593R0S-009
 产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
 规格型号：II型（特殊地区）；IB型（特殊地区）；IA型（一般地区）；
 IA型（特殊地区）；II型（一般地区）；IB型（一般地区）
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024
 有效期：2024年07月18日至2026年11月17日

委托人名称：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂名称：广西三维铁路轨道制造有限公司
 制造地址：广西宾阳县黎塘镇工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10222P11162R2M-001

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）
 规格型号：Ⅲ型
 标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024
 关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	广西三维铁路轨道制造有限公司	Ⅲ型（一般地区）、ⅢJA型（一般地区）、ⅢJB型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅲ型（特殊地区）、ⅢJA型（特殊地区）、ⅢJB型（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	新乡市路达科技有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	Ⅲb（非严寒地区使用） ⅢbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

2、证书编号：CRCC10222P11162R2M-002

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）
 规格型号：Ⅱ型
 标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024
 关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅱ型弹条	广西三维铁路轨道制造有限公司	Ⅱ型（一般地区）	浸油	一般地区
		Ⅱ型（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	广西三维铁路轨道制造有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	广西三维铁路轨道制造有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	新乡市路达科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用） 60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

3、证书编号：CRCC10222P11162R2M-003

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅰ型扣件系统（Q/CR）
 规格型号：Ⅰ型
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024
 关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
Ⅰ型弹条（A型、B型）	广西三维铁路轨道制造有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	浸油	一般地区
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	广西三维铁路轨道制造有限公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	浸油	一般地区
			渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	广西三维铁路轨道制造有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	新乡市路达科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

4、证书编号：CRCC10222P11162R2M-006

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：I B型（特殊地区）；II型（一般地区）；IIIJB型（特殊地区）；
 I A型（一般地区）；III型（特殊地区）；I B型（一般地区）；
 IIIJA型（一般地区）；IIIJA型（特殊地区）；IIIJB型（一般地区）；
 II型（特殊地区）；III型（一般地区）；I A型（特殊地区）
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024；
 Q/CR 565—2017XG1—2024
 有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

5、证书编号：CRCC10222P11162R2M-008

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）
 规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
 有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

委托人名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司
 制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10221P12128R1M-003

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（Q/CR）
 规格型号：II型
 标准和技术要求：Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024
 关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	II型（一般地区）	涂油	一般地区
		II型（特殊地区）	静电喷涂3级 渗锌+钝化+水性 漆封闭	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
轨距挡板	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	6号、10号	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
螺旋道钉	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨 腐蚀严重等地区
挡板座	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
		60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月18日至2026年01月11日

2、证书编号：CRCC10221P12128R1M-004

产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）
 规格型号：M24×195（一般地区）；M24×195（特殊地区）
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024
 有效期：2024年07月18日至2026年01月11日

3、证书编号：CRCC10222P12128R1M-016

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）
 规格型号：I B型（一般地区）；II型（一般地区）；II型（特殊地区）；I A型（一般地区）
 标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017；Q/CR 564—2017XG1—2024
 有效期：2024年07月18日至2026年01月11日

03变更规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：场所1：天津市武清区汽车产业园华宁道5号/天宜上佳（天津）新材料有限公司；

场所2：北京市房山区迎宾南街7号院

1、证书编号：CRCC10222P11109R3M-009

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：TS588C/32（TS588C-PD/010000Z）CJ6；

TKD600-BP07A（TKD600-BP07A-00-00WX）CJ5E/5E-B；

TS588（TS588-PD/010000Z）CRH3A、CRH1A-A/CRH1E改进型卧铺

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年07月22日至2027年09月23日

专业小类：22.04.1020 动车组避雷器

委托人名称：金冠电气股份有限公司

生产厂名称：金冠电气股份有限公司

制造地址：河南省南阳市高新技术开发区信臣东路88号

1、证书编号：CRCC10221P12055R1M-005

产品名称：动车组避雷器

规格型号：YH10WT5-42/105（JG02.27.5JC2）；YH10WT-42/105（JG02.27.5JC）；YH10WT-42/105（JG02.27.5JC1）

标准和技术要求：TJ/CL 311—2014

有效期：2024年07月22日至2025年09月15日

专业小类：22.04.1519 接触网作业车运用安全控制设备

委托人名称：西北铁道电子股份有限公司

生产厂名称：西北铁道电子股份有限公司

制造地址：场所1：陕西省西安市高新区龙记观澜山21、22层；

场所2：陕西省西安市灞桥区陆通园区4号楼F4、F5

1、证书编号：CRCC10222P10885R2M-001

产品名称：接触网作业车运用安全管理系统

规格型号：ZYN-I（系统软件版本V1.0）

标准和技术要求：TJ/GD 018—2014

有效期：2024年07月18日至2027年03月15日

2、证书编号：CRCC10222P10885R2M-002

产品名称：接触网作业车作业视频安全监控系统

规格型号：GYG-III（A）（主机软件版本V1.0）；GYG-III（B）（主机软件版本V1.0）；GYG-III（C）（主机软件版本V1.0）

标准和技术要求：TJ/GD 020—2014

有效期：2024年07月18日至2027年03月15日

专业小类：22.04.1523 电气化铁路接触网附加导线及零部件用绞线

委托人名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

生产厂名称：邢台鑫晖铜业特种线材有限公司

制造地址：河北省邢台市宁晋县高新技术开发区

1、证书编号：CRCC10224P11737R2M-001

产品名称：电气化铁路接触网零部件用铜合金绞线

规格型号：JTMM35-1×19/1.53，图号：XH/TZ-03；JTMM35-1×7/2.50，图号：XH/TZ-03

标准和技术要求：TB/T 3111—2017

有效期：2024年07月18日至2029年06月19日

2、证书编号：CRCC10224P11737R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网零部件用软铜绞线

规格型号：TJR1-120，图号：XH/TZ-04；TJR1-95，图号：XH/TZ-04

标准和技术要求：GB/T 12970.2—2009

有效期：2024年07月18日至2029年06月19日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.0603 铁道货车车轴轴端螺栓

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10220P10482R2M-008

产品名称：铁道货车车轴轴端螺栓

规格型号：M20-6h型（图号：Q/CR703-2019）；M30-6h型（图号：Q/CR703-2019）；

M22-6h型（图号：Q/CR703-2019）；M24-6h型（图号：Q/CR703-2019）

标准和技术要求：Q/CR 703—2019

有效期：2024年07月22日至2025年09月26日

专业小类：22.04.1021 动车组司机控制器

委托人名称：西安沙尔特宝电气有限公司

生产厂名称：西安沙尔特宝电气有限公司

制造地址：陕西省西安市航天基地航天南路396号

1、证书编号：CRCC10222P11072R3M-003

产品名称：动车组司机控制器

规格型号：S359 CC.012型（图号XS7814-01200-00）；S359 CC.005型（图号XS7814-00500-00）；

S324 CC.001型（图号XS7811-00100-00）；S324 CC.003型（图号XS7811-00300-00）；

S359 CC.001型（图号XS7814-00100-00）；S324 CC.002型（图号XS7811-00200-00）；

S324型（图号XS7811-00-00）；S359 CC.010型（图号XS7814-01000-00）；

S359 CC.010S型（图号XS7814-01000-00）；S359 CC.011型（图号XS7814-01100-00）；

S359 CC.007型（图号XS7814-00700-00）；S325型（图号XS7816-00-00）；S359 CC.010T

标准和技术要求：TJ/CL 327—2014

有效期：2024年07月22日至2027年11月15日

专业小类：22.04.1102 铁路通信信号设备用防雷装置

委托人名称：广州圣科萨防雷科技有限公司

生产厂名称：广州圣科萨防雷科技有限公司

制造地址：场所1：广东省南沙区东涌镇骏马大道19号自编4栋2#301-2室（放电管生产）；

场所2：广东省广州市南沙区榄核镇万安社区榄北路110号A2 301-1（除设计开发和放电管生产外过程）；

场所3：日本神奈川县相模原市中央区宫下1-1-12（设计开发）

1、证书编号：CRCC10223P11265R2M-003

产品名称：数据传输通道浪涌保护器

规格型号：CLP-H3d（ $\geq 5\text{kA}$ ，In：5kA，UN：DC48V，UB： $\leq 100\text{V}$ ，UP： $\leq 100\text{V}$ ，频率：DC~400kHz；插损： $< 0.5\text{dB}$ ；误码率： 1×10^{-9} ）；

SKY-H4b（ $\geq 5\text{kA}$ ，In：5kA，UN：DC10V，UB： $\leq 40\text{V}$ ，UP： $\leq 50\text{V}$ ，频率：100kHz~10MHz；插损： $< 0.5\text{dB}$ ；误码率： 1×10^{-9} ）；

CLP-H3c（ $\geq 5\text{kA}$ ，In：5kA，UN：DC24V，UB： $\leq 60\text{V}$ ，UP： $\leq 75\text{V}$ ，频率：DC~400kHz，插损： $< 0.5\text{dB}$ ；误码率： 1×10^{-9} ）；

CLP-H3b（ $\geq 1.5\text{kA}$ ，In：1.5kA，UN：DC10V，UB： $\leq 40\text{V}$ ，UP： $\leq 40\text{V}$ ，频率：DC~400kHz；插损： $< 0.5\text{dB}$ ；误码率： 1×10^{-9} ）；

SKY-H4b-G（ $\geq 5\text{kA}$ ，In：5kA，UN：DC10V，UB： $\leq 40\text{V}$ ，UP： $\leq 50\text{V}$ ，频率：100kHz~10MHz；插损： $< 0.5\text{dB}$ ；误码率： 1×10^{-9} ）；

SKY-H4c（ $\geq 5\text{kA}$ ，In：5kA，UN：DC24V，UB： $\leq 60\text{V}$ ，UP： $\leq 75\text{V}$ ，频率：100kHz~10MHz；插损： $< 0.5\text{dB}$ ；误码率： 1×10^{-9} ）

标准和技术要求：TB/T 2311—2017

有效期：2024年07月22日至2028年03月08日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

生产厂名称：青岛阿尔斯通铁路设备有限公司

制造地址：青岛高新技术产业开发区新业路50号

1、证书编号：CRCC10224P10748R2M-009

产品名称：25G(B)型铁道客车转向架用垂向油压减振器

规格型号：206P型气囊式垂向油压减振器(图号206P2CA0000)；209P型气囊式垂向油压减振器(图号209P2CA0000)

标准和技术要求：TJ/CL 411—2014

有效期：2024年07月18日至2027年03月31日

专业小类：22.04.0677 铁路货车制动圆销、扁孔圆销

委托人名称：洛阳机车车辆配件有限公司

生产厂名称：洛阳机车车辆配件有限公司

制造地址：河南省洛阳市孟津县朝阳镇师庄村

1、证书编号：CRCC10224P10482R2M-012

产品名称：铁路货车制动扁孔圆销

规格型号：扁孔(图号：Q/QC56-125-2010)

标准和技术要求：Q/CR 615—2017

有效期：2024年07月22日至2025年09月26日

专业小类：22.04.1153 地方铁路用全电子车站计算机联锁设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号

1、证书编号：CRCC10224P11719R3M-025

产品名称：地方铁路用全电子车站计算机联锁设备软件和系统集成

规格型号：TYJL-III(全电子)(系统版本：V3.060.XXX.XX)

标准和技术要求：CRCC/T(DW) 001—2023；TB/T 3578—2022(不含8.12)；TB/T 3027—2015和第1号修改单(不含6.1.8、6.2、6.14、6.15、7.3.2、8.3.10)

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
地方铁路用全电子车站计算机联锁设备硬件	铁科华铁经纬(天津)信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2025年05月08日

软硬件配置清单

系统版本：V3.060.010.00

序号	名称	规格型号	子系统/软件版本	子系统版本	
1	联锁应用软件	TYJL-III(全电子)	V9.060.000.00	/	
2	安全平台	TYJL-III	V2.5.0.0	/	
3	目标控制器	TYJL-IIIE	V1.1.0.0	通信控制模块	V1.0.1
				直流道岔模块	V1.0.1
				交流道岔模块	V1.0.0
				信号模块	V1.0.1
				轨道模块	V1.0.1
				场联模块/继电器驱动/采集模块	V1.0.0
				半自动/自动站间闭塞模块	V1.0.0
4	上位机软件	MMI	V9.100.060.00	/	
5	维修机软件	MT	V9.100.060.00	/	

目标控制器软硬件配置清单

目标控制器版本：V1.1.0.0

序号	子系统名称	子系统版本	单元名称	型号	硬件版本	软件版本
1	通信控制模块	V1.0.1	OCU 单元	OCU	V1.0.0	V1.0.1
			OCU 后插板	OCU-R	V1.0.0	/
2	直流道岔模块	V1.0.1	直流道岔单元	FIMSW-DC	V2.0.0	V1.6.0
			直流道岔后插板	SW-DC-R	V1.0.0	/
3	交流道岔模块	V1.0.0	交流道岔单元	FIMSW-AC	V2.2.0	V1.6.0
			交流道岔后插板	SW-AC-R	V1.1.0	/
4	信号模块	V1.0.1	信号单元	FIMS-8	V2.0.0	V1.6.0
			信号后插板	SG-R	V1.0.2	/
5	轨道模块	V1.0.1	25Hz 轨道单元	FIMTC-25	V2.1.0	V1.5.0
			25Hz 轨道后插板	TC-25-R	V1.0.0	/
6	场联模块/ 继电器驱动/采集模块	V1.0.0	NLCB 单元	NLCB	V1.2.0	V1.0.0
			NLCB 后插板	NLCB-R	V1.2.0	/
7	半自动/自动站 间闭塞模块	V1.0.0	半自动单元	FIMB-64D	V1.2.0	V1.2.0
			半自动后插板	B-64D-R	V1.3.0	/
8	电码化接口模块	V1.0.0	NCOD 单元	NCOD	V1.1.0	V1.0.0
			NCOD 型后插板	NCOD-R	V1.4.0	/
9	机笼母版	/	OCU 机笼母板	OCU-MB	V1.0.0	/
			执行机笼母板	QDZMB	V3.2.1	/
			电码化机笼母板	DMHMB	V1.1.0	/

有效期：2024年07月22日至2024年11月03日

委托人名称：铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司

生产厂名称：铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司

制造地址：天津市武清开发区源和道22号

1、证书编号：CRCC10224P13318ROM-012

产品名称：地方铁路用全电子车站计算机联锁设备硬件

规格型号：TYJL-III(全电子)

标准和技术要求：CRCC/T(DW) 001—2023；TB/T 3027—2015和第1号修改单（不含6.1.8、6.2、6.14、6.15、7.3.2、8.3.10）系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
地方铁路用全电子车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III（全电子）（系统版本：V3.060.XXX.XX）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2024年11月03日

有效期：2024年07月22日至2025年05月08日

专业小类：22.04.1603 一次性液体集装袋

委托人名称：青岛新卓越包装有限公司

生产厂名称：青岛新卓越包装有限公司

制造地址：山东省青岛市胶州市洋河镇工业园千山北路（近S328）

1、证书编号：CRCC10224P13741ROM-002

产品名称：一次性集装箱液体集装袋（内袋四层）

规格型号：BLT-TL-4-10~26m³（上装下卸）；BLT-TL-4-10~26m³（上装上卸）；BLT-TL-4-10~26m³（下装下卸）

标准和技术要求：TB/T 2689.4—2018和第1号修改单

有效期：2024年07月18日至2027年12月07日

06试用证书转认证证书

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：成都大唐线缆有限公司

生产厂名称：成都大唐线缆有限公司

制造地址：四川省成都市高新区西区西芯大道10号

1、证书编号：CRCC10224P12995R1M-001

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆
 规格型号：SLYWY-50-42-III
 标准和技术要求：TB/T 3201—2015
 有效期：2024年07月22日至2027年02月24日

07其他

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司
 制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-003

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成
 规格型号：CTCS3-300S（系统版本：V2.3.X.X）
 标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016
 硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

软件配置清单：系统版本V2.3.13.3

序号	名称	规格型号	软件版本
1	C3软件	/	V3.72.0020.1
2	C2软件	/	V1.34.3.1
3	DMI 软件	统型DMI	V1.0.28.0/V3.0.1.0
4	应答器信息接收单元	BTM-hs-300S	V1.2.7.0
5	轨道电路信息读取器	TM6060	V1.1.03/V1.2.01
		TM6061	V1.1.13.X
6	JRU单元	TELOC-2500	A06/A07
		TELOC-3000	A05
		DRS01	V1.0.0.21
		LX2500	V1.1.0.1
7	电台单元（含MT模块）	CTCS3-300S-GSMR (MT模块型号MT3++、MT5、RM8200)	MT3++：1.1.13.0
			MT5：08.33.07.0
			RM8200：1.01.012.0

有效期：2024年07月22日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10221P11718R1M-021

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件
 规格型号：CTCS3-300S（硬件版本：B版）；CTCS3-300H
 标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020
 系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300H（系统版本V1.4.X.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300S（系统版本：V2.3.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2024年07月22日至2024年10月10日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：富适扣铁路器材（浙江）有限公司

生产厂名称：富适扣铁路器材（浙江）有限公司
 制造地址：浙江省台州市天台县人民东路799号

1、证书编号：CRCC10221P13593R0S-004

产品名称：客货共线铁路弹条 II 型扣件系统（TB/T）

规格型号：II 型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II 型弹条	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	II 型（一般地区）	浸油	一般地区
		II 型（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月18日至2026年11月17日

2、证书编号：CRCC10222P13593R0S-008

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条（A型、B型）	富适扣铁路器材（浙江）有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	浸油	一般地区
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	河北翼辰实业集团股份有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	浸油	一般地区
螺旋道钉	河北翼辰实业集团股份有限公司	M24×195（特殊地区）	冷镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月18日至2026年11月17日

委托人名称：广西三维铁路轨道制造有限公司

生产厂名称：广西三维铁路轨道制造有限公司

制造地址：广西宾阳县黎塘镇工业集中区东部产业园

1、证书编号：CRCC10222P11162R2M-004

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条（A型、B型）	广西三维铁路轨道制造有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	浸油	一般地区
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	渗锌 + 钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	广西三维铁路轨道制造有限公司	14号中间、14号接头、20号中间、20号接头	浸油	一般地区
			渗锌 + 钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
螺旋道钉	广西三维铁路轨道制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	新乡市路达科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	50-10（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

2、证书编号：CRCC10222P11162R2M-005

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（TB/T）

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	广西三维铁路轨道制造有限公司	II型（一般地区）	浸油	一般地区
		II型（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	广西三维铁路轨道制造有限公司	6号、10号	浸油	一般地区
			渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	广西三维铁路轨道制造有限公司	M24×195（一般地区）	锌铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	新乡市路达科技有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	60-10（非严寒地区使用） 60-10R（非严寒地区使用） 60-12（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

3、证书编号：CRCC10222P11162R2M-010

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	广西三维铁路轨道制造有限公司	III型（一般地区）、 IIIJA型（一般地区）、 IIIJB型（一般地区）	浸油	一般地区
		III型（特殊地区）、 IIIJA型（特殊地区）、 IIIJB型（特殊地区）	渗锌+钝化处理	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	新乡市路达科技有限公司	9号、11号、9号接头、11号接头	/	/
轨下垫板	新乡市路达科技有限公司	IIIb（非严寒地区使用） IIIbR（非严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月22日至2027年11月10日

委托人名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

生产厂名称：山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司

制造地址：山西省晋中市榆次区西站路7号

1、证书编号：CRCC10222P12128R1M-013

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（TB/T）

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	II型（一般地区）	涂油	一般地区
		II型（特殊地区）	静电喷涂3级 渗锌+钝化+水性漆封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	6号、10号	涂油	一般地区
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	山西铁路装备制造集团轨道交通有限公司	M24×195（一般地区）	镀铬涂层+封闭剂	一般地区
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	无锡市龙马塑胶有限公司	2-4号（非严寒地区使用） 0-6号（非严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/

有效期：2024年07月18日至2026年01月11日

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

制造地址：场所1：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号；

场所2：四川省隆昌市外站路491号

1、证书编号：CRCC10221P10401R3M-006

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（Q/CR）

规格型号：III型

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	III型（一般地区）、 IIIJA型（一般地区）、 IIIJB型（一般地区）	镀铬涂层+封闭 静电喷涂	一般地区
		III型（特殊地区）、 IIIJA型（特殊地区）、 IIIJB型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
	安阳市铁路器材有限责任公司		粘土砂湿型铸造	
	福建郭坑铁路工务设备有限公司		消失模	
III型绝缘轨距块、 III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、 9号接头、11号接头、7 号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）、IIIbR （含非严寒地区使用、严 寒地区使用）	/	/
	安阳市铁路器材有限责任公司			

有效期：2024年07月22日至2026年08月12日

2、证书编号：CRCC10221P10401R3M-008

产品名称：客货共线铁路弹条II型扣件系统（TB/T）

规格型号：II型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
II型弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	II型（一般地区）	镀铬涂层+封闭 浸油	一般地区
		II型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	6号、10号	镀铬涂层+封闭	一般地区
			电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）		
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）		
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司			
	安阳市铁路器材有限责任公司			
	武威复兴华通铁路器材有限公司	60-10（非严寒地区使用）、60-10R（非严寒地区使用）、60-12（非严寒地区使用）		

有效期：2024年07月22日至2026年08月12日

3、证书编号：CRCC10221P10401R3M-012

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
I 型弹条 (A型、B型)	中铁隆昌铁路器材有限公司	I A型（一般地区） I B型（一般地区）	镀铬涂层+封闭 浸油	一般地区
		I A型（特殊地区） I B型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
轨距挡板	中铁隆昌铁路器材有限公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	镀铬涂层+封闭	一般地区
			电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
螺旋道钉	中铁隆昌铁路器材有限公司	M24×195（一般地区）	电镀锌+封闭	一般地区
		M24×195（特殊地区）	电镀锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
挡板座	株洲时代新材料科技股份有限公司	2-4号（非严寒地区使用）、 2-4号（严寒地区使用）、 0-6号（非严寒地区使用）、 0-6号（严寒地区使用）	/	/
	浙江天台祥和实业股份有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）、		
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	0-6号（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）		
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	50-10（含非严寒地区使用、 严寒地区使用）	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司			
	安阳市铁路器材有限责任公司			
	武威复兴华通铁路器材有限公司	50-10（非严寒地区使用）		

有效期：2024年07月22日至2026年08月12日

4、证书编号：CRCC10223P10401R3M-026

产品名称：客货共线铁路弹条III型扣件系统（TB/T）

规格型号：III型

标准和技术要求：TB/T 3570—2021

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区
III型弹条、III型接头弹条	中铁隆昌铁路器材有限公司	III型（一般地区）、IIIJA型（一般地区）、IIIJB型（一般地区）	镀铬涂层+封闭	一般地区
		III型（特殊地区）、IIIJA型（特殊地区）、IIIJB型（特殊地区）	电泳漆	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区
预埋铁座	河北翼辰实业集团股份有限公司	III型	粘土砂湿型铸造	/
	安阳市铁路器材有限责任公司		粘土砂湿型铸造	
	福建郭坑铁路工务设备有限公司		消失模	
III型绝缘轨距块、III型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/
轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司	IIIb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、IIIbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/
	安阳市铁路器材有限责任公司			

有效期：2024年07月22日至2026年08月12日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山东华伟银凯建材科技股份有限公司

生产厂名称：山东华伟银凯建材科技股份有限公司

制造地址：山东省淄博市桓台县新世纪工业园

1、证书编号：CRCC10222P10871R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：NOF-AS标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）；

NOF-AS标准型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）；

NOF-AS缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）；

NOF-AS缓凝型（含气量>3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚HPEG（OXAC-608）：丙烯酸=6.83：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2024年07月23日（暂停期间：2023年11月10日至2024年07月23日）

02暂停

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内；

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号：CRCC10222P10939R2M-001

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

暂停日期：2024年07月18日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内；

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号：CRCC10223P10939R2M-003

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

暂停日期：2024年07月18日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

生产厂名称：内蒙古一机集团力克橡塑制品有限公司

制造地址：场所1：内蒙古自治区包头市青山区民主路一机集团厂区内；

场所2：内蒙古自治区包头装备制造园区新规划区南路6号

1、证书编号：CRCC10223P10939R2M-002

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006

暂停日期：2024年07月18日

专业小类：22.04.1221 GSM-R数字移动通信基站子系统设备

委托人名称：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

生产厂名称：诺基亚通信系统技术（北京）有限公司

制造地址：场所1：江苏省昆山开发区前进东路88号6号楼三楼；

场所2：江苏省昆山开发区青阳南路312号；

场所3：北京市朝阳区望京东路1号；

场所4：浙江省杭州市滨江区东信大道66号B座一、二层；

场所5：上海市松江工业区南乐路1925号

1、证书编号：CRCC10219P11661R1L-001

产品名称：GSM-R 数字移动通信基站子系统设备

规格型号：RGR50（Flexi BSC版本号RGR50、Flexi GSM BTS版本号RGR50）

标准和技术要求：TJ/DW 165—2014；TB/T 3324—2013

暂停日期：2024年07月19日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山东鲁碧环保科技有限公司

生产厂名称：山东鲁碧环保科技有限公司

制造地址：山东省济南市钢城区里辛街道西田庄村

1、证书编号：CRCC10220P13383R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YH-403早强型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚WR6251：丙烯酸=10.71：1）；

YH-404缓凝型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚WR6251：丙烯酸=10.71：1）；

YH-401标准型（含气量 \leq 3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚WR6251：丙烯酸=10.71：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年07月19日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：宁波环山铁路器材有限公司

生产厂名称：宁波环山铁路器材有限公司

制造地址：宁波市江北区慈城镇黄山村杨家桥171号

1、证书编号：CRCC10220P13392R0M-004

产品名称：切轨机

规格型号：NQG-5.8-II型内燃切轨机(便携式)

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022

暂停日期：2024年07月23日

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司

制造地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-007

产品名称：切轨机

规格型号：NQG-5.8型内燃切轨机(便携式)

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022

暂停日期：2024年07月23日

03注销

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD型(图号：CAT313B-00-00)；TZD-1型(图号：CAT313C-00-00)

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10222P11629R2M-006

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型(图号：QCP460D-00-00)

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10222P11629R2M-007

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型(图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00)

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-004

产品名称：铁道货车KZW-A型空重车自动调整装置

规格型号：KZW-A型(图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00)

标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TB/T 3144—2019

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0704 铁道客车电取暖器

委托人名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司

生产厂名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

1、证书编号：CRCC10222P11048R2M-001

产品名称：AC220V管式取暖器

规格型号：DRD-G75/AC220V；DRD-G100/AC220V；DRD-G50/AC220V；DRD-G120/AC220V；DRD-G70/AC220V；
DRD-G90/AC220V；DRD-G35/AC220V；DRD-G40/AC220V；DRD-G30/AC220V；DRD-G65/AC220V；
DRD-G110/AC220V；DRD-G25/AC220V；DRD-G60/AC220V；DRD-G80/AC220V

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10222P11048R2M-002

产品名称：AC220V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR(D)-25/AC220V；DR(D)-21/AC220V；DR(D)-30/AC220V；DR(D)-75/AC220V；DR(D)-95/AC220V；
DR(D)-90/AC220V；DR(D)-60/AC220V；DR(D)-31/AC220V；DR(D)-80/AC220V；DR(D)-100/AC220V；
DR(D)-20/AC220V；DR(D)-120/AC220V；DR(D)-40/AC220V；DR(D)-65/AC220V；DR(D)-35/AC220V；
DR(D)-70/AC220V；DR(D)-45/AC220V；DR(D)-50/AC220V；DR(D)-110/AC220V

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

注销日期：2024年07月22日

3、证书编号：CRCC10222P11048R2M-003

产品名称：DC600V板式取暖器（电阻丝式）

规格型号：DR(D)-60/DC600V；DR(D)-110/DC600V；DR(D)-65/DC600V；DR(D)-95/DC600V；DR(D)-45/DC600V；
DR(D)-90/DC600V；DR(D)-100/DC600V；DR(D)-120/DC600V；DR(D)-70/DC600V；DR(D)-20/DC600V；
DR(D)-30/DC600V；DR(D)-21/DC600V；DR(D)-50/DC600V；DR(D)-25/DC600V；DR(D)-31/DC600V；
DR(D)-35/DC600V；DR(D)-75/DC600V；DR(D)-40/DC600V；DR(D)-80/DC600V

标准和技术要求：TB/T 2704—2016

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0705 铁道客车电热开水器

委托人名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司

生产厂名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

1、证书编号：CRCC10222P11048R2M-004

产品名称：铁道客车电磁式电热开水器

规格型号：KSQ(C)380-110-4.5-18；KSQ(C)380-220-4.5-18

标准和技术要求：Q/CR 277—2023

注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10222P11048R2M-005

产品名称：铁道客车电阻式电热开水器

规格型号：KSQ(Z)380-110-4.5-18；KSQ(Z)380-220-4.5-18

标准和技术要求：Q/CR 277—2023

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0709 客车灯具

委托人名称：深圳恒之源技术股份有限公司

生产厂名称：深圳恒之源技术股份有限公司

制造地址：场所1：广东省江门市新会区会城科韵五路1号（B厂房）；

场所2：广东省深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷2栋A座801

1、证书编号：CRCC10222P10938R4M-002

产品名称：铁道客车LED灯具：阅读灯

规格型号：LED-YD-DC110V-1X3W
标准和技术要求：TJ/CL 423—2014；TB/T 2917.2—2019
注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0710 客车餐车电气化厨房设备

委托人名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司

生产厂名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

1、证书编号：CRCC10222P11048R2M-008
产品名称：铁路客车餐车用电蒸饭箱
规格型号：JHDZX-9-A（AC380V）；JHDZX-9-D（DC600V）
标准和技术要求：Q/CR 692—2019
注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10222P11048R2M-009
产品名称：铁路客车餐车用电磁灶
规格型号：JHDZ-III-5/8/5-A（AC380V）；JHDZ-III-5/8/5-D（DC600V）
标准和技术要求：Q/CR 692—2019
注销日期：2024年07月22日

3、证书编号：CRCC10222P11048R2M-010
产品名称：铁路客车餐车用排油烟机
规格型号：JHPY-2-160-B（AC380V）；JHPY-2-160-D（DC600V）
标准和技术要求：Q/CR 692—2019
注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0905 动车组轮对组成

委托人名称：智奇铁路设备有限公司

生产厂名称：智奇铁路设备有限公司
制造地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10223P11541R2M-001
产品名称：动车组动力轮对组成
规格型号：M3B（11000000273）CRH380B/BG/BL/CL；GBD（CCD2001-03-21-0000-DA）CR400BF；
GBD1（SFEZ20M1-211-000）CR400AF；M2W（GSYEZ13M1-211-000，A）CRH6A；
M1D（5218-1-476-012）CRH1A-A；M1C（5218-1-476-010）CRH1A/1B/1E；
M1F（5218-1-476-002）CRH1A；M2H（SFEZ18M1-211-000B/11000001743）CRH2G；
M2G（11000000806/GSYEZ11M1-211-000/GSYEZ05M1-211-000/PMOYM120110000/PB120M1-211-800000）CRH6A；
M2E（11000001002）CRH2A统；M3K（CCD00000311828）CRH3A；M2C（11000000025）CRH2C-2、380A/AL
标准和技术要求：TJ/CL 281A—2016
注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10223P11541R2M-002
产品名称：动车组非动力轮对组成
规格型号：T2B（11000001192）CRH2A统；T1H（100148625/QSK-12038-1）CRH380D；
T3B（11000000360）CRH380B/BG/BL/CL；T1E（5218-2-475-010）CRH1A/1B/1E；
GBT（CCD2001-03-21-0000-TA）CR400BF；T1F（5218-2-475-012）CRH1A-A；
T3A（66L259_1）CRH3C；T3K（CCD00000311841）CRH3A；
T2D（11000000876/SFCZ-202-00000A/GSYEZ05T1-211-000/PBOYT120110000）CRH6A；
T2D（11000000822/SFCZ-202-00000D/GSYEZ05T2-211-000/PBOYT220110000）CRH6A；
T2B（11000000022）CRH2C-2、380A/AL；GBT1（SFEZ20T1-211-000B）CR400AF
标准和技术要求：TJ/CL 281A—2016
注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0909 动车组齿轮箱组成

委托人名称：福伊特驱动技术系统（苏州）有限公司

生产厂名称：福伊特驱动技术系统（苏州）有限公司

制造地址：场所1：江苏省苏州市吴中区苏州工业园区丰和路1号（箱体毛坯机械加工，车轴、齿轮压装，整机装配；跑合测试，检查过程）；

场所2：Bdul CHIMIEI, Nr. 6, Zona B, Judetul Iasi, Romania, 700291（齿轮加工、检验）/IG WATTEEUW ROMANIA S. R. L.

1、证书编号：CRCC10220P11682R1M-001

产品名称：CRH1系列动车组齿轮箱组成

规格型号：CRH1-250/CH8（CZRG000244）CRH1A/CRH1B/CRH1E/CRH1A-A；CHE（CHE150）CRH1A

标准和技术要求：TJ/CL 277—2014

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0920 动车组抗侧滚扭杆

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号；

场所2：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号

1、证书编号：CRCC10221P10362R3L-001

产品名称：CRH380A\CRH380AL动车组抗侧滚扭杆

规格型号：CRH380A\CRH380AL型抗侧滚扭杆（图号：1010063-10）

标准和技术要求：TJ/CL 278—2014

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0923 动车组联轴节（鼓形齿式）

委托人名称：智道铁路设备有限公司

生产厂名称：智道铁路设备有限公司

制造地址：场所1：Alfred-Flender-str. 77, 46395 Bocholt, Germany（型式试验）/Flender GmbH；

场所2：Schlavenhorst 100, 46395 Bocholt, Germany（设计开发、生产、除型式试验外其他检验过程）/Flender GmbH；

场所3：山西综改示范区太原唐槐园区坞城南路189号（销售及售后）

1、证书编号：CRCC10223P13289R1M-001

产品名称：动车组联轴节（鼓形齿式）

规格型号：ZBG 240(6118341)

标准和技术要求：TJ/CL 280—2014

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0925 动车组前端开闭机构

委托人名称：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

生产厂名称：上海福伊特夏固今创车钩技术有限公司

制造地址：场所1：上海市闵行区元电路365号（除设计开发外的过程）；

场所2：Gottfried-Linke-Strasse 205, 38239 Salzgitter, Germany（设计开发过程）

1、证书编号：CRCC10220P11494R1M-001

产品名称：动车组玻璃钢承载前端开闭机构

规格型号：231001871（1.850.013）CRH380CL；231000190（A6Z00000646784）CRH3C；

231001572（850.012）CRH380B；231001518（850.010）CRH380D；231001444（1.850.008）CRH380BL

标准和技术要求：TB/T 3458—2016；TJ/CL 300—2014

注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10220P11494R1M-002

产品名称：动车组金属构架承载前端开闭机构

规格型号：231000821（2.810.011，承载结构和运动机构）CRH1B；TSK998096（1.810.007，承载结构和运动机构）CRH1A

标准和技术要求：TB/T 3458—2016；TJ/CL 300—2014

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.1027 动车组电热开水器

委托人名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司

生产厂名称：常州剑湖金城车辆设备有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区遥观镇广电东路95号

1、证书编号：CRCC10222P11048R2M-006

产品名称：动车组电磁式电热开水器

规格型号：KSQ(C)380-220-4.5-18；KSQ(C)380-110-4.5-18

标准和技术要求：Q/CR 277—2023

注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10222P11048R2M-007

产品名称：动车组电阻式电热开水器

规格型号：KSQ(Z)380-220-4.5-18；KSQ(Z)380-110-4.5-18

标准和技术要求：Q/CR 277—2023

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.1028 动车组电线电缆

委托人名称：江苏上上电缆集团有限公司

生产厂名称：江苏上上电缆集团有限公司

制造地址：场所1：江苏省溧阳市上上路68号；

场所2：江苏省溧阳市上上路1号

1、证书编号：CRCC10224P12200R2L-001

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（单芯）

规格型号：EN50264-2-1, 0.6/1 kV, 1.0~400mm², 1芯, F(M), 90℃；

EN50264-3-1, 1.8/3 kV, 1.5~400mm², 1芯, FM(MM), 90℃；

EN50264-2-1, 1.8/3 kV, 1.5~400mm², 1芯, FM(MM), 90℃；

EN50264-2-1, 3.6/6 kV, 2.5~400mm², 1芯, FM(MM), 90℃；

EN50264-3-1, 0.6/1 kV, 1.0~400mm², 1芯, F(M), 90℃；

EN50264-3-1, 1.8/3 kV, 1.5~400mm², 1芯, F(M), 90℃；

EN50264-2-1, 1.8/3 kV, 1.5~400mm², 1芯, F(M), 90℃；

EN50264-3-1, 3.6/6 kV, 2.5~400mm², 1芯, FM(MM), 90℃

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10224P12200R2L-002

产品名称：动车组第二类型低烟无卤标准壁电缆（EN50264-2和EN50264-3系列）（多芯）

规格型号：EN50264-3-2, 0.6/1kV, 1.5~50mm², 2~4芯, FM(MM), (S)屏蔽或非屏蔽, 90℃；

EN50264-2-2, 0.6/1kV, 1.5~50mm², 2~4芯, FM(MM), (S)屏蔽或非屏蔽, 90℃；

EN50264-2-2, 300/500V, 1~2.5mm², 2~40芯, FM(MM), (S)屏蔽或非屏蔽, 90℃；

EN50264-3-2, 300/500V, 1~2.5mm², 2~40芯, FM(MM), (S)屏蔽或非屏蔽, 90℃

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年07月22日

3、证书编号：CRCC10224P12200R2L-003

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（单芯）

规格型号：EN50306-2, 300V, 0.5~2.5mm², 1芯, M, 105℃；

EN50306-3, 300V, 0.5~2.5mm², 1芯, 总屏蔽, MM S, 105℃

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年07月22日

4、证书编号：CRCC10224P12200R2L-004

产品名称：动车组第二类型低烟无卤薄壁电缆（EN50306系列）（多芯）

规格型号：EN50306-3, 300V, 0.5~2.5mm², 2~4芯, 总屏蔽, MM S, 105℃；

EN50306-4, 3P(3E), 300V, 0.5~2.5mm², 2~8芯, 总屏蔽, MM S, 90(105)℃；

EN50306-4, 5P(5E), 300V, 0.5~1.5mm², 2~7对, 分屏蔽, MM S, 90(105)℃；

EN50306-4, 1P(1E), 300V, 0.5~2.5mm², 2~48芯, MM, 90(105)℃

标准和技术要求：TJ/CL 313—2014

注销日期：2024年07月22日

5、证书编号：CRCC10224P12200R2L-005

产品名称：动车组第二类型硅橡胶绝缘耐高温电缆（EN50382系列）
规格型号：EN 50382-2, 1.8/3kV, 1.5~400mm², 芯数：1芯, 120（150）℃, FF;
EN 50382-2, 1.8/3kV, 1.5~400mm², 芯数：1芯, 120（150）℃, F;
EN 50382-2, 3.6/6kV, 50~185mm², 芯数：1芯, XZ, 6类导体, 120（150）℃, F;
EN 50382-2, 3.6/6kV, 2.5~400mm², 芯数：1芯, 120（150）℃, F;
EN 50382-2, 3.6/6kV, 2.5~400mm², 芯数：1芯, 120（150）℃, FF
标准和技术要求：TJ/CL 313—2014
注销日期：2024年07月22日

04部分注销

专业小类：22.04.0606 铁路货车承载鞍

委托人名称：杭州东铁机械制造有限公司

生产厂名称：杭州东铁机械制造有限公司
制造地址：场所1：浙江省杭州市临平区经济开发区五洲路112号；
场所2：临海市沿江镇外王村

1、证书编号：CRCC10219P11735R2M-003

产品名称：铁路货车承载鞍
规格型号：转K2型（图号：QCZ85-00-01A）；转K6型（图号：QCZ133-00-01）
标准和技术要求：TB/T 3267—2019

注销日期：2024年07月22日部分注销“JF-1型（图号：QCZ237-00-01A）”型号换证，有效期：2024年07月22日至2024年11月13日

专业小类：22.04.0607 铁道货车组合式制动梁

委托人名称：杭州东铁机械制造有限公司

生产厂名称：杭州东铁机械制造有限公司
制造地址：浙江省杭州市临平区经济开发区五洲路112号

1、证书编号：CRCC10219P11735R2M-006

产品名称：铁道货车组合式制动梁
规格型号：L-B型（图号：QCP704A-10-00、QCP704A-20-00）
标准和技术要求：TB/T 1978—2018；TJ/CL 071—2004

注销日期：2024年07月22日部分注销“L-B1型（图号：QCP704D-10-00、QCP704D-20-00）”型号，有效期：2024年07月22日至2024年11月13日

专业小类：22.04.0627 铁路货车钩尾框

委托人名称：衡水裕信装备工程有限公司

生产厂名称：衡水裕信装备工程有限公司
制造地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路1号

1、证书编号：CRCC10222P11189R2M-001

产品名称：铁路货车钩尾框（锻造）
规格型号：17型（图号：QCP860-03-00）
标准和技术要求：TB/T 456.3—2018

注销日期：2024年07月18日部分注销“13B型（三孔）（图号：QCP860-02C-00）”型号换证，有效期：2024年07月18日至2027年11月26日

专业小类：22.04.0917 动车组油压减振器

委托人名称：常州朗锐凯途必减振技术有限公司

生产厂名称：カヤバ株式会社
制造地址：场所1：日本神奈川县相模原市南区麻溝台1丁目12番1号（设计、生产检验全过程）；
场所2：江苏省常州市新北区顺园路19号（销售）/常州朗锐凯途必减振技术有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11489R2S-002

产品名称：动车组抗蛇行液压减振器
规格型号：OD70256-1(A6320-10123)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ/AN；
OD70260(A6320-10134)CR400AF；
OD70230-1A(A6320-10124)CRH2A(统)/2B/2E/2C-1/2G/2J；
OD70252(A6320-10135)CR300AF
标准和技术要求：TJ/CL 284—2014

注销日期：2024年07月22日部分注销“YD90580-1(A6620-10109)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL/AJ/AN、CR400AF”型号换证，有效期：2024年07月22日至2028年06月26日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

生产厂名称：安阳市利达铁路器材有限责任公司

制造地址：河南省安阳市城乡一体化示范区装备制造产业园区

1、证书编号：CRCC10222P10339R3M-005

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：III型（特殊地区）；III型（一般地区）

标准和技术要求：Q/CR 565—2017；Q/CR 565—2017XG1—2024

注销日期：2024年07月22日部分注销“IIIJ3型；IIIJ0型”型号并变更地址换证，有效期：2024年07月22日至2025年12月23日

专业小类：22.04.1313 钢轨胶接绝缘接头

委托人名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

生产厂名称：沈阳北兴铁路器材制造有限公司

制造地址：辽宁省沈阳市法库县辽河经济区

1、证书编号：CRCC10222P10827R2M-013

产品名称：现场胶接绝缘接头材料

规格型号：75kg/m钢轨（55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

50kg/m钢轨（55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

60kg/m钢轨（带槽型钢板，40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）；

50kg/m钢轨（带槽型钢板，40Cr夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）

标准和技术要求：TB/T 2975—2018

注销日期：2024年07月18日部分注销“60kg/m钢轨（带槽型钢板，55钢夹板，液体胶固化绝缘，环氧胶胶接）”型号换证，有效期：2024年07月18日至2027年04月11日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-001

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EACS05(D243101300)CRH6A、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

有效期：2024年07月22日至2027年09月21日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：场所1：天津市武清区汽车产业园华宁道5号/天宜上佳（天津）新材料有限公司；

场所2：北京市房山区迎宾南街7号院

1、证书编号：CRCC10224P11109R3MX-001

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：TS622（TS622-PD/010000Z）CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年07月22日至2027年09月23日

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚厂工房十一区1号

1、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-002

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：P32003（D2P32003001）CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年07月22日至2027年09月21日

2、证书编号：CRCC10224P11013R4LX-003

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：P31011（D2P31011001）CRH1A-A/CRH1E 改进型卧铺、CRH3A、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2024年07月22日至2027年09月21日

三、试用证书

（一）其他

01注销

专业小类：22.04.0661 铁道客车油压减振器

委托人名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司

生产厂名称：采埃孚汽车零部件系统（上海）有限公司

制造地址：场所1：上海市闵行区元江路4440号；

场所2：上海市闵行区元江路4888号；

场所3：上海市松江区九亭镇九泾路889号

1、证书编号：CRCC10223P11134R2MSYZ-001

产品名称：铁道客车横向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：T50/20X160H（图号：401300003777）（双向循环，SW-220K转向架用）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

注销日期：2024年07月22日

2、证书编号：CRCC10223P11134R2MSYZ-002

产品名称：铁道客车垂向油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：T50/20X170PV（图号：401300003776）（双向循环，SW-220K转向架用）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

注销日期：2024年07月22日

3、证书编号：CRCC10223P11134R2MSYZ-003

产品名称：铁道客车抗蛇行油压减振器（非25G(B)型）

规格型号：T70/28X340DR（图号：421300003779）（双向循环，SW-220K转向架用）

标准和技术要求：TB/T 1491—2015

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0908 动车组制动盘

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市五一路258号；

场所2：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所3：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-006

产品名称：动车组轴装铸钢制动盘（200—250km/h）

规格型号：EACS02（D243029000）CR300AF、CR300BF；

EACS01（TMG.ZD33-00-000）CRH2A统、CRH2G；

EACS05（D243101300）CRH6A、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 310—2014

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：场所1：天津市武清区汽车产业园华宁道5号/天宜上佳（天津）新材料有限公司；

场所2：北京市房山区迎宾南街7号院

1、证书编号：CRCC10222P11109R3MSYZ-002

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：TS622（TS622-PD/010000Z）CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年07月22日

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-017

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.10.1/C.10.2）

规格型号：P32003（D2P32003001）CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年07月22日

专业小类：22.04.1020 动车组避雷器

委托人名称：金冠电气股份有限公司

生产厂名称：金冠电气股份有限公司

制造地址：河南省南阳市高新技术开发区信臣东路88号

1、证书编号：CRCC10221P12055R1MSYZ-001

产品名称：动车组避雷器

规格型号：YH10WT5-42/105（JG02.27.5JC2）；YH10WT-42/105（JG02.27.5JC1）

标准和技术要求：TJ/CL 311—2014

注销日期：2024年07月22日

02部分注销

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

生产厂名称：北京天宜上佳高新材料股份有限公司

制造地址：场所1：天津市武清区汽车产业园华宁道5号/天宜上佳（天津）新材料有限公司；
场所2：北京市房山区迎宾南街7号院

1、证书编号：CRCC10222P11109R3MSYZ-004

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：TS588（TS588-PD/010000Z，A）CRH3A；TS588（TS588-PD/010000Z）CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年07月22日部分注销“TS588（TS588-PD/010000Z）CRH3A”型号换证，有效期：2024年07月22日至2027年09月23日

委托人名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

生产厂名称：中车戚墅堰机车车辆工艺研究所股份有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市新北区薛家镇顺园路19号；

场所2：江苏省常州市戚墅堰戚工厂房十一区1号

1、证书编号：CRCC10222P11013R4LSYZ-004

产品名称：200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：DC-40（TMG.ZP13-00-000）CRH3A、CRH1A-A/1E改进型卧铺、CRH6F

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

注销日期：2024年07月22日部分注销“P31011（D2P31011001）CRH1A-A/CRH1E 改进型卧铺、CRH3A、CRH6F”型号换证，有效期：2024年07月22日至2027年09月21日

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：成都大唐线缆有限公司

生产厂名称：成都大唐线缆有限公司

制造地址：四川省成都市高新区西区西芯大道10号

1、证书编号：CRCC10222P12995R1MSYZ-001

产品名称：III型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-III；SLYWY-50-42-III

标准和技术要求：TB/T 3201—2015

注销日期：2024年07月22日部分注销“SLYWY-50-42-III”型号，2024年07月19日部分暂停“WDZ-SLYWY-50-42-III”型号