

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2024年第01号（总第640号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2023年12月26日至2024年01月01日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1330 铁路用预应力钢材

委托人名称：天津达陆钢绞线有限公司

生产厂名称：天津达陆钢绞线有限公司

制造地址：天津市静海区大邱庄镇大屯村陈大公路东段92号

1、证书编号：CRCC10223P13866R0M-001

产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线

规格型号：用七根钢丝捻制的标准型钢绞线（1×7）+强度1860MPa+直径15.20mm

标准和技术要求：GB/T 5224—2014

有效期：2023年12月28日至2028年12月27日

（二）复评

专业小类：22.04.0913 动车组制动夹钳单元

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：Knorr-Bremse Hungária Kft.

制造地址：场所1：1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary（除销售外全过程）；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（销售过程）/克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

1、证书编号：CRCC10223P11527R2L-001

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(有停放缸)

规格型号：RZS37M22F135(C112904/C, II32525/55122PYC)CRH1A；

RZS37M22F135(C112817/C, II32522/55122PYC)CRH1A

标准和技术要求：TJ/CL 308—2014

有效期：2023年12月30日至2028年12月29日

2、证书编号：CRCC10223P11527R2L-002

产品名称：动车组气动制动夹钳单元(无停放缸)

规格型号：RZS37M22X135(C112683/C, II32520/22PYC)CRH1A；

WZK37M16X110 (C135947/C, II68152/16PYC) CRH1A/1B/1E
标准和技术要求: TJ/CL 308—2014
有效期: 2023年12月30日至2028年12月29日

专业小类: 22.04.0914 动车组闸片

委托人名称: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

生产厂名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

制造地址: 场所1: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary (生产装配和检验);

场所2: Via Pianodardine 83100 Avellino Italy (摩擦粒子生产)/CoFren S.R.L.;

场所3: 江苏省苏州高新区石阳路69号(销售过程)/克诺尔车辆设备(苏州)有限公司;

场所4: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany (产品设计过程)/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号: CRCC10223P11527R2L-003

产品名称: 200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片(C.11.1/C.11.2)

规格型号: UFY400SSHS (C151288, II75745/30105, COFREN) CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH 2E纵向卧铺/CRH2G

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2023年12月30日至2028年12月29日

委托人名称: 克诺尔车辆设备(苏州)有限公司

生产厂名称: Knorr-Bremse Hungária Kft.

制造地址: 场所1: 1238, Helsinki str. 105 Budapest Hungary (生产装配和检验);

场所2: POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31013-NAVARRA (摩擦粒子生产)/KNORR-BREMSE PAMPLONA SL;

场所3: 江苏省苏州高新区石阳路69号(销售过程)/克诺尔车辆设备(苏州)有限公司;

场所4: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany (产品设计过程)/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号: CRCC10223P11527R2L-004

产品名称: 200~250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片(C.3/C.5)

规格型号: UFY400SSHS (C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA) CRH6F

标准和技术要求: TJ/CL 307—2019

有效期: 2023年12月30日至2028年12月29日

(三) 变更及扩项

01地址变更

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称: 北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称: 北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址: 场所1: 北京市昌平区富生路11号院;

场所2: 辽宁省葫芦岛市兴城市临海街道海前路12-3号

1、证书编号: CRCC10221P10417R2M-002

产品名称: 铁路桥梁其他类型钢支座(除球型支座) TBT

规格型号: YZM型≤3000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求: TB/T 1853—2018

有效期: 2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号: CRCC10221P10417R2M-003

产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT

规格型号: TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型;

TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求: TB/T 3320—2013

有效期: 2023年12月28日至2026年10月11日

3、证书编号: CRCC10222P10417R2M-023

产品名称: 铁路桥梁盆式支座TBT

规格型号: TJPZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 2331—2020
有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

4、证书编号：CRCC10222P10417R2M-026

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR
规格型号：TJGZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢球冠)；
TJQZ型≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020
有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
制造地址：北京市昌平区富生路11号院

1、证书编号：CRCC10221P10417R2M-017

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅲ型扣件系统（Q/CR）
规格型号：Ⅲ型
标准和技术要求：Q/CR 565—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区/防锈等级	颜色
Ⅲ型弹条、Ⅲ型接头弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	Ⅲ0型、ⅢJ0型	静电喷涂	一般地区	黑色
		Ⅲ3型、ⅢJ3型	渗锌+封闭	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
预埋铁座	安阳市铁路器材有限责任公司	Ⅲ型	粘土砂湿型铸造	/	/
Ⅲ型绝缘轨距块、Ⅲ型接头绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司	9号、11号、7号、13号、9号接头、11号接头、7号接头、13号接头	/	/	/
	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	9号、11号	/	/	/
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	Ⅲb（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、ⅢbR（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
	铁科腾跃科技有限公司	（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10221P10417R2M-018

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（Q/CR）
规格型号：Ⅱ型
标准和技术要求：Q/CR 564—2017

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	Ⅱ0型	静电喷涂	一般地区	黑色
		Ⅱ3型	渗锌+封闭	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区	黑色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（1级）	达克罗+封闭	一般地区、沿海地区	银白色
		M24×195（3级）	锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
挡板座	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
	铁科腾跃科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

3、证书编号：CRCC10221P10417R2M-019

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（Q/CR）

规格型号：I 型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
I 型弹条 (A型、B型)	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	I A0型、I B0型	静电喷涂	一般地区	黑色
		I A3型、I B3型	渗锌+封闭	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	14号中间、14号接头、 20号中间、20号接头	涂油	一般地区	黑色
			锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（1级）	达克罗+封闭	一般地区、沿海地区	银白色
		M24×195（3级）	锌镍合金共渗	酸雨腐蚀严重的沿海地区	灰色
挡板座	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）、0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	50-10（含非严寒地区、严寒地区使用）	/	/	/
	铁科腾跃科技有限公司		/	/	/

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

4、证书编号：CRCC10221P10417R2M-020

产品名称：客货共线铁路弹条 I 型扣件系统（TB/T）

规格型号：I 型

标准和技术要求：TB/T 1495—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
I 型弹条 (A型、B型)	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	I A型（一般地区）	静电喷涂	一般地区	黑色
		I B型（一般地区）			
		I A型（特殊地区）	渗锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
		I B型（特殊地区）			
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	14号中间、14号接头 20号中间、20号接头	涂油	一般地区	黑色
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区	银白色
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色

关键零部件名称	制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
挡板座	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司 铁科腾跃科技有限公司	50-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

5、证书编号：CRCC10221P10417R2M-021

产品名称：客货共线铁路弹条Ⅱ型扣件系统（TB/T）

规格型号：Ⅱ型

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

关键零部件表：

关键零部件名称	零部件制造商名称	规格型号	防锈工艺或工艺	使用地区	颜色
Ⅱ型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	Ⅱ型（一般地区）	静电喷涂	一般地区	黑色
		Ⅱ型（特殊地区）	渗锌+封闭	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
轨距挡板	安阳市铁路器材有限责任公司	6号、10号	涂油	一般地区	黑色
			锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
螺旋道钉	安阳市铁路器材有限责任公司	M24×195（一般地区）	达克罗+封闭	一般地区	银白色
		M24×195（特殊地区）	锌镍合金共渗	沿海、隧道或酸雨腐蚀严重等地区	灰色
挡板座	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	2-4号（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 0-6号（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
轨下垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-10R（含非严寒地区使用、严寒地区使用） 60-12（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/
	铁科腾跃科技有限公司	60-10（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	/	/	/

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区富生路11号院；

场所2：天津市武清开发区源和道20号/铁科（天津）科技有限公司

1、证书编号：CRCC10222P10417R2M-024

产品名称：客货共线铁路弹条（Q/CR）

规格型号：Ⅱ0型；ⅠA3型；Ⅲ0型；ⅠB3型；ⅢJ3型；Ⅲ3型；Ⅱ3型；

ⅠA0型；ⅢJ0型；ⅠB0型

标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 565—2017

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10222P10417R2M-025

产品名称：客货共线铁路弹条（TB/T）

规格型号：ⅠA型（特殊地区）；Ⅱ型（特殊地区）；ⅠB型（特殊地区）；

ⅠB型（一般地区）；ⅠA型（一般地区）；Ⅱ型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：北京市昌平区富生路11号院

1、证书编号：CRCC10221P10417R2M-004

产品名称：WJ-8型扣件 系统

规格型号：WJ-8型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3395.5—2015

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8铁垫板（电泳）	苏州石川制铁有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	株洲时代新材料科技股份有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	河北腾跃轨道交通科技有限公司
螺旋道钉S2	河北翼辰实业集团股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8轨距挡板	河北腾跃轨道交通科技有限公司

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北腾跃轨道交通科技有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8轨下微调垫板	河北腾跃轨道交通科技有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北腾跃轨道交通科技有限公司

组合四:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	四川省宜宾普什驱动有限责任公司
螺旋道钉S2	晋亿实业股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	晋亿实业股份有限公司	WJ8轨距挡板	四川省宜宾普什驱动有限责任公司
WJ8铁垫板 (电泳)	晋亿实业股份有限公司	WJ8接头轨距挡板	四川省宜宾普什驱动有限责任公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司	WJ8轨下微调垫板	四川省宜宾普什驱动有限责任公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	青岛海力威新材料科技股份有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	四川省宜宾普什驱动有限责任公司

组合五:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	株洲时代新材料科技股份有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	株洲时代新材料科技股份有限公司
螺旋道钉S2	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8铁垫板 (静电喷涂)	台州大华铁路材料有限公司	WJ8接头轨距挡板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8橡胶垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	无锡路达减震器有限公司	WJ8轨下微调垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司
WJ8复合垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	无锡路达减震器有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	株洲时代新材料科技股份有限公司

组合六:

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8铁垫板下弹性垫板(含非严寒地区使用、严寒地区使用)	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S2	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ8轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8铁垫板（电泳）	苏州石川制铁有限公司	WJ8接头轨距挡板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8轨下微调垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ8复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ8铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10221P10417R2M-005

产品名称：弹条V型扣件系统

规格型号：弹条V型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X3型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S1	晋亿实业股份有限公司	轨距挡板G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	调高垫板TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
X3型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	河北腾跃轨道交通科技有限公司
螺旋道钉S1	河北翼辰实业集团股份有限公司	轨距挡板G5	河北腾跃轨道交通科技有限公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	调高垫板TD5	河北腾跃轨道交通科技有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	无锡路达减震器有限公司
X3型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	四川省宜宾普什驱动有限责任公司
螺旋道钉S1	晋亿实业股份有限公司	轨距挡板G5	四川省宜宾普什驱动有限责任公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	无锡路达减震器有限公司	调高垫板TD5	四川省宜宾普什驱动有限责任公司

组合四：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
螺旋道钉S1	晋亿实业股份有限公司	橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
X3型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板G5	河北腾跃轨道交通科技有限公司
W2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	调高垫板TD5	河北腾跃轨道交通科技有限公司

组合五：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W2弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	复合垫板CRP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X3弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	预埋套管D1	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
螺旋道钉S1	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板G5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
橡胶垫板RP5（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	调高垫板TD5	河北铁科翼辰新材料科技有限公司

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

3、证书编号：CRCC10221P10417R2M-015

产品名称：WJ-7型扣件 系统

规格型号：WJ-7型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3395.4—2015

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
T型螺栓T1	晋亿实业股份有限公司	WJ7绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
锚固螺栓B1	晋亿实业股份有限公司	WJ7铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7平垫块	晋亿实业股份有限公司	预埋套管D2	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
T型螺栓T1	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ7绝缘缓冲垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司
锚固螺栓B1	河北翼辰实业集团股份有限公司	WJ7铁垫板下调高垫板	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
WJ7铁垫板（静电喷涂）	台州大华铁路材料有限公司	WJ7绝缘块	河北腾跃轨道交通科技有限公司
WJ7平垫块	台州大华铁路材料有限公司	预埋套管D2	河北腾跃轨道交通科技有限公司
WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司	WJ7轨下调高垫板	河北腾跃轨道交通科技有限公司
WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	天津天拓铁路橡胶制品有限责任公司		

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W1型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7-B橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
X2型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7-B复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
T型螺栓T1	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7绝缘缓冲垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
锚固螺栓B1	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ7铁垫板下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7铁垫板（电泳）	晋亿实业股份有限公司	WJ7绝缘块	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7平垫块	晋亿实业股份有限公司	预埋套管D2	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7-A橡胶垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	WJ7轨下调高垫板	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
WJ7-A复合垫板（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

4、证书编号：CRCC10221P10417R2M-022

产品名称：弹条IV型扣件系统

规格型号：弹条IV型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
C4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	橡胶垫板RP4（含非严寒地区使用、严寒地区使用）	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
JA型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	绝缘轨距块G4	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
JB型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	绝缘轨距块G4J	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
预埋铁座TZ4	苏州石川制铁有限公司		

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区富生路11号院；

场所2：天津市武清开发区源和道20号/铁科（天津）科技有限公司

1、证书编号：CRCC10221P10417R2M-006

产品名称：高铁扣件系统用弹条
规格型号：JB型弹条；W2型弹条；JA型弹条；X2型弹条；
C4型弹条；W1型弹条；X3型弹条
标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015
有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10223P10417R2M-029

产品名称：高铁扣件系统用螺栓
规格型号：锚固螺栓B1；螺旋道钉S2；T型螺栓T1；螺旋道钉S1；螺旋道钉S3
标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015
有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
制造地址：北京市昌平区富生路11号院

1、证书编号：CRCC10221P10417R2M-007

产品名称：WJ-12型扣件系统
规格型号：WJ-12型扣件系统
标准和技术要求：Q/CR 479—2015
关键零部件表：
组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ12轨距挡板	苏州石川制铁有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ12预埋铁座	苏州石川制铁有限公司	WJ12预设调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ12绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材科技有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T3	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
W5型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板	北京中科用通科技股份有限公司
WJ12轨距挡板	晋亿实业股份有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12预埋铁座	晋亿实业股份有限公司	WJ12预设调高垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司
WJ12绝缘轨距块	浙江天台祥和实业股份有限公司		

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W5型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	WJ12铁垫板下弹性垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ12轨距挡板	苏州石川制铁有限公司	WJ12轨距挡板下调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ12预埋铁座	苏州石川制铁有限公司	WJ12预设调高垫板	河北铁科翼辰新材科技有限公司
WJ12绝缘轨距块	河北铁科翼辰新材科技有限公司	T型螺栓T3	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司
WJ12轨下垫板	浙江天台祥和实业股份有限公司		

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10221P10417R2M-008

产品名称：弹条Ⅵ型扣件系统
规格型号：弹条Ⅵ型扣件系统
标准和技术要求：Q/CR 480—2015
关键零部件表：
组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下垫板P6	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
II型挡板座	河北铁科翼辰新材料科技有限公司		

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下垫板P6	浙江天台祥和实业股份有限公司
II型挡板座	浙江天台祥和实业股份有限公司		

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

3、证书编号：CRCC10221P10417R2M-016

产品名称：弹条Ⅶ型扣件系统

规格型号：弹条Ⅶ型扣件系统

标准和技术要求：Q/CR 481—2015

关键零部件表：

组合一：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
W4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
绝缘轨距块G7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	轨距挡板MG7	苏州石川制铁有限公司
轨下垫板P7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	预埋铁座TZ5	苏州石川制铁有限公司

组合二：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
T型螺栓T2	晋亿实业股份有限公司	轨下调高垫板TD7	河北腾跃轨道交通科技有限公司
W4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7	河北腾跃轨道交通科技有限公司
绝缘轨距块G7	河北腾跃轨道交通科技有限公司	轨距挡板MG7	晋亿实业股份有限公司
轨下垫板P7	北京中科用通科技股份有限公司	预埋铁座TZ5	晋亿实业股份有限公司

组合三：

关键零部件名称	生产厂名称	关键零部件名称	生产厂名称
W4型弹条	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司	轨下垫板P7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
轨距挡板MG7	苏州石川制铁有限公司	轨下调高垫板TD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
预埋铁座TZ5	苏州石川制铁有限公司	轨距挡板下调高垫板DTD7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司
绝缘轨距块G7	河北铁科翼辰新材料科技有限公司	T型螺栓T2	北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区富生路11号院；

场所2：天津市武清开发区源和道20号/铁科（天津）科技有限公司

1、证书编号：CRCC10221P10417R2M-009

产品名称：重载铁路扣件系统用弹条

规格型号：W4型弹条；W5型弹条

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10223P10417R2M-030

产品名称：重载铁路扣件系统用螺栓

规格型号：T型螺栓T2；T型螺栓T3

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

专业小类：22.04.1323 混凝土枕下用弹性缓冲件

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造地址：场所1：湖南省株洲市天元区黑龙江路569号；

场所2：湖南省株洲市天元区海天路18号；

场所3：湖南省株洲市醴陵市茶山镇东岗村；

场所4：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-003

产品名称：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

规格型号：客货共线铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

标准和技术要求：TJ/GW 152—2016

有效期：2023年12月28日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10222P10362R3L-004

产品名称：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

规格型号：重载铁路用橡胶套靴和微孔橡胶垫板

标准和技术要求：Q/CR 510—2016

有效期：2023年12月28日至2027年01月23日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：场所1：北京市昌平区富生路11号院；

场所2：辽宁省葫芦岛市兴城市临海街道海前路12-3号

1、证书编号：CRCC10223P10417R2M-027

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；声屏障预埋板和螺栓，通环8323；

支座预埋板，通桥8360；下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；

接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

2、证书编号：CRCC10223P10417R2M-028

产品名称：高铁桥面钢栏杆

规格型号：立柱+扶手+栏杆，通桥8388A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

02标准变更

专业小类：22.04.0309 机车牵引齿轮

委托人名称：郑机所（郑州）传动科技有限公司

生产厂名称：郑机所（郑州）传动科技有限公司

制造地址：河南省郑州市高新技术产业开发区枫杨街10号

1、证书编号：CRCC10223P13830R0M-001

产品名称：机车牵引齿轮 从动齿轮

规格型号：从动齿轮（18CrNiMo7-6，图号：PBE-14-00024856）；

从动齿轮齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001961G00）；

齿圈（18CrNiMo7-6，图号：JB00001159G00）；

大齿轮（18CrNiMo7-6，图号：JB00000505G00）

标准和技术要求：TB/T 2989—2023

有效期：2023年12月28日至2027年03月09日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-001

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200H(系统版本：V1.2.X.X)

标准和技术要求：TB/T 3529—2018；Q/CR 843—2021

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

CTCS2-200H型列控车载设备软件配置清单：

系统版本：1.2.5.1

序号	名称	规格型号	软件版本
1	VC单元软件	/	V1.2.4.1
2	DMI软件	/	V2.0.12.0
3	应答器信息接收单元	Y.BTM-200H（思诺）	V1.5.2.0
		BTM-hs-200H（和利时）	V 1.2.2.0
4	轨道电路信息读取器	/	V1.2.34.10/V1.2.34.11

有效期：2023年12月28日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10219P11718R1M-002

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS2-200H（硬件版本：B版）

标准和技术要求：TB/T 3529—2018；Q/CR 843—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS2-200H(系统版本：V1.2.X.X)	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年12月28日至2024年10月10日

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-017

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS2-200C(系统版本V2.0.X.X)

标准和技术要求：TB/T 3529—2018；Q/CR 843—2021

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件	株洲中车时代电气股份有限公司	湖南省株洲市石峰区时代路	2027年07月16日

CTCS2-200C型列控车载设备软件配置清单（V2.0.1.0）：

序号	名称	规格型号	软件版本
1	主控单元	CCTE	2.11.0.0
2	DMI单元	TPX15（D）	主屏：1.2.9.0
			辅屏：5.0.1.0
3	应答器信息接收单元	BTM1-YH	1.4.6.0
4	轨道电路信息读取器	CFSK-N2	2.0.0.0

有效期：2023年12月28日至2024年11月03日

委托人名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10222P10959R3L-003

产品名称：CTCS-2列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS2-200C

标准和技术要求：TB/T 3529—2018；Q/CR 843—2021

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-2列车运行控制系统ATP车载主机软件和系统集成	CTCS2-200C(系统版本V2.0.X.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日

有效期：2023年12月28日至2027年07月16日

专业小类：22.04.1223 铁路综合视频监控系统设备

委托人名称：中创智维科技有限公司

生产厂名称：中创智维科技有限公司

制造地址：北京市海淀区莲花池西路16号1号楼2层

1、证书编号：CRCC10223P13206R0M-001

产品名称：铁路综合视频监控系统（接入节点）

规格型号：ICMS2000（系统版本 V2.0、软件版本 V2.0、支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2023年12月28日至2024年10月16日

2、证书编号：CRCC10223P13206R0M-002

产品名称：铁路综合视频监控系统（核心、区域节点）

规格型号：ICMS2000（系统版本 V2.0、软件版本 V2.0、支持云存储和云计算）

标准和技术要求：Q/CR 575—2022

有效期：2023年12月28日至2024年10月16日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

生产厂名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道

1、证书编号：CRCC10222P12291R1M-007

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2023年12月28日至2027年07月06日

2、证书编号：CRCC10222P12291R1M-026

产品名称：整体吊弦及吊弦线夹（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索用吊弦线夹（冲压）；接触线用吊弦线夹（冲压）

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020

有效期：2023年12月28日至2027年07月06日

3、证书编号：CRCC10222P12291R1M-027

产品名称：弹性吊索装置

规格型号：弹性吊索用整体吊弦；弹性吊索线夹（95、120、150）

标准和技术要求：TB/T 2075.8—2020；Q/CR 979.8—2023

有效期：2023年12月28日至2027年07月06日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.0306 机车车轴

委托人名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

生产厂名称：洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司

制造地址：场所1：河南省洛阳市廾河区启明东路2号；

场所2：河南省洛阳市伊川县彭婆镇彭婆村/洛阳天浩泰轨道装备制造有限公司伊川分公司

1、证书编号：CRCC10221P10611R2M-003

产品名称：机车车轴

规格型号：SS6B/SS4B分体轮车轴(35CrMoA，图号：331401200011(C)/32240120001B(C)，成品(含毛坯和半成品))；

SS3/SS4车轴(JZ45，图号：331401200010(B)，半成品(含毛坯))；

SS3车轴(JZ45，图号：TXJ3-61-20-001(B)，半成品(含毛坯))；

GKD2型/DF8B型/DF8型车轴(JZ45，图号：QSJ7-52-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

SS8车轴(35CrMoA，图号：321201200011(C)，成品(含毛坯和半成品))；

DF7G宽轨车轴(JZ45，图号：EQZ10-21-00-001，成品(含毛坯和半成品))；

DF7G型车轴(JZ45，图号：SFJ72-52-00-001，成品(含毛坯和半成品))；

DF7G车轴(JZ45，图号：EQZ4-21-00-003(B)，半成品(含毛坯))；

DF11G型车轴(JZ45，图号：QSJZ3-20-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

SS7E车轴(35CrMoA，图号：YFJ01-61-10-001(B)，半成品(含毛坯))；

DF4型/DF5型车轴(JZ45，图号：DLJ6-02-03-001A-1，成品(含毛坯和半成品))；

SS7C车轴(JZ50，图号：DJJZ3-11-20-001(B)/DJJ4-61-20-001(B)，半成品(含毛坯))；

SS3B/SS4G车轴(JZ45，图号：322301200010，成品(含毛坯和半成品))；

DF4D(全悬挂)型车轴(JZ45，图号：122Z050001，成品(含毛坯和半成品))；

DF8B型车轴(JZ45，图号：QSJ11-52-20B-001，成品(含毛坯和半成品))；

DF8B分体轮车轴(JZ45，图号：106Z300007，成品(含毛坯和半成品))；

DF8B型车轴(JZ45，图号：QSJ12-52-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

SS9车轴(35CrMoA，图号：331501200010(C)，成品(含毛坯和半成品))；

SS6B/SS4B整体轮车轴(35CrMoA，图号：331401200030(C)，成品(含毛坯和半成品))；

DF7C车轴(JZ45，图号：EQJ13-52-02-001(B)，半成品(含毛坯))；

DF11型/NZJ型/DF11Z型/NDJ3型车轴(JZ45，图号：QSJ10-52-20-001，成品(含毛坯和半成品))；

DF4D(滚抱)型/GKD2型车轴(JZ45，图号：116Z060005，成品(含毛坯和半成品))

标准和技术要求：TB/T 1027.2—2015

有效期：2023年12月29日至2026年12月27日

专业小类：22.04.0324 机车用牵引电机轴承

委托人名称：斯凯孚分拨(上海)有限公司

生产厂名称：SKF Österreich AG

制造地址：场所1：上海市嘉定区安亭镇园汽路1189号(销售)/斯凯孚(中国)销售有限公司；

场所2：中国(上海)自由贸易试验区美约路291号(销售)/斯凯孚分拨(上海)有限公司；

场所3：Seitenstettner str. 15, 4400 Steyr, Austria奥地利(设计开发、组装、热处理(除贝氏体)、机加工过程)；

场所4：Ernst-Sachs Strasse5, 97424 Schweinfurt, Germany(滚子生产全过程。保持架生产过程(除BC1-0425D型)。热处理过程(贝氏体)(BC1-7088CC型，BC1-0425D型))/SKF GmbH；

场所5：SKF Sverige AB, Gothenburg Factory, Hornsgatan 1, 415 50 Gothenburg, Sweden(热处理过程(贝氏体)(BC1-7088CC型，BC1-0425D型))

1、证书编号：CRCC10220P11990R1M-001

产品名称：交流传动机车牵引电机轴承 圆柱轴承

规格型号：NJ 2218 ECM/C4VA3B31；BC1-7318 C；BC1-7317 A；

NU 332 ECMR/P64VA3094；NU 2322 ECML/C5HVA3B31；BC1-0425 D；

NUB 219 ECMR/C4HVA3B36；BC1-7088 CC；NUB 220 ECP/C4VA3B31

标准和技术要求：TJ/JW 034—2014

有效期：2023年12月26日至2025年12月29日

专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10222P10607R2L-008

产品名称：交流传动机车真空主断路器(气动)

规格型号: BVAC.N99C (图号: AQ01039635G010); TDV10(02) (图号: AQ01029730G010);
TDV99 (图号: AQ01053472G020); BVAC.N99K (图号: AQ01002419G020);
BVAC.N99 (图号: AQ01001061G020); TDV10(01) (图号: AQ01003283G010);
TDV10(02) (图号: AQ01004385G010); BVAC.N99D (图号: AQ01001445G020)
标准和技术要求: TJ/JW 030—2014
有效期: 2023年12月28日至2026年12月26日

专业小类: 22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称: 尚德科技(安徽)有限公司

生产厂名称: 尚德科技(安徽)有限公司
制造地址: 场所1: 安徽省合肥市巢湖市烔炀镇纬二路9号;
场所2: 安徽省合肥市巢湖经济开发区和平大道6号

1、证书编号: CRCC10220P12120R1M-002

产品名称: 铁路桥梁球型支座TBT
规格型号: TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型; TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型;
TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T)-C 常温型/F 耐寒型;
TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ $\leq 100000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型
标准和技术要求: TB/T 3320—2013
有效期: 2023年12月28日至2025年12月17日

2、证书编号: CRCC10223P12120R1M-007

产品名称: 铁路桥梁球型支座QCR
规格型号: TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ $\leq 100000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠);
TJQZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠);
TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T)-C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠);
TJGZ型 $\leq 45000\text{kN}$ -C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢球冠)
标准和技术要求: Q/CR 756.2—2020
有效期: 2023年12月28日至2025年12月17日

专业小类: 22.04.1315 道岔

委托人名称: 浙江德盛铁路器材股份有限公司

生产厂名称: 浙江德盛铁路器材股份有限公司
制造地址: 桐乡市梧桐街道同心路380号

1、证书编号: CRCC10223P11408R2M-001

产品名称: 合金钢组合辙叉
规格型号: 锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m -9号, $V\leq 100\text{km/h}$, CZ2209HC(17)-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m -12号, $V\leq 120\text{km/h}$, SC330HC(17)-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m -12号, $V\leq 160\text{km/h}$, 专线4249HC(17)-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m -12号, $V\leq 120\text{km/h}$, SC330HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 75kg/m -18号, $V\leq 120\text{km/h}$, 研线1303-201C;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m -12号, $V\leq 120\text{km/h}$, 专线4257HC(17)-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m -12号, $V\leq 120\text{km/h}$, 专线4257HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m -12号, $V\leq 160\text{km/h}$, 专线4249HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m -9号, $V\leq 120\text{km/h}$, CZ577HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m -12号, $V\leq 160\text{km/h}$, 研线1115-201A;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m -9号, $V\leq 100\text{km/h}$, CZ2209HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 75kg/m -12号, $V\leq 120\text{km/h}$, 研线1116-201A;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m -18号, $V\leq 120\text{km/h}$, 专线(01)4275HC(17)-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m -12号, $V\leq 160\text{km/h}$, 专线4281-IIA;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m -18号, $V\leq 160\text{km/h}$, 研线1302-201C;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m -18号, $V\leq 120\text{km/h}$, 专线(01)4275HC(17)-IV;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m -9号, $V\leq 120\text{km/h}$, CZ577HC(17)-I
标准和技术要求: TB/T 3467—2016
有效期: 2023年12月28日至2028年04月16日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造地址：场所1：Via Pianodardine 83100 Avellino Italy（摩擦粒子生产）/CoFren S.R.L.；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10223P12510R1L-018

产品名称：200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：BISO400TSA19(C121281, II60755/19105, COFREN)CRH1B/1E(动车)/1A-250（动车）

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2023年12月28日至2027年10月18日

专业小类：22.04.1324 铁路隧道钢筋混凝土管片

委托人名称：中铁十四局集团房桥有限公司

生产厂名称：中铁十四局集团房桥有限公司天津分公司

制造地址：天津市东丽区华明街荒草坨乡北坨村北天津中储棉公司西侧场地东北角处

1、证书编号：CRCC10223P12585R1M-002

产品名称：铁路隧道钢筋混凝土衬砌管片（流水机组法）

规格型号：铁路隧道钢筋混凝土管片（流水机组法）

标准和技术要求：TB/T 3353—2014

有效期：2023年12月28日至2028年04月12日

专业小类：22.04.1332 铁路桥梁附属钢结构

委托人名称：中铁二十四局集团桥梁建设有限公司

生产厂名称：中铁二十四局集团桥梁建设有限公司钢结构分公司

制造地址：江西省南昌市南昌县小蓝经济技术开发区富山大道498号

1、证书编号：CRCC10223P13599R0M-007

产品名称：混凝土箱型梁预埋件

规格型号：声屏障预埋板和螺栓，通环8323；支座预埋板，通桥8360；

下锚拉线基础预埋板和螺栓，通化1301；

防落梁预埋板和挡块，通桥2322A；

接触网支柱基础预埋板和螺栓，通化1301

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年12月28日至2025年01月01日

2、证书编号：CRCC10223P13599R0M-008

产品名称：高铁桥面钢栏杆

规格型号：立柱+扶手+栏杆，通桥8388A

标准和技术要求：Q/CR 749.3—2020

有效期：2023年12月28日至2025年01月01日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

生产厂名称：中法高速铁路技术（西安）有限公司

制造地址：陕西省西安市经济技术开发区草滩生态产业园滨河大道

1、证书编号：CRCC10223P12291R1M-033

产品名称：整体吊弦（200km/h<v≤250km/h）

规格型号：整体吊弦（A（冲压））；整体吊弦（B（冲压））；整体吊弦（A（铸造））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2023年12月28日至2027年07月06日

2、证书编号：CRCC10223P12291R1M-034

产品名称：整体吊弦（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：整体吊弦（A（铸造））；整体吊弦（A（冲压））；整体吊弦（B（冲压））

标准和技术要求：TB/T 2075.7—2020；Q/CR 979.7—2023

有效期：2023年12月28日至2027年07月06日

专业小类：22.04.1505 电气化铁路接触网支柱

委托人名称：中铁电气化局集团第一工程有限公司

生产厂名称：中铁电气化局集团第一工程有限公司石家庄曙光分公司

制造地址：河北省石家庄市鹿泉区获鹿镇四街龙泉路11号

1、证书编号：CRCC10223P13611R1M-002

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱-格构式支柱

规格型号：G200/13；G150/13；Gq100/9；Gq100/12；Gq120/12；G250/13；Gq80/11.5；

G800/20；Gq100/11.5；G500/15；G650/20；Gq100/12.5；G350/15；Gq120/12.5；

G450/15；G300/15；G400/15；Gq200/11.5；Gq120/9；Gq200/12.5；Gq200/9；

G250/15；G200/15；Gq80/12；Gq80/9；G550/15；Gq200/12；Gq80/12.5；

Gq120/11.5；G600/15

标准和技术要求：GB/T 25020.1—2010

有效期：2023年12月28日至2028年07月30日

委托人名称：中铁武汉电气化局集团科工装备有限公司

生产厂名称：中铁武汉电气化局集团科工装备有限公司

制造地址：湖北省襄阳市襄城区岷山路656号

1、证书编号：CRCC10223P10415R2M-002

产品名称：电气化铁路接触网钢支柱-格构式支柱

规格型号：Gq120/11.5；G250/13；G350/15；G650/20；Gq200/11.5；

Gq200/12.5；Gq200/12；Gq120/12；G450/15

标准和技术要求：GB/T 25020.1—2010

有效期：2023年12月28日至2026年11月01日

05其他

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：川崎车辆株式会社

生产厂名称：NTN 株式会社

制造地址：场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（套圈热处理、研磨，轴承组装及成品检验）/NTN株式会社 桑名制作所；

场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（滚子热处理及研磨，滚子检测）/NTN株式会社 三重制作所

1、证书编号：CRCC10222P13653R0L-001

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：2E-CRI-2677T2LLXCS770PX1/L552S17（05-02374-A）CRH2A/2B/2E、CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

有效期：2023年12月28日至2025年10月09日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：北京和利时系统工程有限公司

生产厂名称：北京和利时系统工程有限公司

制造地址：北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司

1、证书编号：CRCC10219P11718R1M-003

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-300S（系统版本：V2.3.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

软件配置清单：

系统版本V2.3.5.3

序号	名称	规格型号	软件版本
1	C3软件	/	V3.72.0018.1
2	C2软件	/	V1.34.1.1/V1.34.1.2
3	DMI软件	/	1.0.28.0
4	应答器信息接收单元	安萨尔多	V3.60.0016
		和利时	V1.2.7.0
5	轨道电路信息读取器	TM6060	V1.1.03/V1.2.01
		TM6061	V1.1.12

有效期：2023年12月28日至2024年10月10日

2、证书编号：CRCC10221P11718R1M-021

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件

规格型号：CTCS3-300H；CTCS3-300S（硬件版本：B版）

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；Q/CR 744—2020

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300H（系统版本V1.4.X.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2024年11月03日
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成	CTCS3-300S（系统版本：V2.3.X.X）	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

有效期：2023年12月28日至2024年10月10日

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司

制造地址：北京市海淀区大柳树路2号

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-020

产品名称：CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备软件和系统集成

规格型号：CTCS3-300H（系统版本V1.4.X.X）

标准和技术要求：TB/T 3483—2017；TJ/DW 200—2018；Q/CR 744—2020；TJ/DW 184—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
CTCS-3列车运行控制系统ATP车载设备硬件	北京和利时系统工程有限公司	北京市北京经济技术开发区地盛中路2号院/北京和利时系统工程有限公司经济技术开发区分公司	2024年10月10日

CTCS3-300H型列控车载设备软件配置清单（V1.4.6.0）：

序号	产品/单元名称	型号规格	软件版本
1	主机软件	CTCS3-300H-ATP	V5.20.10.0
2	DMI单元	CTCS-H-DMI（标准）	V1.0.17.0
		CTCS-H-DMI（统型）	V1.0.18.0
3	应答器信息接收单元	BTM1-YH（华铁）	V1.4.7.0
		Y·BTM（思诺）	V1.3.3.0
4	轨道电路信息读取器	CTCS-H-TCR	V1.0.0

有效期：2023年12月28日至2024年11月03日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司
制造地址：北京市海淀区大柳树路2号二区300幢

1、证书编号：CRCC10219P11719R3M-002
产品名称：车站列控中心设备软件和系统集成
规格型号：LKD2-YH型（系统版本V6.081.XXX.XX）
标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；TJ/DW 226—2019；Q/CR 817—2021
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
车站列控中心设备硬件	沈阳铁路信号有限责任公司	辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号	2026年12月27日
	铁科华铁经纬（天津）信息技术有限公司	天津市武清开发区源和道22号	2025年05月08日
	上海铁路通信有限公司	场所1：上海市静安区西藏北路489号 场所2：上海市静安区江场西路179号	2027年08月12日

LKD2-YH型列控中心系统软件配置清单 系统版本：V6.081.000.00

序号	名称	版本号
1	TLP子系统（主机单元）	V6.081.000.00
2	应用软件	V6.081.000.00
3	安全平台	V2.4.0.0
4	TMT子系统（维护终端）	V5.0.1.0
5	FIMI子系统	V1.0.0.0
6	FIMO子系统	V1.0.0.0

有效期：2023年12月28日至2024年11月03日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10219P11751R1M-005
产品名称：铁路车站电码化设备硬件
规格型号：ZPW-2000R•J（继电编码）
标准和技术要求：TB/T 2465—2010；TB/T 3112.2—2017；TB/T 3112.5—2017
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000R•J（继电编码） （系统版本：V1.0.X.X）	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2023年12月28日至2024年11月25日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司

生产厂名称：黑龙江瑞兴科技股份有限公司
制造地址：黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号

1、证书编号：CRCC10219P11751R1M-003
产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测）
规格型号：ZPW-2000R.J（继电编码，常规型）；ZPW-2000R.T（通信编码，常规型）
标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000R•T型（系统版本 V1.4.X.X） （通信编码）（不含室外监测）； ZPW-2000R•J型（系统版本V1.4.X.X） （继电编码）（不含室外监测）	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2023年12月28日至2024年11月25日

2、证书编号：CRCC10220P11751R1M-007

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测）
规格型号：ZPW-2000R• J3（继电编码，常规型）；ZPW-2000R• T2（通信编码，常规型）
标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000R• J3型（系统版本：V1.1.X.X）（继电编码）（含室外监测）； ZPW-2000R• T2型（系统版本V1.1.X.X）（通信编码）（含室外监测）	黑龙江瑞兴科技股份有限公司	黑龙江省哈尔滨市香坊区果园街9号	2024年11月25日

有效期：2023年12月28日至2024年11月25日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.0625 铁道货车用合成闸瓦

委托人名称：中铁隆昌铁路器材有限公司

生产厂名称：中铁隆昌铁路器材有限公司
制造地址：四川省隆昌市金鹅街道重庆路598号

1、证书编号：CRCC10219P11721R2M-001
产品名称：铁道货车用高摩擦系数合成闸瓦
规格型号：LH2类（厚度45mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）；
LH2类（厚度50mm，图号：TJ/CL592-2022 附录A 图A.2）
标准和技术要求：TB/T 3104.1—2020；TJ/CL 592—2022
恢复日期：2023年12月28日（暂停期间：2023年08月10日至2023年12月28日）

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：宝鸡巨龙铁路器材有限公司

生产厂名称：宝鸡巨龙铁路器材有限公司
制造地址：陕西省宝鸡市金台区金河工业园金诚路3号院

1、证书编号：CRCC10222P10869R2S-001
产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）
规格型号：60-10-185（非严寒地区使用）；60-10-190（非严寒地区使用）；50-10-185（非严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
恢复日期：2023年12月28日（暂停期间：2023年09月19日至2023年12月28日），有效期：2023年12月28日至2027年10月18日

专业小类：22.04.1521 27.5kV断路器

委托人名称：天水铁路信号电力有限公司

生产厂名称：天水铁路信号电力有限公司
制造地址：甘肃省天水市秦州区红山路2号

1、证书编号：CRCC10219P13191R0M-001
产品名称：27.5kV断路器（200km/h及以下）
规格型号：27.5kV/1250A~2500A（ZND-27.5/1250A、1600A、2000A、2500A，额定短路开断电流31.5kA，户内，真空）
标准和技术要求：TB/T 2803—2003
恢复日期：2023年12月28日恢复部分暂停的“27.5kV/1250A~2500A（ZND-27.5/1600A，额定短路开断电流31.5kA，户内，真空）”型号（暂停期间：2023年07月04日至2023年12月28日）

02暂停

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：北新防水（成都）有限公司

生产厂名称：北新防水（成都）有限公司

制造地址：四川省成都市崇州市工业集中发展区元通工业点

1、证书编号：CRCC10221P10371R2M-001

产品名称：铁路隧道用防水板

规格型号：EVA防水板，厚度1.5、2.0、2.5、3.0mm，宽度 2.0~4.0m

标准和技术要求：TB/T 3360.1—2014

暂停日期：2023年12月28日

2、证书编号：CRCC10221P10371R2M-002

产品名称：氯化聚乙烯防水卷材

规格型号：L类氯化聚乙烯防水卷材，厚度（不含纤维层）1.8mm，宽度≤2.65m

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

暂停日期：2023年12月28日

3、证书编号：CRCC10221P10371R2M-003

产品名称：聚氨酯防水涂料

规格型号：用于粘贴防水卷材，质量比A:B=1:1.5；直接用于作防水层，质量比A:B=1:1

标准和技术要求：TB/T 2965—2018

暂停日期：2023年12月28日

专业小类：22.04.1321 铁路混凝土梁防腐配件

委托人名称：衡水永恒高铁新材料有限公司

生产厂名称：衡水永恒高铁新材料有限公司

制造地址：场所1：河北省衡水市高新区新型功能材料产业园区永平路27号宏泰电子有限公司院内；

场所2：衡水市高新区北方工业园区十字路口西北角16号西车间/衡水永恒高铁新材料有限公司第一分公司

1、证书编号：CRCC10222P13651R0S-001

产品名称：支座预埋板

规格型号：通桥8160-1000~3000（0.1~0.3g）、通桥8360-1000~7000（0.1~0.2g）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2023年12月29日

2、证书编号：CRCC10222P13651R0S-002

产品名称：防落梁预埋板

规格型号：通桥【2016】2322A

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2023年12月29日

3、证书编号：CRCC10222P13651R0S-003

产品名称：T型钢

规格型号：380×300×195

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2023年12月29日

4、证书编号：CRCC10222P13651R0S-004

产品名称：接触网支柱预埋件

规格型号：QJ-A，QJ-B，QJ-C（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2023年12月29日

5、证书编号：CRCC10222P13651R0S-005

产品名称：下锚拉线预埋件

规格型号：QJLX（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2023年12月29日

6、证书编号：CRCC10222P13651R0S-006

产品名称：声（风）屏障预埋件

规格型号：通桥[2012]2109、通桥[2012]2209、通环[2018]8323（多元合金共渗+钝化处理螺栓）

标准和技术要求：TB/T 3274—2011

暂停日期：2023年12月29日

专业小类：22.04.1513 综合自动化系统

委托人名称：成都交大运达电气有限公司

生产厂名称：成都交大运达电气有限公司

制造地址：场所1：四川省成都市高新西区新文路6号；

场所2：四川省成都市高新西区新达路11号C座

1、证书编号：CRCC10220P13286R0M-001

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（300km/h及以上）

规格型号：JDA-201主变保护装置、JDA-203主变测控装置、JDA-215B 备自投装置、JDA-231操作箱、JDA-211馈线保护测控装置、JDA-204 AT保护测控装置、JDA-221故障测距装置

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；TJ/GD 027—2019；TJ/GD 028—2019；TJ/GD 029—2019；TJ/GD 031—2019

暂停日期：2023年12月28日

2、证书编号：CRCC10220P13286R0M-002

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（250km/h）

规格型号：JDA-201主变保护装置、JDA-203主变测控装置、JDA-215B 备自投装置、JDA-231操作箱、JDA-211馈线保护测控装置、JDA-204 AT保护测控装置、JDA-221故障测距装置

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；TJ/GD 027—2019；TJ/GD 028—2019；TJ/GD 029—2019；TJ/GD 031—2019

暂停日期：2023年12月28日

3、证书编号：CRCC10220P13286R0M-003

产品名称：电气化铁路牵引变电所综合自动化系统装置（200km/h及以下）

规格型号：JDA-201主变保护装置、JDA-203主变测控装置、JDA-215B 备自投装置、JDA-231操作箱、JDA-211馈线保护测控装置、JDA-204 AT保护测控装置、JDA-221故障测距装置

标准和技术要求：TB/T 3226—2010；Q/CR 686—2018；TJ/GD 027—2019；TJ/GD 028—2019；TJ/GD 029—2019；TJ/GD 031—2019

暂停日期：2023年12月28日

03注销

专业小类：22.04.1210 铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

委托人名称：西安西电光电缆有限责任公司

生产厂名称：西安西电光电缆有限责任公司

制造地址：陕西省西安市莲湖区大庆路12号

1、证书编号：CRCC10222P10913R4M-016

产品名称：II型铁路无线通信系统漏泄同轴电缆

规格型号：WDZ-SLYWY-50-42-II

标准和技术要求：TB/T 3201—2015

注销日期：2023年12月28日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：江阴建强工程材料有限公司

生产厂名称：江阴建强工程材料有限公司

制造地址：江苏省江阴市璜土镇和信路16号

1、证书编号：CRCC10220P10337R3M-001

产品名称：预应力筋用夹片式锚具

规格型号：YJM15-1 FIM ~YJM15-12 FIM；YJM15-13 FIM~YJM15-19 FIM

标准和技术要求：TB/T 3193—2016

注销日期：2023年12月28日

专业小类：22.04.1310 铁路碎石道砟

委托人名称：凌源市永佳矿业有限公司

生产厂名称：凌源市永佳矿业有限公司

制造地址：凌源市凌北街道八间房村

1、证书编号：CRCC10222P12551R1S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
注销日期：2023年12月28日

委托人名称：兴县鑫石源石材有限公司

生产厂名称：兴县鑫石源石材有限公司
制造地址：山西省吕梁市兴县交楼申乡王家庄

1、证书编号：CRCC10220P11940R1S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
注销日期：2023年12月28日

委托人名称：长汀县新桥新店坪坑建筑石料场

生产厂名称：长汀县新桥新店坪坑建筑石料场
制造地址：长汀县新桥新店坪坑建筑石料场

1、证书编号：CRCC10220P13363R0S-001
产品名称：铁路碎石道砟（一级）
规格型号：新建铁路一级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
注销日期：2023年12月28日

2、证书编号：CRCC10222P13363R0S-002
产品名称：铁路碎石道砟
规格型号：特级道砟
标准和技术要求：TB/T 2140—2008
注销日期：2023年12月28日

专业小类：22.04.1324 铁路隧道钢筋混凝土管片

委托人名称：中铁十四局集团房桥有限公司

生产厂名称：中铁十四局集团房桥有限公司汕头管片场
制造地址：广东省汕头市濠江区（行政区）达濠街道磊广公路旁青州盐场

1、证书编号：CRCC10223P12585R1M-001
产品名称：铁路隧道钢筋混凝土衬砌管片（固定台座法）
规格型号：铁路隧道钢筋混凝土衬砌管片（固定台座法）
标准和技术要求：TB/T 3353—2014
注销日期：2023年12月28日

二、试用证书

（一）变更及扩项

01扩大认证单元

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司
制造地址：场所1：POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31013-NAVARRA（摩擦粒子生产）/KNORR-BREMSE PAMPLONA SL；
场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；
场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4: Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany (产品设计过程) /Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号: CRCC10223P12510R1LSYZ-003
产品名称: 200~250km/h非燕尾型粉末冶金闸片 (C. 10. 1/C. 10. 2)
规格型号: UPE400ISHS (C159549, II48487/17105B, KB PAMPLONA) CRH6A/6A-A
标准和技术要求: TJ/CL 307—2019
有效期: 2023年12月28日至2027年10月18日

专业小类: 22. 04. 1114 列车运行监控记录装置

委托人名称: 北京铁路信号有限公司

生产厂名称: 北京铁路信号有限公司
制造地址: 北京市大兴区黄村镇狼垡四村456号

1、证书编号: CRCC10223P11441R2MSYZ-004
产品名称: LKJ-15型列车运行监控系统硬件
规格型号: LKJ-15A
标准和技术要求: TJ/DW 193—2017

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成	LKJ-15A型列车运行监控系统 (系统版本V1. 0. X. X)	北京交大思诺科技股份有限公司	北京市昌平区回龙观国际信息产业基地立业路3号	2028年06月30日

有效期: 2023年12月28日至2028年05月29日

专业小类: 22. 04. 1115 轨道车运行控制设备

委托人名称: 北京华铁信息技术有限公司

生产厂名称: 北京华铁信息技术有限公司
制造地址: 北京市海淀区大柳树路2号

1、证书编号: CRCC10223P11719R3MSYZ-002
产品名称: GYK-160型轨道车运行控制设备软件与系统集成
规格型号: GYK-160C (系统版本V1. 0. X. X)
标准和技术要求: TJ/DW 244—2022
硬件生产厂:

产品名称	生产厂名称	制造地址	有效期至
GYK-160型轨道车运行控制设备硬件	高新兴创联科技股份有限公司	浙江省杭州市西湖区万塘路30号	2027年04月15日

GYK-160C系统版本信息:

名称	规格型号	系统版本
GYK-160C型轨道车运行控制设备	GYK-160C	V1. 0. 0. 0

各子系统版本信息:

名称	系统版本	配置项	软件版本	硬件版本
主机单元	V1. 0. 0. 0	电源板	V1. 0. 0. 0	V1. 0. 0
		主控板	V1. 0. 0. 0	V1. 0. 0
		信号输出板	/	V1. 0. 0
		通信记录板	V1. 0. 0. 0	V1. 0. 0
		语音记录板	V1. 0. 0. 0	V1. 0. 0
		背板	/	V1. 0. 0
		接口板	/	V1. 0. 0
机车信号单元	V1. 3	/	/	/
DMI单元	V1. 0. 0. 0	/	V1. 0. 0. 0	V1. 0. 0
UPS单元	V1. 0. 0. 0	UPS单元(分布式)	V1. 0. 0. 0	V1. 0. 0
		UPS单元(集中式)	V1. 0. 0. 0	V1. 0. 0
机车信号机	V1. 1. 0	/	/	V1. 1. 0

有效期: 2023年12月29日至2024年11月03日

委托人名称：高新兴创联科技股份有限公司

生产厂名称：高新兴创联科技股份有限公司
制造地址：浙江省杭州市西湖区万塘路30号

1、证书编号：CRCC10223P10842R2MSYZ-002
产品名称：GYK-160型轨道车运行控制设备硬件
规格型号：GYK-160C（分布式）；GYK-160C（集中式）
标准和技术要求：TJ/DW 244—2022
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
GYK-160型轨道车运行控制设备软件与系统集成	GYK-160C（系统版本V1.0.X.X）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2024年11月03日

有效期：2023年12月29日至2027年04月15日

（二）其他

01注销

专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司
制造地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10223P10607R2LSYZ-003
产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）
规格型号：TDV99（图号：AQ01053472G020）
标准和技术要求：TJ/JW 030—2014
注销日期：2023年12月28日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（国推自愿目录）

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.5602 CBTC信号系统

委托人名称：广州铁科智控有限公司

制造商名称：北京华铁信息技术有限公司
制造商地址：北京市海淀区大柳树路2号
生产厂名称：北京华铁信息技术有限公司
生产厂地址：场所1：北京市海淀区大柳树路2号；
场所2：天津市武清开发区源和道22号/铁科华铁经纬(天津)信息技术有限公司

1、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010201-009
产品名称：ATS子系统
规格型号：FZy-ATS（CTC）V2.7
标准和技术要求：T/CAMET 04018.3—2019(不含6.2（振动冲击）条款)
ATS子系统配置清单：

FZy-ATS(CTC) V2.7			
序号	名称	规格型号/版本配置	
1	软件	COM子系统	9.0.1
2		HMI子系统	9.0.1

3		ITF子系统	9.0.1
4		Schedule子系统	4.5.3

安全完整性等级：SIL2

有效期：2023年12月28日至2028年12月27日

2、证书编号：CURC-CRCC-23-XH010501-012

产品名称：CI子系统

规格型号：TYJL-III V5.0

标准和技术要求：T/CAMET 04018.4—2021（不含8.2.3.2、8.2.3.3、8.3.8、8.3.9条款）

配置清单：

TYJL-III V5.0			
序号	名称	规格型号/版本配置	
1	软件	TYJL-III型安全计算机平台	V2.5.0
2		IL子系统	2021.04.23 V5.0
3		MMI子系统	2017.04.16 V4.0
4		MT子系统	2021.04.25 V5.0
5		PW子系统	2010.03.23 V1.0
6		OC子系统	V1.1.0
7	硬件	计算机联锁系统	TYJL-III型
8		联锁CPU板	5099
9		CAN通信板	5650
10		以太网通信板	5652
11		RS422通信板	5657
12		电源板	24/5

安全完整性等级：SIL4

有效期：2023年12月28日至2028年12月27日

（二）其他

01暂停

专业小类：22.04.5122 铸铁制动盘

委托人名称：徐州中车轨道装备有限公司

制造商名称：徐州中车轨道装备有限公司

制造商地址：徐州高新技术产业开发区银山路东、漓江路南，国家安全科技产业园C5号1F、4F

生产厂名称：徐州中车轨道装备有限公司

生产厂地址：徐州高新技术产业开发区银山路东、漓江路南，国家安全科技产业园C5号1F、4F

1、证书编号：CURC-CRCC-21-CL060702-005

产品名称：城市轨道交通制动系统 轮装铸铁制动盘

规格型号：BD-WVR-640制动盘（代表图号：XZZC 112-01-00-000）；

BD-WVH-640制动盘（代表图号：XZZC 112-08-00-000）

标准和技术要求：T/CAMET 04004.6—2018

暂停日期：2023年12月28日

第三部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）变更及扩项

01地址变更

专业小类：22.04.5301 城轨弹条

委托人名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

生产厂名称：北京铁科首钢轨道技术股份有限公司

制造地址：北京市昌平区富生路11号院

1、证书编号：CRCC10222P20417R2M-004

产品名称：城市轨道交通弹条

规格型号：I A型（特殊地区）；II型（特殊地区）；I A型（一般地区）；

I B型（特殊地区）；I B型（一般地区）；II型（一般地区）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2023年12月28日至2026年10月11日

02扩大规格型号

专业小类：22.04.5201 城轨汇流排及附件

委托人名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司

生产厂名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司

制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10221P22147R1M-001

产品名称：汇流排及其附件

规格型号：锚固汇流排（L2213-12，图号：CN3252-7L1-2213-12）；

快速拆卸接头（L2894-400，图号：CN3252-6L2894-400）；

刚柔过渡汇流排（L-5，图号：CN3252-4L2-5）；

锚固汇流排（L2230-12，图号：CN3252-7L2-2230-12）；

刚柔过渡汇流排（L-5，图号：CN3252-4L3-5）；

汇流排（L2213-12，图号：CN 3252-1L1-2213-12）；

锚固汇流排（L2310-12，图号：CN3252-7L3-2310-12）；

汇流排终端（L70-1，图号：CN3252-3L1-70-1；L70-1.5，图号：CN3252-3L1-70-1.5）；

中间接头（L2320-400，图号：CN3252-2L2320-400）；

刚柔过渡汇流排（L-5，图号：CN3252-4L1-5）

标准和技术要求：TB/T 3252—2022

有效期：2023年12月28日至2026年02月02日

03扩大认证单元

专业小类：22.04.5201 城轨汇流排及附件

委托人名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司

生产厂名称：保定朝雄电气化电力器材有限公司

制造地址：河北省保定市雄县金三角开发区

1、证书编号：CRCC10223P22147R1M-002

产品名称：汇流排用零部件

规格型号：汇流排接地线夹（图号：CN3252-12）；汇流排定位线夹（BA，图号：CN3252-8BA）；

汇流排定位线夹（AA，图号：CN3252-8AA）；汇流排锚固线夹（A，图号：CN3252-10A）；

汇流排中心锚结线夹（A2，图号：CN3252-9A2）；汇流排锚固线夹（B，图号：CN3252-10B）；

汇流排定位线夹（AB，图号：CN3252-8AB）；汇流排锚固线夹（C，图号：CN3252-10C）；

汇流排电连接线夹（图号：CN3252-11）；汇流排中心锚结线夹（A1，图号：CN3252-9A1）；

汇流排中心锚结线夹（B，图号：CN3252-9B）；汇流排定位线夹（BB，图号：CN3252-8BB）

标准和技术要求：TB/T 3252—2022

有效期：2023年12月28日至2026年02月02日

第四部分：质量管理体系认证

一、认证证书

(一) 再认证

委托人名称：天津市东达伟业机车车辆有限公司

认证地址：天津市北辰区西堤头镇刘快庄村东

1、证书编号：CRCC10223Q0010R2M

覆盖的产品及其过程：铁路货车钩舌（13B型、16型）、铁道货车交叉杆组成（转K2/K6型）、铁道货车车钩（17型）、合金钢铸钢产品的设计、开发和制造。

执行标准：GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

有效期：2024年01月14日至2027年01月13日，本次换证日期：2023年12月28日