

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第23号（总第662号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2024年06月11日至2024年06月17日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：湖南路智新材料科技有限公司

生产厂名称：湖南路智新材料科技有限公司

制造地址：冷水江经济开发区所辖沙塘湾办事处柳溪村

1、证书编号：CRCC10224P13920R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：LZ-R1标准型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14：1)；

LZ-R1早强型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14：1)；

LZ-R1缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.14：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年06月13日至2029年06月12日

委托人名称：武汉万兴祥材料有限公司

生产厂名称：武汉万兴祥材料有限公司

制造地址：湖北省武汉市新洲区双柳街邱湖村(雅家达纸业有限公司)厂房内

1、证书编号：CRCC10224P13922R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：PC-A20 缓凝型(含气量 $\leq 3.0\%$ ，乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.67：1)

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2024年06月17日至2029年06月16日

专业小类：22.04.1517 电气化铁路接触网隧道内预埋槽道

委托人名称：辽宁中车轨道交通装备有限公司

生产厂名称：辽宁中车轨道交通装备有限公司

制造地址：辽宁省辽阳市辽阳县刘二堡镇河南工业区

1、证书编号：CRCC10224P13921R0M-001

产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）
规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）
标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023
有效期：2024年06月14日至2029年06月13日

委托人名称：西安华强工程材料有限公司

生产厂名称：西安华强工程材料有限公司湖北分公司
制造地址：湖北省随州市广水市十里工业园区

1、证书编号：CRCC10224P13919R0S-001
产品名称：电气化铁路接触网隧道内预埋槽道（Q/CR）
规格型号：CAG-52/34（Q355B、焊接、热浸镀锌）
标准和技术要求：TB/T 3329—2013和第1号修改单；Q/CR 1001—2023
有效期：2024年06月13日至2029年06月12日

（二）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0338 铁道机车用制动盘

委托人名称：湖南联诚轨道装备有限公司

生产厂名称：湖南联诚轨道装备有限公司
制造地址：场所1：湖南省株洲市石峰区联诚路66号、68号；
场所2：株洲市石峰区联诚路66号6号厂房/株洲九方制动设备有限公司；
场所3：湖南省株洲市天元区群丰镇白莲社区湘芸路2778号/湖南联诚轨道新材料科技有限公司

1、证书编号：CRCC10223P13023R1L-001
产品名称：交流传动机车制动盘
规格型号：制动盘（灰铸铁，图号：JZ00001016G00，120km/h速度等级）
标准和技术要求：TJ/JW 042—2014
有效期：2024年06月13日至2028年11月21日

专业小类：22.04.1215 机车综合无线通信设备

委托人名称：天津七一二移动通信股份有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信股份有限公司
制造地址：天津市西青区微电子工业区微七路1号

1、证书编号：CRCC10222P13473R1M-003
产品名称：机车综合无线通信设备（小型化）
规格型号：WTZJ-II，软件版本号 V2.2
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018；Q/CR 651.1—2018XG1—2020
有效期：2024年06月13日至2027年09月06日

2、证书编号：CRCC10222P13473R1M-005
产品名称：机车综合无线通信设备（标准型）
规格型号：WTZJ-I，软件版本号V2.2
标准和技术要求：TB/T 3375—2018；Q/CR 651.1—2018；Q/CR 651.1—2018XG1—2020
有效期：2024年06月13日至2027年09月06日

专业小类：22.04.1217 列车安全预警系统(预警器、道口预警设备)

委托人名称：天津七一二移动通信股份有限公司

生产厂名称：天津七一二移动通信股份有限公司
制造地址：天津市西青区微电子工业区微七路1号

1、证书编号：CRCC10222P13473R1M-006
产品名称：道口预警设备

规格型号：WJTD-II（工作温度B类）
标准和技术要求：TB/T 3504—2018
有效期：2024年06月13日至2027年09月06日

02标准变更

专业小类：22.04.0666 铁路客车车轮

委托人名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司

生产厂名称：宝武集团马钢轨交材料科技有限公司
制造地址：场所1：安徽省马鞍山市雨山区天门大道西侧马钢三厂区；
场所2：安徽省马鞍山市雨山区湖南西路

1、证书编号：CRCC10222P13460R1L-008
产品名称：铁路客车CL65K辗钢整体车轮
规格型号：KKD型CL65K辗钢整体车轮（图号：SRIT772-00-00-00）
标准和技术要求：Q/CR 810—2021；TB/T 2708—2023
有效期：2024年06月13日至2026年11月21日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：浙江善好工贸有限公司

生产厂名称：浙江善好工贸有限公司
制造地址：浙江省三门县珠岙镇吴岙

1、证书编号：CRCC10221P11060R2M-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（Q/CR）
规格型号：60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）；60-10R-185（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2024年06月13日至2026年08月22日

委托人名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司

生产厂名称：淄博济铁工务轨道装备制造有限公司
制造地址：山东省淄博市张店东四路30号

1、证书编号：CRCC10221P10403R3M-002
产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）
规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2024年06月13日至2026年08月17日

03变更规格型号

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：江西立晶新材料科技有限公司

生产厂名称：江西立晶新材料科技有限公司
制造地址：江西省九江市湖口县大垅乡镇北工业集中区

1、证书编号：CRCC10221P13538R0S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：LJ-2H缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.41：1）；
LJ-2B标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.41：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2024年06月17日至2026年07月01日

04扩大规格型号

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10223P11458R2M-018

产品名称：限位型定位装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：定位器等电位连接线；定位管(A、B、C)；定位线夹(A)；定位环(B(A))；

定位管吊线；旋转双耳；吊线固定钩；防风拉线；限位定位器(B(BBA))；

定位管支撑((AG)、(BG))、定位管支撑(AL)；限位定位器(A(BAA))；

定位管卡子；定位支座(B(B))；定位支座A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A)

标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020

产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
旋转双耳；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位管(A、B、C)；定位线夹(A)；吊线固定钩；定位管支撑((AG)、(BG))、定位管支撑(AL)；限位定位器(A(BAA))；限位定位器(B(BBA))；定位支座(B(B))；定位支座A(铸铝)(A)、A(锻钢)(A)；定位管吊线；定位环(B(A))；定位器等电位连接线；防风拉线	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

2、证书编号：CRCC10223P11458R2M-025

产品名称：中心锚结装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结线夹；接触线中心锚结绳

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

3、证书编号：CRCC10223P11458R2M-026

产品名称：中心锚结装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索中心锚结线夹；接触线中心锚结绳；接触线中心锚结线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

4、证书编号：CRCC10223P11458R2M-027

产品名称：中心锚结装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线中心锚结绳；接触线中心锚结线夹；承力索中心锚结线夹

标准和技术要求：TB/T 2075.6—2020；Q/CR 979.6—2023

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

委托人名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

制造地址：场所1：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区；

场所2：江苏省常州市武进区漕桥工业园区博隆路8号

1、证书编号：CRCC10223P11458R2M-001

产品名称：隧道下锚补偿装置

规格型号：导向滑轮；隧道用限制架(A)；隧道用限制架(C)；定滑轮；

棘轮下锚底座(A)；棘轮下锚底座(B)；隧道用限制架(B)

标准和技术要求：TB/T 2075.23—2020；Q/CR 979.23—2023

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

2、证书编号：CRCC10223P11458R2M-008

产品名称：棘轮补偿装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：棘轮(G(GA))；棘轮(H)；棘轮支架、平衡轮、补偿绳、双耳楔形线夹；棘轮(G(GB))

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

3、证书编号：CRCC10223P11458R2M-009

产品名称：棘轮补偿装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：棘轮(H)；棘轮支架、平衡轮、补偿绳、双耳楔形线夹；棘轮(G(GB))；棘轮(G(GA))

标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

4、证书编号：CRCC10223P11458R2M-010
产品名称：棘轮补偿装置（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：棘轮支架、平衡轮、补偿绳、双耳楔形线夹；棘轮(H)；棘轮(G(GB))；棘轮(G(GA))
标准和技术要求：TB/T 2075.13—2020；Q/CR 979.13—2023
有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

5、证书编号：CRCC10223P11458R2M-011
产品名称：滑轮补偿装置（v≤200km/h）
规格型号：补偿滑轮组（G1:2、G 1:3、G 1:4、H1:2、H 1:3、H 1:4）；双耳楔形线夹；杵环杆；补偿绳；D型连接器；双环杆
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

6、证书编号：CRCC10223P11458R2M-012
产品名称：滑轮补偿装置（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：补偿滑轮组（G 1:3、G 1:4、H 1:3、H 1:4）；双环杆；补偿绳；杵环杆；双耳楔形线夹；D型连接器
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2020；Q/CR 979.12—2023
有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

7、证书编号：CRCC10223P11458R2M-016
产品名称：限位型定位装置（v≤200km/h）
规格型号：定位管卡子；定位管吊线；定位支座(A(铸铝) (A)、A(锻钢) (A))；
定位器等电位连接线；定位支座(D(铸铝) (E)、D(锻钢) (E))；
旋转双耳；定位环A(A)、B(A)；定位管(A、B、C)；防风拉线；
定位管支撑(AG、BG、AL)；限位定位器(ABB)；限位定位器(A(AAA))；
定位支座(B(B))；防风拉线固定环；定位线夹(A)；吊线固定钩
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
旋转双耳；限位定位器(ABB)；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位支座(B(B))；定位支座(D(铸铝) (E)、D(锻钢) (E))；定位环A(A)、B(A)；定位管(A、B、C)；定位线夹(A)；定位管支撑(AG、BG、AL)；限位定位器(A(AAA))；防风拉线固定环；定位支座(A(铸铝) (A)、A(锻钢) (A))；吊线固定钩；防风拉线；定位器等电位连接线；定位管吊线	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

8、证书编号：CRCC10223P11458R2M-017
产品名称：限位型定位装置（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：定位管吊线；定位支座A(铸铝) (A)、A(锻钢) (A)；旋转双耳；
防风拉线；定位管支撑(AG、BG、AL)；定位线夹(A)；定位管卡子；
定位器等电位连接线；定位线夹(C)；定位管(A、B、C)；吊线固定钩；
定位支座(B(B))；限位定位器(B(ABA))；限位定位器(C(ACB))；
限位定位器(A(AAA))；定位环A(A)、定位环B(A)、定位环D(B)；
定位支座(C(D))
标准和技术要求：Q/CR 979.3—2023；TB/T 2075.3—2020
产品各规格型号与标准和技术要求对应表：

规格型号	认证标准和技术要求
旋转双耳；定位管卡子	TB/T 2075.3—2020
定位支座A(铸铝) (A)、A(锻钢) (A)；定位管支撑(AG、BG、AL)；定位线夹(A)；定位线夹(C)；定位管(A、B、C)；定位支座(B(B))；限位定位器(B(ABA))；限位定位器(C(ACB))；限位定位器(A(AAA))；吊线固定钩；定位环A(A)、定位环B(A)、定位环D(B)；定位支座(C(D))；防风拉线；定位器等电位连接线；定位管吊线	Q/CR 979.3—2023； TB/T 2075.3—2020

有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

05扩大认证单元

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：柳州欧维姆机械股份有限公司

生产厂名称：柳州欧维姆机械股份有限公司

制造地址：广西壮族自治区柳州市鱼峰区阳惠路1号

1、证书编号：CRCC10224P11019R4L-003
产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR
规格型号：YJM15-20 OVM~YJM15-27 OVM（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：Q/CR 905—2022
有效期：2024年06月13日至2028年01月02日

专业小类：22.04.1334 高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统

委托人名称：中铁电化（西安）通号设备有限公司

生产厂名称：中铁电化（西安）通号设备有限公司
制造地址：陕西省西安市高陵区崇皇街道八横路东延伸以南

1、证书编号：CRCC10224P10884R2M-002
产品名称：高速铁路风、雨、雪及异物侵限监测系统监控单元
规格型号：ZTDH-FZ-2000（软件版本：FZ-JKDY/S-V2.0.XXXX，硬件版本：FZ-JKDY/H-V2.0.XXXX）
标准和技术要求：TJ/GW 172—2021
有效期：2024年06月17日至2027年07月12日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司

生产厂名称：中铁建电气化局集团轨道交通器材有限公司
制造地址：江苏省常州市武进区雪堰镇潘家工业集中区

1、证书编号：CRCC10224P11458R2M-046
产品名称：接头连接线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）
规格型号：接触线接头线夹（A（J120/16.5））；接触线接头线夹（A（J150/16.5））；
承力索接头线夹（70（C70/16.5）、95（C95/16.5）、120（C120/16.5）、150（C150/16.5））
标准和技术要求：TB/T 2075.9—2020；Q/CR 979.9—2023
有效期：2024年06月12日至2028年05月19日

2、证书编号：CRCC10224P11458R2M-047
产品名称：电气化铁路筒统化接触网零部件—整体吊弦（ $v \geq 250\text{km/h}$ ）
规格型号：整体吊弦（A（冲压））
标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 912—2022
有效期：2024年06月14日至2028年05月19日

06其他

专业小类：22.04.0657 铁路机车车辆用紧急制动阀

委托人名称：眉山中车制动科技股份有限公司

生产厂名称：眉山中车制动科技股份有限公司
制造地址：四川省眉山市东坡区科工园三路68号

1、证书编号：CRCC10221P10661R2M-014
产品名称：铁路客车用104型空气分配阀（滑阀结构）
规格型号：104型空气分配阀（板式中间体）（图号：MSP104E-00A-00）；
104型空气分配阀（主动润滑/铸铁中间体）（图号：MSP104F-00-00）；
104型空气分配阀（主动润滑/板式中间体）（图号：MSP104F-00A-00）；
104型空气分配阀（铸铁中间体）（图号：MSP104E-00-00）
标准和技术要求：TB/T 1492—2017；Q/CR 614—2017；TB/T 2951.1—2019；Q/CR 614—2017XG1—2024
有效期：2024年06月13日至2026年12月29日

委托人名称：沈阳西屋制动科技有限公司

生产厂名称：沈阳西屋制动科技有限公司
制造地址：辽宁省沈阳经济技术开发区开发大路28号甲

1、证书编号：CRCC10220P10494R2M-004
产品名称：铁路客车用104型空气分配阀（滑阀结构）

规格型号：104型空气分配阀(铸铁中间体) (图号：MSP104E-00-00)；
104型空气分配阀(板式中间体) (图号：MSP104E-00A-00)
标准和技术要求：TB/T 1492—2017；Q/CR 614—2017；TB/T 2951.1—2019；Q/CR 614—2017XG1—2024
有效期：2024年06月13日至2025年11月03日

专业小类：22.04.1121 道岔转辙机（含密贴检查器）

委托人名称：西门子信号有限公司

生产厂名称：西门子信号有限公司
制造地址：场所1：陕西省西安市经济开发区凤城二路30号；
场所2：陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路 396号

1、证书编号：CRCC10220P12005R1M-001
产品名称：ZDJ10型电动转辙机
规格型号：ZDJ10-165/3.0(M)；ZDJ10-150/4.5；ZDJ10-150/4.0；ZDJ10-220/2.5(M)；
ZDJ10-150/4.0(M)；ZDJ10-190/4.5；ZDJ10-220/2.5；ZDJ10-150/4.5(M)；
ZDJ10-220/3.0；ZDJ10-165/3.0；ZDJ10-220/3.0(M)；ZDJ10-220/4.5；
ZDJ10-140/4.5(M)；ZDJ10-190/3.0(M)；ZDJ10-220/4.5(M)；ZDJ10-190/3.0；
ZDJ10-220/4.0(M)；ZDJ10-140/4.5；ZDJ10-120/4.5；ZDJ10-120/4.5(M)；
ZDJ10-190/4.5(M)；ZDJ10-220/4.0
标准和技术要求：GB/T 25338.1—2019；TB/T 3069—2021
有效期：2024年06月13日至2025年07月08日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：固安信通信号技术股份有限公司

生产厂名称：固安信通信号技术股份有限公司
制造地址：河北省固安县固安镇工业园区

1、证书编号：CRCC10223P10945R3M-015
产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测）
规格型号：ZPW-2000G•J3型（继电编码，常规型）；
ZPW-2000G•J2型（继电编码，常规型）
标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成(含诊断功能)	ZPW-2000G•J3型(系统版本:V1.1.X.X)(继电编码)(含室外监测)； ZPW-2000G•J2型(系统版本:V1.2.X.X)(继电编码)(含室外监测)	固安信通信号技术股份有限公司	河北省固安县固安镇工业园区	2027年06月16日

有效期：2024年06月17日至2027年06月16日

专业小类：22.04.1145 铁路道岔密贴检查器

委托人名称：西门子信号有限公司

生产厂名称：西门子信号有限公司
制造地址：陕西省西安市经济开发区凤城二路30号

1、证书编号：CRCC10220P12005R1M-002
产品名称：JM2型铁路道岔密贴检查器
规格型号：JM2-Z；JM2-LY；JM2-L；JM2-L2；JM2-L2Y
标准和技术要求：TB/T 3200—2015；GB/T 25338.1—2019
有效期：2024年06月13日至2025年07月08日

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：鞍钢股份有限公司

生产厂名称：鞍钢股份有限公司
制造地址：辽宁省鞍山市铁西区鞍钢厂区

1、证书编号：CRCC10222P10970R2L-001

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：50kg/m U71Mn钢轨；60kg/m（60、60N） U71MnH G钢轨；
43kg/m U71Mn钢轨；60kg/m（60、60N） U71MnH钢轨；
60kg/m（60、60N） U71Mn G钢轨；50kg/m U71MnH 钢轨；
60kg/m（60、60N） U71Mn钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年11月16日

2、证书编号：CRCC10222P10970R2L-003

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：50AT1 U75V 钢轨；60AT1 U75V 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：2024年06月17日至2027年11月16日

3、证书编号：CRCC10222P10970R2L-004

产品名称：铁路用U77MnCr钢轨
规格型号：75kg/m（75、75N） U77MnCr钢轨；60kg/m（60、60N） U77MnCrH钢轨；
60kg/m（60、60N） U77MnCr钢轨；75kg/m（75、75N） U77MnCrH钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年11月16日

委托人名称：邯鄲钢铁集团有限责任公司

生产厂名称：邯鄲钢铁集团有限责任公司
制造地址：河北省邯鄲市复兴路232号

1、证书编号：CRCC10221P12236R1L-001

产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：60kg/m（60、60N） U75V钢轨；43kg/m U75V钢轨；
50kg/m U75V钢轨；60kg/m（60、60N） U75V G钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2026年06月21日

2、证书编号：CRCC10221P12236R1L-002

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：60kg/m（60、60N） U71Mn G钢轨；50kg/m U71Mn钢轨；
60kg/m（60、60N） U71Mn钢轨；43kg/m U71Mn钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2026年06月21日

委托人名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司

生产厂名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司
制造地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号：CRCC10222P10972R2L-001

产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨
规格型号：50AT1 U71Mn 钢轨；60AT1 U71Mn 钢轨；
60AT2 U71MnH 钢轨；60AT2 U71Mn 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月21日

2、证书编号：CRCC10222P10972R2L-002

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：60AT2 U75VH 钢轨；60AT2 U75V 钢轨；60AT1 U75V 钢轨；
50AT1 U75V 钢轨；60AT1 U75VH 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月21日

3、证书编号：CRCC10222P10972R2L-003

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：43kg/m U71Mn钢轨；50kg/m U71Mn钢轨；60kg/m（60、60N） U71Mn钢轨；
60kg/m（60、60N） U71MnH钢轨；60kg/m（60、60N） U71Mn G钢轨；

50kg/m U71MnH 钢轨；60kg/m (60、60N) U71MnH G钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月21日

4、证书编号：CRCC10222P10972R2L-004

产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：60kg/m (60、60N) U75VH G钢轨；60kg/m (60、60N) U75V G钢轨；
50kg/m U75V钢轨；75kg/m (75、75N) U75VH钢轨；43kg/m U75V钢轨；
50kg/m U75VH钢轨；60kg/m (60、60N) U75V钢轨；
75kg/m (75、75N) U75V钢轨；60kg/m (60、60N) U75VH钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月21日

5、证书编号：CRCC10222P10972R2L-005

产品名称：铁路用U76CrRE钢轨
规格型号：50kg/m U76CrRE钢轨；60kg/m (60、60N) U76CrRE钢轨；
50kg/m U76CrREH 钢轨；60kg/m (60、60N) U76CrREH钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月21日

委托人名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司

生产厂名称：攀钢集团攀枝花钢钒有限公司
制造地址：四川省攀枝花市东区向阳一村

1、证书编号：CRCC10222P10971R2L-001

产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨
规格型号：60AT1 U71MnH 钢轨；60TY1 U71Mn 钢轨；50AT1 U71MnH 钢轨；
60AT1 U71Mn 钢轨；60AT2 U71MnH 钢轨；50AT1 U71Mn 钢轨；60AT2 U71Mn 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月30日

2、证书编号：CRCC10222P10971R2L-002

产品名称：铁路道岔用U75V 非对称断面钢轨
规格型号：60AT2 U75VH 钢轨；60AT1 U75V 钢轨；60AT2 U75V 钢轨；
50AT1 U75VH 钢轨；60TY1 U75V 钢轨；50AT1 U75V 钢轨；60AT1 U75VH 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月30日

3、证书编号：CRCC10222P10971R2L-003

产品名称：铁路用U71Mn钢轨
规格型号：60kg/m (60、60N) U71MnH钢轨；50kg/m U71MnH 钢轨；
60kg/m (60、60N) U71Mn G钢轨；60kg/m (60、60N) U71MnH G钢轨；
43kg/m U71Mn钢轨；50kg/m U71Mn钢轨；60kg/m (60、60N) U71Mn钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月30日

4、证书编号：CRCC10222P10971R2L-004

产品名称：铁路用U75V钢轨
规格型号：75kg/m (75、75N) U75VH钢轨；43kg/m U75V钢轨；50kg/m U75V钢轨；
60kg/m (60、60N) U75V钢轨；60kg/m (60、60N) U75VH钢轨；
75kg/m (75、75N) U75V钢轨；60kg/m (60、60N) U75VH G钢轨；
60kg/m (60、60N) U75V G钢轨；50kg/m U75VH钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月30日

5、证书编号：CRCC10222P10971R2L-005

产品名称：铁路用U78CrV钢轨
规格型号：75kg/m (75、75N) U78CrV钢轨；60kg/m (60、60N) U78CrVH钢轨；
60kg/m (60、60N) U78CrV钢轨；50kg/m U78CrV钢轨；
75kg/m (75、75N) U78CrVH钢轨；50kg/m U78CrVH钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.1—2020
有效期：2024年06月17日至2027年12月30日

(三) 其他

01恢复

专业小类：22.04.0613 铁道货车轴箱橡胶垫

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-009

产品名称：铁道货车转K6型轴箱橡胶垫

规格型号：转K6型（图号：QCZ133-30A-00）

标准和技术要求：TJ/CL 178—2007；TB/T 3267—2019

恢复日期：2024年06月13日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年06月13日），有效期：2024年06月13日至2026年06月26日

专业小类：22.04.0618 铁道货车轴向橡胶垫

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-007

产品名称：铁道货车轴向橡胶垫

规格型号：转K2/K6型（图号：QCZ85A-73-00）

标准和技术要求：Q/CR 548.1—2017附录B

恢复日期：2024年06月13日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年06月13日），有效期：2024年06月13日至2026年06月26日

专业小类：22.04.0638 铁路货车制动管系法兰用密封圈

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-001

产品名称：铁路货车制动管系法兰用E形密封圈

规格型号：E形密封圈（图号：MSP283-00-01）

标准和技术要求：TB/T 2206—2018；Q/CR 706—2019

恢复日期：2024年06月13日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年06月13日），有效期：2024年06月13日至2026年06月26日

专业小类：22.04.0644 铁道货车弹性旁承

委托人名称：安徽美祥实业有限公司

生产厂名称：安徽美祥实业有限公司

制造地址：安徽省安庆市桐城市同祥路2号

1、证书编号：CRCC10221P10548R2M-008

产品名称：铁道货车JC系列弹性旁承体

规格型号：JC型（图号：QCZ83JX-82-00）；JC-1型（图号：QCZ105A-81A-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011；TJ/CL 137—2006

恢复日期：2024年06月13日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年06月13日），有效期：2024年06月13日至2026年06月26日

2、证书编号：CRCC10222P10548R2M-010

产品名称：铁道货车BD型弹性旁承体

规格型号：BD型（图号：ZCP204D-10-00）

标准和技术要求：TB/T 3269—2011

恢复日期：2024年06月13日恢复有效并变更地址换证（暂停期间：2024年04月03日至2024年06月13日），有效期：2024年06月13日至2026年06月26日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西黄恒科技有限公司

生产厂名称：山西黄恒科技有限公司

制造地址：运城市盐湖区大渠办北孙坞村

1、证书编号：CRCC10223P11106R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：YH-AH缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5：1）；

YH-AZ早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5：1）；

YH-AB标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2024年06月17日恢复原部分暂停“YH-AH缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=7.5：1）”型号（暂停期间：2024年01月25日至2024年06月17日）

委托人名称：石家庄市长安育才建材有限公司

生产厂名称：石家庄市长安育才建材有限公司

制造地址：石家庄（栾城）装备制造基地富城路11号

1、证书编号：CRCC10222P11166R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：GK-3000标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=310：41）；

GK-3000缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=310：41）；

GK-3000缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=310：41）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2024年06月17日恢复原部分暂停“GK-3000缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚OXAC-608：丙烯酸=310：41）”型号（暂停期间：2024年01月25日至2024年06月17日）

02暂停

专业小类：22.04.0610 铁道货车脱轨自动制动阀

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-005

产品名称：铁道货车脱轨自动制动阀

规格型号：TZD-1型(图号：CAT313C-00-00)；TZD型（图号：CAT313B-00-00）

标准和技术要求：TB/T 3224—2010

暂停日期：2024年06月13日

专业小类：22.04.0635 铁路货车不锈钢球芯折角塞门、不锈钢球芯直端塞门

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10222P11629R2M-006

产品名称：铁路货车不锈钢球芯折角塞门

规格型号：A型（图号：QCP460D-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

暂停日期：2024年06月13日

2、证书编号：CRCC10222P11629R2M-007

产品名称：铁路货车不锈钢球芯直端塞门

规格型号：A型（图号：QCP466D-00-00、QCP466E-00-00）

标准和技术要求：TB/T 2698—2009

暂停日期：2024年06月13日

专业小类：22.04.0641 铁道货车空重车自动调整装置

委托人名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

生产厂名称：湖北海弘达铁路车辆配件有限公司

制造地址：湖北省咸宁市经济开发区长江产业园

1、证书编号：CRCC10219P11629R2M-004

产品名称：铁道货车KZW-A型空重车自动调整装置

规格型号：KZW-A型（图号：TKKZWA-01A-00-00-00、TKKZWA-02A-00-00-00、TKKZWB-01A-00-00-00）

标准和技术要求：TB/T 1492—2017；TB/T 3144—2019

暂停日期：2024年06月13日

专业小类：22.04.1225 列尾机车电台

委托人名称：沈阳铁道科学技术研究所有限公司

生产厂名称：沈阳铁道科学技术研究所有限公司

制造地址：场所1：沈阳市铁西区沈房1984及1984-1；

场所2：沈阳市苏家屯区枫杨路1号；

场所3：沈阳市沈河区敬宾街4-3号

1、证书编号：CRCC10221P13568R0M-001

产品名称：双模货列尾机车电台

规格型号：STLW-J

标准和技术要求：TJ/DW 179—2015；TJ/DW 180—2015

暂停日期：2024年06月14日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山东汶河新材料有限公司

生产厂名称：山东汶河新材料有限公司

制造地址：场所1：济南市莱芜区口镇汶河路3号；

场所2：济南市莱芜区高庄街道办事处西沟村西

1、证书编号：CRCC10220P11952R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：WPC-MH标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.2：1）；

WPC-MH缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.2：1）；

WPC-MH早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.2：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

暂停日期：2024年06月13日

03注销

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：北京经纬信息技术有限公司

生产厂名称：北京经纬信息技术有限公司

制造地址：场所1：北京市朝阳区酒仙桥北路一号铁科院调度楼1层；

场所2：北京市海淀区大柳树路2号科研新一楼6层

1、证书编号：CRCC10221P12519R1M-001

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频接入节点）

规格型号：铁路综合视频监控系统设备（接入节点）：接入（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

注销日期：2024年06月14日

2、证书编号：CRCC10221P12519R1M-002

产品名称：铁路综合视频监控系统设备（视频核心、区域节点）

规格型号：铁路综合视频监控系统设备（核心、区域节点）：核心、区域（V2.0）

标准和技术要求：Q/CR 575—2017

注销日期：2024年06月14日

二、试用证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：重庆懿虹科技发展有限公司

生产厂名称：重庆懿虹科技发展有限公司

制造地址：重庆市巴南区华南城环道东路6号A-9

1、证书编号：CRCC10223P13811R0SSYZ-001

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：YH-1576（YH-1576-00）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2024年06月13日至2028年07月12日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5311 预制混凝土衬砌管片

委托人名称：中铁建重庆建筑科技有限公司

制造商名称：中铁建重庆建筑科技有限公司

制造商地址：重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路8号

生产厂名称：中铁建重庆建筑科技有限公司

生产厂地址：重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路8号

1、证书编号：CURC-CRCC-24-GW020101-001

产品名称：预制混凝土衬砌管片（流水机组法）

规格型号：预制混凝土衬砌管片（流水机组法）

标准和技术要求：GB /T 22082—2017

有效期：2024年06月13日至2028年09月06日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）其他

01注销

专业小类：22.04.5311 预制混凝土衬砌管片

委托人名称：中铁建重庆建筑科技有限公司

生产厂名称：中铁建重庆建筑科技有限公司

制造地址：重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路8号

1、证书编号：CRCC10223P23831R0S-001

产品名称：预制混凝土衬砌管片（流水机组法）

规格型号：预制混凝土衬砌管片（流水机组法）

标准和技术要求：GB /T 22082—2017

注销日期：2024年06月13日

第四部分：质量管理体系认证

一、认证证书

（一）复评再认证

委托人名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

认证地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西，滨河大道以南）

1、证书编号：CRCC10224Q0020R2M

覆盖的产品及其过程：电气化铁路接触网零部件的设计、开发和制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2024年06月13日至2027年06月12日，本次换证日期2024年06月13日

（二）其他

01撤销

委托人名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

认证地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道（草滩八路以西，滨河大道以南）

1、证书编号：CRCC10222Q0020R1M

覆盖的产品及其过程：电气化铁路接触网零部件的设计、开发和制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

撤销日期：2024年06月13日